



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันภูเก็ต

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-9

คู่มือระงับเหตุฉุกเฉินและแผนป้องกันฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน

เรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
คลังน้ำมันภูเก็ต
ปี 2566



จัดทำโดย	ทบทวนโดย	อนุมัติโดย
<div></div> (นายศรายุทธ ไชยทะเลสรฐ์) จนท.ความปลอดภัย 26 / มกราคม / 2566	<div></div> (นายศรายุทธ ไชยทะเลสรฐ์) จนท.ความปลอดภัย 27 / มกราคม / 2566	<div></div> (นายพิเชต ราชเวียง) ผจ.คน.ภก 30 / มกราคม / 2566

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
บทนำ	

ขอบเขต

เอกสารนี้จะอธิบายถึง แผนระงับเหตุฉุกเฉิน สำหรับ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต ในความรับผิดชอบของ ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค ธุรกิจน้ำมัน โดยจะกล่าวถึงวิธีปฏิบัติและความรับผิดชอบของบุคคลต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุต่างๆ ใน Pre fire plan และหรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ และสภาวะการณ์ที่ไม่สามารถจ่ายน้ำมันได้ซึ่งอาจเกิดกับการปฏิบัติงานการรับ-เก็บ-จ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง ณ พื้นที่ภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

วัตถุประสงค์

การจัดทำแผนระงับเหตุฉุกเฉิน มีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. มีแผนการปฏิบัติเป็นขั้นตอน เพื่อให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สินที่เกี่ยวข้อง ในเหตุฉุกเฉินน้อยที่สุด
2. ใช้เป็นแนวทางการฝึกอบรม, ฝึกซ้อม ให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉินซึ่งระบุนความรับผิดชอบไว้อย่างชัดเจน

การแจกจ่าย

กำหนดให้บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค ดำเนินการแจกจ่าย แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ถึงหน่วยงานต่าง ๆ และระบบงานที่เกี่ยวข้องตามระบุในบันทึกการแจกจ่ายที่กำหนดไว้

การแก้ไข / ปรับปรุง

ควรมีการปรับปรุงแผนระงับเหตุฉุกเฉินปีละครั้งหรือมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ในขบวนการผลิตและจ่ายผลิตภัณฑ์ของคลังน้ำมันภูเก็ต และเมื่อมีรายการใดที่แก้ไข ให้คลังน้ำมันภูเก็ต ดำเนินการแจกจ่ายผู้ครอบครองแผนนี้ เพื่อแก้ไขและให้ผู้ครอบครองแผนบันทึก แก้ไขไว้ในใบบันทึกการแก้ไข อนึ่ง ควรจัดให้มีการประชุมระหว่างผู้ครอบครองแผนปีละครั้ง เพื่ออธิบายสิ่งที่เปลี่ยนแปลงไป โดยให้คลังน้ำมันภูเก็ต เป็นผู้ดำเนินการ แผนระงับเหตุฉุกเฉินนี้จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเป็นสาเหตุหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ หรือบุคคลภายนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือจากหน่วยงานข้างเคียง ฯลฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
บทนำ	

ประเภทของเหตุฉุกเฉินที่แผนนี้ครอบคลุมถึง

1. เกิดอัคคีภัย (ไฟไหม้) ในพื้นที่ของคลังน้ำมันภูเก็ตทุกพื้นที่ และรวมไปถึงบริเวณรอบ ๆ นอกคลังน้ำมันภูเก็ต
2. เกิดน้ำมัน หรือสารเคมีหกหรือมีการรั่วไหลทั้งบนฝั่ง และทะเล
3. เกิดภัยธรรมชาติ เช่น พายุฝน น้ำท่วม แผ่นดินไหว และวาตภัย
4. เกิดอุบัติเหตุชนิดต่าง ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในแผนนี้
5. แผนฉุกเฉินภายนอก เช่น การขอความช่วยเหลือจากภายนอก, การร่วมมือระหว่างกลุ่ม ข้อตกลง IESG โดยกรณีแผนฉุกเฉินภายนอกให้รายงานขออนุมัติผู้บังคับบัญชาตามลำดับตามแผนฉุกเฉินก่อนการปฏิบัติ โดยให้รวมถึงการนำอุปกรณ์ดับเพลิง, อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันออกจากพื้นที่คลัง ๆ จะต้องเขียนรายงานจำนวน ประเภทอุปกรณ์ทั้งหมดที่นำออกเพื่อรายงานต่อผู้บังคับบัญชา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 1
บันทึกการแจกจ่าย	

ลำดับที่	ผู้ครอบครอง	ที่ตั้ง
1	อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน	จ.ภูเก็ต
2	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Notebook
3	อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	Document Control

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 1
บันทึกการแจกจ่าย	

ลำดับที่	ผู้ครอบครอง	ที่ตั้ง
1	อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน	จ.ภูเก็ต
2	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Notebook
3	อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	Document Control

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 1
บันทึกการแก้ไข	

ลำดับที่	บทที่ / หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไขโดยย่อ	แก้ไขโดย	วันที่แก้ไข
1		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	จ้ชวิติภูฐ์	12 มกราคม 2559
2		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	จ้ชวิติภูฐ์	16 มกราคม 2560
3		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	จ้ชวิติภูฐ์	5 มกราคม 2561
4		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ (กรณี Transfer เป็น OR)	จ้ชวิติภูฐ์	1 กรกฎาคม 2561
5		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	จ้ชวิติภูฐ์	18 มกราคม 2562
6		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	จ้ชวิติภูฐ์	24 มกราคม 2563
7		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	จ้ชวิติภูฐ์	18 มกราคม 2564
8		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	ศรายุทธ	27 พฤษภาคม 2564
9		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	ศรายุทธ	1 พฤศจิกายน 2564
10		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	ศรายุทธ	30 มกราคม 2565
11		ทบทวน แก้ไขทั้งฉบับ	ศรายุทธ	30 มกราคม 2566

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ

ทั่วไป

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ภายในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามันตอนบน จังหวัดภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์ 076-391428 ถึง 9, โทรสาร 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 4 คน
- พนักงานจ้างเหมา มีจำนวน 1 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 5 คน
- พนักงานทำความสะอาด 1 คน
- ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา 08:00-17:00 น.

ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนกปฏิบัติน้ำมันมีถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับอากาศยาน JET A-1 และน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับยานยนต์ทั่วไปอีก 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

รวม 17 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

ทำเทียบเรือ

- ออกแบบสำหรับเรือขนาดระวาง 5,000 เมตริกตัน ความยาว 116 เมตร ความลึกของร่องน้ำเมื่อน้ำขึ้นสูงสุด 8 เมตร น้ำลงต่ำสุด 5.5 เมตร

สภาพภูมิประเทศ

คลังน้ำมันภูเก็ต ตั้งอยู่บนชายฝั่งทะเลด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดยมีสภาพภูมิประเทศ ดังนี้

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงฯ / โรงแรมฯ / ทำเทียบเรือเอกชน
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือน้ำลึกภูเก็ต / โรงงานถลุงแร่ดีบุกบริษัทไทยชาร์โก้
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะเกาย้อย / เกาะตะเกายใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดแหล่งชุมชน / ทุ่งนาและเชิงเขา

ส่วนมากกระแสลมที่พื้นที่ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) จะมาจากทะเล

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

บทที่ 1

แผนการตรวจตรา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

แผนการตรวจตราพื้นที่

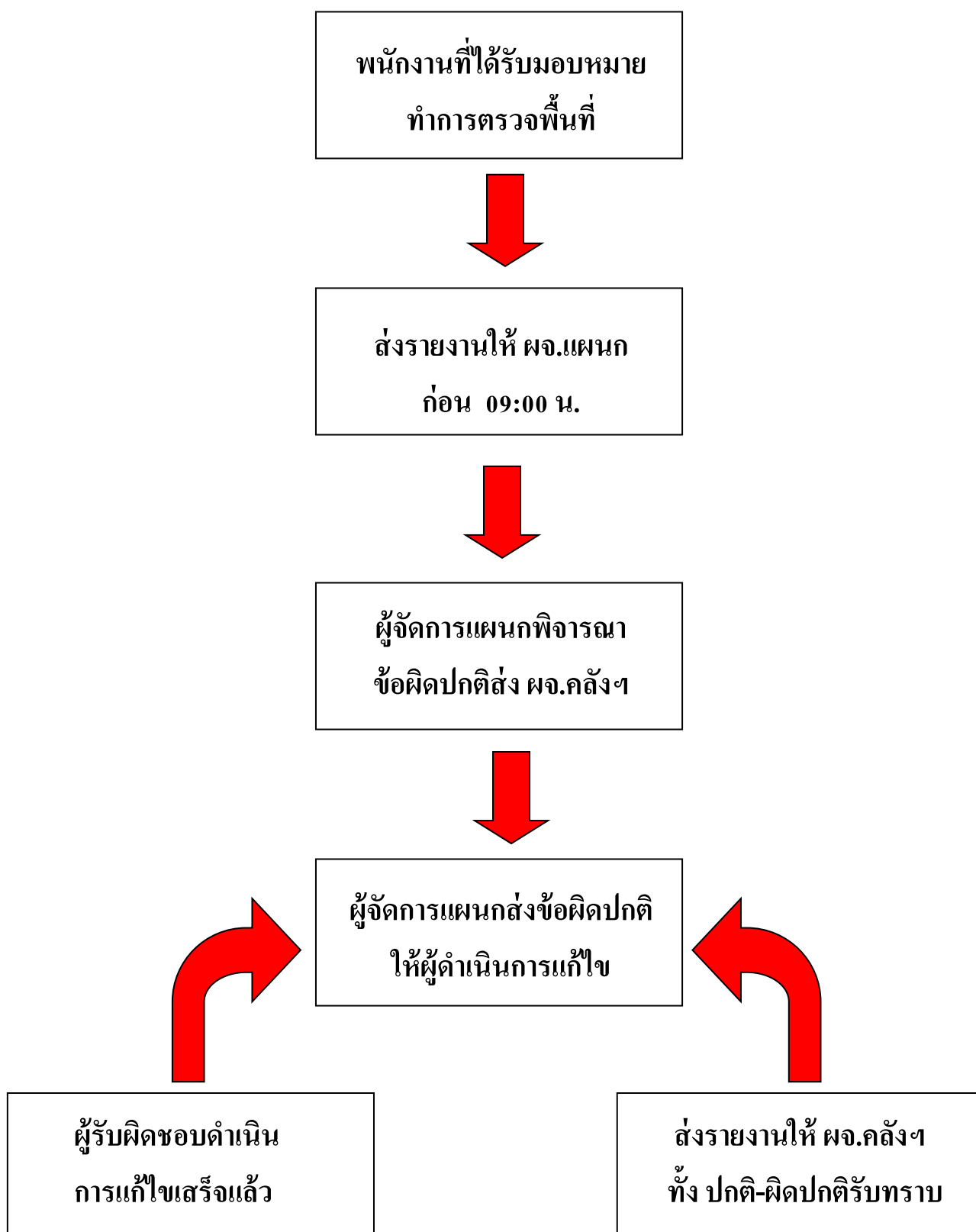
คลังน้ำมันภูเก็ต ทำการสำรวจความเสี่ยงในพื้นที่ ที่จะเกิดเหตุเพลิงไหม้ เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนให้เหมาะสม ได้แก่ การสำรวจเชื้อเพลิง , สารเคมี , สารไวไฟ , ระบบไฟฟ้า จุดที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และมาดำเนินการจัดทำแผนตรวจตรา โดยองค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง คือ บุคคล พื้นที่รับผิดชอบ รายการและจุดที่ต้องตรวจ ช่วงเวลาที่รับผิดชอบ วิธีการ ผู้ตรวจสอบรายงาน การรายงาน และการแจ้งข้อบกพร่องในการตรวจตราต่อผู้รับผิดชอบ

แนวทางการปฏิบัติในการทำแผนการตรวจตรา

- การตรวจตราพื้นที่ มีการกำหนดความถี่ ดังนี้
 - 1.1. ผู้จัดการแผนก ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ เดือนละ 1 ครั้ง ในพื้นที่ความรับผิดชอบแผนกของตนเอง
 - 1.2. ผู้จัดการคลัง ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ ไตรมาสละ 1 ครั้ง ในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
 - 1.3. ผู้บริหารระดับสูง ดำเนินการตรวจตรา แบบ Safety Tour อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- เมื่อพบข้อบกพร่องในการตรวจตรา ให้ส่งข้อบกพร่องให้ จป. คลัง ทำหน้าที่รวบรวม และติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่อง
- ทุกครั้งที่มีการประชุมทบทวนการจัดการ จป. ทำหน้าที่สรุปและรายงานผลการดำเนินการในที่ประชุม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ขั้นตอนการปฏิบัติการตรวจตรา



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

5. พื้นที่โรงรับน้ำมันทางรถยนต์
6. พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถยนต์
7. พื้นที่โรงหล่อขึ้นบรรจุหีบ และห้องเก็บพัสดุ อุปกรณ์ส่งเสริมการขาย
8. พื้นที่ท่าเทียบเรือ

ข้อมูลเชื้อเพลิง สารเคมี วัสดุไวไฟ ระบบไฟฟ้าจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้ รวมทั้งชนิดของสารดับเพลิง และปริมาณที่ต้องใช้


ชนิดผลิตภัณฑ์น้ำมัน	หมายเลขถังเก็บ	ความจุสูงสุด (ลิตร)
JET A-1	TA02	2,419,315
	TA03	2,469,825
	TA08	2,445,554
	TA09	2,435,858
HSD	TA01	2,436,330
	TA07	2,486,696
GSH-91	TA04	1,103,966
GSH-95	TA06	498,121
GSH-E20	TA05	498,243

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

การตรวจความปลอดภัย

P-รคธ-9301

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

 บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)		ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure)				
ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด (Latest Revision Document Information)						
รหัสเอกสาร (Doc. Code)	P-รคธ.-9301		หน่วยธุรกิจ (BU)	คลัง	หน่วยงาน (Dep. / Div.)	รคธ.
ชื่อเอกสาร (Doc. Title)	การตรวจความปลอดภัย				สถานะ (Status)	ประกาศใช้
ประกาศใช้ครั้งที่ (Revision)	1	วันที่ประกาศใช้ (Declaration Date)	1/7/2561		จำนวนหน้า (Pages)	13

ระบบ/มาตรฐาน (System/Standard) และ ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง (Requirements)

ลำดับ	ระบบ/มาตรฐาน (System/Standard)	ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง (Requirement)
1	ISO 14001:2004	4.4.6 การควบคุมการดำเนินงาน
2	OHSAS 18001:2007	4.4.6 การควบคุมการดำเนินงาน
3	PTT Group SSHEMS	1b. Visible Leadership
4	PTT Group SSHEMS	3c. Operating Procedures

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	ประเภทเอกสาร	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
1	F-แบบฟอร์ม	F-รคธ.-9301	การตรวจความปลอดภัย

ส่วนที่ 1 ลำดับการดำเนินการเกี่ยวกับเอกสาร (Document Flow)

ลำดับ	การดำเนินการ	โดย	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	วันที่ดำเนินการ
1	ผู้จัดทำเอกสาร	นายสุริย วัฒนาศิริ	พนักงานบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	ปส.รคธ.	01/07/2561
2	ผู้ทบทวนเอกสาร	นายสมพงษ์ ไกรอุดม	ผู้จัดการส่วนคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัย	ปส.รคธ.	01/07/2561
3	ผู้อนุมัติเอกสาร	นายพิรทักษ์ อุดมเดช	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตร	รคธ.	01/07/2561

P-รคธ.-9301 ประกาศใช้ครั้งที่ 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุมเมื่อเปิดอ่านบนระบบควบคุมเอกสารเท่านั้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

4	ผู้ประกาศใช้เอกสาร	QSHE_PTO			01/07/2561
---	--------------------	----------	--	--	------------

ส่วนที่ 2 บันทึกการเปลี่ยนแปลงแก้ไขเอกสาร (Document Edition Record)

ลำดับ (No.)	หน้าที่ (Page)	รายละเอียดการแก้ไขโดยย่อ (Edition Detail)	แก้ไขโดย (Editor)

ส่วนที่ 3 หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Related Division)

ลำดับ (No.)	หน่วยงาน (Division)	ชื่อย่อหน่วยงาน (Abbreviation)
1	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิ	รคธ.

ส่วนที่ 4 ข้อมูลการฝึกอบรม (Training Information)

[x]	ไม่ต้องการฝึกอบรม	เหตุผล	
[]	ต้องการฝึกอบรม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ในส่วนที่ 3)	หน่วยงาน	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 9 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ส่วนที่ 5 เนื้อหา (Detail)

5.1) วัตถุประสงค์ (Objective)

5.1.1 การตรวจความปลอดภัย

เพื่อให้สามารถควบคุมความสูญเสียที่มาจากสภาพแวดล้อม สถานที่ทำงานและเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งจะเป็นผลทำให้เกิดอันตรายแก่ คน ทรัพย์สิน ผลิตภัณฑ์ กระบวนการผลิต หรือสิ่งแวดล้อม โดยใช้การตรวจความปลอดภัยอย่างเป็นระบบ SAFETY PLANNED INSPECTIONS เพื่อค้นหาประเมินความเสี่ยงต่างๆ ที่มีอยู่ก่อนที่จะมีอุบัติเหตุหรือความสูญเสียต่างๆ เป็นต้น

การตรวจความปลอดภัยอย่างเป็นระบบนี้ สามารถระบุชี้ชัดถึงอันตรายต่างๆ จากอุปกรณ์ที่บกพร่อง ชำรุดเสียหาย หรือสึกหรอเกินกว่ามาตรฐาน สามารถระบุชี้ชัดถึงการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน (ไม่ปลอดภัย) ของพนักงาน สามารถประเมินผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิต หรือเปลี่ยนวัตถุดิบ ทั้งยังเป็นข้อมูลในการประเมินอันตรายต่างๆ เพื่อพิจารณาดำเนินการจัดการได้โดยเหมาะสมต่อไป

5.1.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QSHE Tour)

เป็นการแสดงถึงความมุ่งมั่นของฝ่ายบริหารในการติดตามนโยบาย เป้าหมาย ผลการดำเนินงานด้าน QSHE และระบบการจัดการอื่นที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนรับฟังปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะจากแต่ละหน่วยงานและพนักงานโดยตรง ซึ่งผู้บริหารจะสามารถพิจารณาจัดการหรือมอบหมายหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ และผลจากการตรวจเยี่ยมฯ ยังใช้เป็นข้อมูลป้อนเข้าในการทบทวนการจัดการของฝ่ายบริหารต่อไปด้วย

5.2) ขอบข่าย (Scope)

5.2.1 การตรวจความปลอดภัย ให้ใช้กับทุกหน่วยงานปฏิบัติการในสายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

5.2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QSHE Tour) ให้ใช้กับทุกหน่วยงานในสายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

5.3) เอกสารอ้างอิงที่อยู่ภายนอกระบบ เช่น กฎหมาย (Reference)

ไม่มี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 10 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

5.4) คำจำกัดความ (Definition)

QSHE คือ คุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

QSHE MR คือ ผู้แทนฝ่ายบริหารด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ระบบการจัดการอื่นที่เกี่ยวข้อง คือ ระบบการจัดการที่สายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียมมีนโยบายนำมาประยุกต์ใช้กับการบริหารจัดการภายใน เช่น เกณฑ์รางวัลคุณภาพแห่งชาติ ระบบการจัดการปฏิบัติการที่เป็นเลิศ ระบบการจัดการด้านความยั่งยืน ระบบการจัดการบริหารความเสี่ยง

อุปกรณ์วิกฤต คือ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอุบัติเหตุอันตรายที่ทำให้เกิดความเสียหายต่อคน ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและระบบการปฏิบัติงาน

หน่วยงานปฏิบัติการ คือ คลังน้ำมัน คลังก๊าซ คลังปิโตรเลียม สถานีเติมน้ำมันอากาศยาน

ปส. คือ ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

ส่วนที่ 6 ขั้นตอน / กระบวนการดำเนินงาน (Procedure / Workflow Process)

6.1 หัวข้อที่ความรับผิดชอบ

6.1.1 ความรับผิดชอบตรวจสอบความปลอดภัย

ผู้ที่เหมาะสมในการตรวจสอบความปลอดภัยทั่วไป จะต้องเป็นผู้ที่เข้าใจกระบวนการ ขอบเขต ลักษณะงาน สภาพการทำงาน ตลอดจนอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในหน่วยงานเป็นอย่างดี นั่นคือ หัวหน้าหน่วยงาน หัวหน้างาน หรือพนักงานของหน่วยงานในแต่ละพื้นที่

เรื่องที่ต้องตรวจสอบโดยหัวหน้าหน่วยงานหรือหัวหน้างาน มีดังนี้

1. เครื่องจักร เครื่องมืออยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งาน
2. เครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องหมายสัญญาณต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพที่ดีและตั้งอยู่ใน

ตำแหน่งที่เหมาะสม

3. สภาพการทำงานโดยทั่วไป และการกระทำของพนักงานได้มาตรฐานหรือไม่
4. ช่องทางเดิน ช่วงทางการทำงานเหมาะสมหรือไม่ เช่น มีสิ่งกีดขวาง หรือมีความกว้างเพียงพอต่อ

การปฏิบัติงานหรือไม่

5. ความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในการจัดวางสิ่งของ
6. พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยหรือไม่

ภ-2คช.-9301 ประกาศใช้ครั้งที่ 1

เอกสารนี้เป็นเอกสารควบคุมเมื่อเปิดอ่านบนระบบควบคุมเอกสารเท่านั้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 11 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

เรื่องที่ควรตรวจโดยผู้ปฏิบัติหรือพนักงาน มีดังนี้

1. ความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อยในที่ทำงาน
2. ความบกพร่องไม่ปลอดภัยของเครื่องมือ เครื่องจักร และสภาพแวดล้อมในการทำงานเปรียบเทียบกับมาตรฐาน
3. ความสูญเสียที่เกิดจากการทำงาน เช่น พนักงานได้รับอุบัติเหตุ ทรัพย์สินเสียหาย การปฏิบัติงานหยุดชะงัก
4. การกระทำของเพื่อนร่วมงานและบุคคลอื่นๆ ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น หยอกล้อกันขณะทำงาน ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

6.1.2 หน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจความปลอดภัย

พนักงานหรือผู้ปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ ที่รับผิดชอบดูแล (Check Sheet ประจำวัน)

ผู้จัดการแผนก

1. ให้มีการตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน
2. ให้มีการตรวจความปลอดภัยส่วนวิกฤต
3. ให้มีการตรวจความสะอาดและความเป็นระเบียบ (5ส)
4. ให้มีการตรวจบำรุงรักษาป้องกัน
5. ตรวจสอบความปลอดภัยเดือนละ 1 ครั้ง
6. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบในการทบทวนการจัดการระดับส่วน/คลัง

ผู้จัดการส่วนคลังหรือผู้จัดการคลัง

1. ตรวจสอบความปลอดภัยโดยผู้บริหารทุกๆ 3 เดือน
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงานทุกไตรมาส
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบในการทบทวนการจัดการระดับฝ่าย

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานปฏิบัติการ

1. ตรวจสอบความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงานในสังกัดทุกๆ 6 เดือน
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงาน
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

ผู้จัดการฝ่ายและผู้จัดการส่วนเข้ตรง หน่วยงานสนับสนุน

1. ตรวจสอบความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงานในสังกัดอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงาน
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 12 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

1. สุ่มตรวจเยี่ยมความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงานหรือพื้นที่ปฏิบัติการ ในสังกัดสายปฏิบัติการ คลังปิโตรเลียม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) หรือ QSHE MR หน่วยงานปฏิบัติการ

1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการทบทวนการจัดการของ หน่วยงานทุก 3 เดือน

QSHE MR ระดับฝ่ายและส่วนขึ้นตรง ผอ.

1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการทบทวนการจัดการของ หน่วยงานทุก 6 เดือน

ผู้จัดการส่วน ปส.

1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร เพื่อสรุปผลเสนอในการทบทวนการ จัดการระดับสายงานทุก 6 เดือน

6.1.3 ความรับผิดชอบตรวจวิกฤต

ผู้ที่รับผิดชอบในการตรวจเครื่องจักรอุปกรณ์ จะต้องเป็นผู้ที่ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์นั้นๆ และมีความเข้าใจขั้นตอนการทำงานของอุปกรณ์นั้นๆ ผู้ที่เหมาะสมที่จะตรวจเครื่องจักรอุปกรณ์ คือ ผู้ปฏิบัติงาน หรือ หัวหน้างานที่ทำงานอยู่ในแต่ละหน่วยงาน

6.2 วิธีการดำเนินการ

การตรวจความปลอดภัย ตามมาตรฐานสากลได้แบ่งการตรวจความปลอดภัย เป็นประเภทต่าง ๆ ดังนี้

1. การตรวจความปลอดภัยแบบไม่มีแผน
2. การตรวจความปลอดภัยตามแผน
 - 2.1 การตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน (GENERAL INSPECTIONS)
 - 2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QSHE TOUR)
 - 2.3 การตรวจความสะอาดและความเป็นระเบียบ (5ส)
 - 2.4 การตรวจบำรุงรักษาป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE)
 - 2.5 การตรวจวิกฤต
 - 2.6 การตรวจอุปกรณ์พิเศษตามกฎหมาย

6.2.1 การตรวจความปลอดภัยแบบไม่มีแผน

พนักงานเมื่อตรวจพบสภาวะที่ไม่ปลอดภัย หรือสภาวะที่ต่ำกว่ามาตรฐานให้แจ้งรายงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 13 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ด้วยวาจา ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อเขียนรายงานสภาวะอันตรายที่พบในแบบฟอร์มรายงานสภาวะอันตรายหรือ Check Sheet ประจำวัน ถ้าสภาวะอันตรายนั้นไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานของตน ให้ส่งรายงานไปที่ผู้แทนความปลอดภัยประจำพื้นที่ร่วมพิจารณา แก้ไขเมื่อสามารถตกลงได้ให้ส่งหน่วยงานรับผิดชอบแก้ไข ถ้าไม่สามารถตกลงกันได้ให้นำเข้าประชุมในคณะกรรมการร่วมความปลอดภัย เพื่อพิจารณาข้อสรุปในการแก้ไขสภาวะอันตรายนั้น ๆ แล้วส่งหน่วยงานรับผิดชอบแก้ไขต่อไป

6.2.2 การตรวจความปลอดภัยตามแผน

6.2.2.1 การตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน

ผู้จัดการแผนกรับผิดชอบให้มีการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ โดยแบ่งพื้นที่รับผิดชอบและมอบหมายให้พนักงานผู้บังคับบัญชา ตรวจความปลอดภัยทั่วไปแต่ละพื้นที่เป็นประจำอย่างน้อยเดือนละครั้งอาจใช้คู่มือแนวทางการตรวจพื้นที่ทางกายภาพ และแบบตรวจความปลอดภัย หรือ Check Sheet ประจำวัน ช่วยในการตรวจแล้วจดบันทึกระดับอันตราย และสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานที่พบลงในแบบตรวจ โดยให้มีการแบ่งพื้นที่

6.2.2.1.1 ทั่วไปและสำนักงาน

6.2.2.1.2 พื้นที่เขตควบคุม

6.2.2.1.3 พื้นที่หวงห้าม

6.2.2.1.4 พื้นที่วิกฤต หมายถึง พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุ เนื่องจากในพื้นที่นั้นมีอุปกรณ์วิกฤตติดตั้งอยู่

ในการพิจารณาว่าอุปกรณ์ใดเป็นอุปกรณ์วิกฤตหรือพื้นที่วิกฤต สามารถพิจารณาได้จาก

6.2.2.1.4.1 เป็นอุปกรณ์ /พื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุอันตรายจนถึงขั้นมีคนบาดเจ็บสาหัสหรือล้มตาย หรือก่อให้เกิดการสูญเสียของอาคารทรัพย์สิน หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือการปฏิบัติงานอย่างรุนแรง

6.2.2.1.4.2 มีความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย มีแนวโน้มที่จะเกิดขึ้นได้ในทันทีทันใดหรือระยะเวลอันสั้น

6.2.2.1.4.3 มีพนักงานเข้าไปทำงานกับอุปกรณ์ พื้นที่วิกฤตเป็นเวลานาน โดยเปรียบเทียบกับระยะเวลาที่พนักงานสัมผัสต่อสิ่งที่จะเกิดอุบัติเหตุกับชั่วโมงการทำงานปกติของพนักงาน

6.2.2.1.4.4 มีโอกาสในการเกิดเหตุอันตรายอันเนื่องมาจากความผิดพลาดของพนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

6.2.2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QSHE TOUR)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 14 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

เป็นการตรวจเยี่ยมหน่วยงานหรือพื้นที่ปฏิบัติการ เพื่อตรวจสอบคุณสมบัติจริง โดยผู้บริหารระดับรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ผู้จัดการฝ่าย ผู้จัดการส่วนหรือผู้บริหารหน่วยงาน เมื่อพบปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะจากพนักงาน หรือสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน จะสามารถให้ข้อบอแนะแนวทาง และตัดสินใจมอบหมายหรือสั่งการให้ดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และให้ความมั่นใจต่อการบริหารจัดการอย่างเป็นระบบ

6.2.2.3 การตรวจเพื่อการบำรุงรักษา

คือ การตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์/อุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ได้ เพื่อเป็นการบำรุงรักษา หรือซ่อมแซม หากเกิดการชำรุดหรือสึกหรอ หรือเพื่อเป็นการสอบเทียบความแม่นยำของเครื่องจักรอุปกรณ์

6.2.2.4 การตรวจวัดอุณหภูมิ

คือ การตรวจเพื่อตรวจสอบความถูกต้องแม่นยำในการทำงานของเครื่องจักรและหรืออุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ได้ เช่น ทำการตรวจการทำงานของมิเตอร์ในงานจ่ายน้ำมัน ว่าตัวเลขที่ขึ้นบนมิเตอร์กับปริมาณน้ำมันที่จ่ายไป ตรงกันหรือไม่

6.2.2.5 การตรวจอุปกรณ์พิเศษตามกฎหมาย

คือ การตรวจอุปกรณ์ที่มีกำหนดไว้ในข้อกำหนดกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ไฟฟ้า

ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ

พนักงานที่ผ่านการอบรม เจ้าหน้าที่ หรือผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับมาตรฐานของอุปกรณ์พิเศษและมาตรการทางกฎหมาย หรือ จป.

ความถี่ในการตรวจ

เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย หรือตามประวัติการใช้งานของเครื่องจักรอุปกรณ์ กล่าวคือ ถ้าอุปกรณ์มีอายุการใช้งานนาน หรือมีความถี่ในการชำรุดสูง ก็ควรมีการเพิ่มความถี่ในการตรวจให้บ่อยขึ้นมากกว่าที่จะอิงตามเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมาย

6.3 แนวทางการตรวจ

1. ให้ตรวจอย่างสร้างสรรค์ค้นหาสิ่งผิดปกติและสิ่งที่ต่ำกว่ามาตรฐาน โดยตรวจให้ละเอียดทุกรายการทุกพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานในพื้นที่
 2. เขียนอธิบายระบุสิ่งที่ตรวจพบอย่างชัดเจน โดยระบุรายการที่ตรวจพบ สถานที่ ระดับอันตราย เพื่อให้การจัดทำรายงานสะดวกรวดเร็ว
 3. การพิจารณาระดับอันตราย เพื่อให้สามารถตัดสินใจได้ถูกต้องตามความเร่งด่วนจะเป็นประโยชน์ในการควบคุมแก้ไขได้อย่างเป็นระบบให้พิจารณาอันตรายเป็น 3 ระดับ คือ A, B, C
- อันตรายระดับ “A” คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจทำให้เกิดการพิการ/ตาย และหรือ ก่อให้เกิดความ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 15 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

เสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่ามากกว่า 1,000,000 บาท ต้องดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นภายใน 24 ชั่วโมง

อันตรายระดับ “B” คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจทำให้เกิดการหยุดงาน และหรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่า 250,000 - 1,000,000 บาท ต้องดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นภายใน 7 วัน

อันตรายระดับ “C” คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อย/ปฐมพยาบาล และหรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่าต่ำกว่า 250,000 บาท ต้องดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นภายใน 30 วัน

6.4 การจัดทำสรุปรายงานการตรวจ

การรายงานตรวจความปลอดภัยนี้ ใช้แบบฟอร์มรายงานการตรวจความปลอดภัย โดยกรณที่สิ่งที่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบ และสามารถใช้ได้ถึง 3 วัตถุประสงค์

- เมื่อมีการรายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบในเบื้องต้น
- ใช้เพื่อการติดตามผล (ทุกครั้ง) และ
- ครั้งสุดท้ายเมื่อต้องการรายงานว่ารายการต่างๆ ได้รับการแก้ไขครบถ้วนแล้ว

ข้อเสนอแนะในการเขียนรายการตรวจความปลอดภัย ดังนี้

1. เขียนรายงานให้ชัดเจน อ่านง่าย และรายงานฉบับแรกที่ทำขึ้นมาอาจนำไปใช้ได้หลายครั้งด้วย เช่น เมื่อจะติดตามการดำเนินการแก้ไข
2. ควรเว้นช่องว่างระหว่างบรรทัดหรือระหว่างรายการแต่ละหัวข้อ สำหรับการวิเคราะห์สาเหตุเพื่อเขียนบันทึกและแนะนำการปรับปรุงแก้ไขที่จะได้ดำเนินการไปแล้ว และเป็นการบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้ด้วยกัน
3. การกรอกรายงานให้ระบุหัวข้อที่ตามหมายเลขพร้อมระบุระดับอันตรายที่พบ ในช่องที่จัดไว้ให้ และระบุวันที่ที่ตรวจพบและสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบ และการแก้ไข ต้องระบุผู้รับผิดชอบและ
4. คัดลอกรายการที่ต่ำกว่ามาตรฐานและยังไม่ได้มีการแก้ไขหรือยังไม่แล้วเสร็จจากการตรวจความปลอดภัยครั้งก่อน ไว้ที่ส่วนต้นของรายงานฉบับใหม่ และใช้สัญลักษณ์ดอกจัน (*) ให้ทราบว่าเป็นรายการที่ตรวจพบซ้ำ
5. ใช้สัญลักษณ์ แสดง กำกับที่ลำดับหัวข้อที่เมื่อมีการแก้ไข เปลี่ยนแปลงปรับปรุงใด ๆ ดังนี้
 - * หน้าหัวข้อที่เคย ตรวจพบแล้ว
 - o รอบหัวข้อที่แก้ไขเบื้องต้นแล้ว
 - x ทับหัวข้อที่ได้รับการแก้ไขเสร็จแล้วสมบูรณ์แล้ว

6.5 ขั้นตอนการติดตามผล

ต้องมีการติดตามผลเพื่อให้มั่นใจว่าข้อเสนอแนะให้ปรับปรุงแก้ไขมีการดำเนินการเรียบร้อยแล้วโดยการ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 16 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ปฏิบัติตามขั้นตอนการติดตามผลดังต่อไปนี้

ผู้จัดการแผนก

1. ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C จากรายงานการตรวจความปลอดภัยทั่วไป เพื่อติดตามการแก้ไข
2. ตรวจสอบความปลอดภัยตามบัญชีรายงานผลการตรวจในพื้นที่ของตนเดือนละครั้ง
3. สรุปรายงานการตรวจ ในแบบฟอร์มรายงานการตรวจพร้อมมอบหมายผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขและระบุวันที่แล้วเสร็จตามระดับของอันตรายส่งให้ผู้บังคับบัญชาระดับถัดไปเดือนละครั้ง
4. ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามที่ระบุในรายงานการตรวจ โดยหน่วยงานของตนเองหรือแจ้งหน่วยงานอื่นที่มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข
5. ติดตามการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จ แล้วแจ้งสถานภาพให้ผู้บังคับบัญชาระดับถัดไป พร้อมส่งสำเนารายงานการตรวจประจำเดือน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือ QSHE MR ของหน่วยงานทุก 3 เดือน

ผู้จัดการส่วนคลังหรือผู้จัดการคลัง

1. ทบทวนรายงานการตรวจที่ส่ง โดยผู้จัดการแผนกซึ่งจัดบันทึกรายการที่ต้องปรับปรุงแก้ไขลงในแบบฟอร์มรายงานการตรวจความปลอดภัย
2. ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C เดือนละครั้ง เพื่อให้ทราบผลการดำเนินการแก้ไข
3. ต้องมั่นใจว่าการระบุผู้รับผิดชอบและระยะเวลาในการแก้ไข แล้วสำเนาบันทึกให้กับผู้จัดการแผนกซึ่งรับผิดชอบในการแก้ไขนั้น
4. ทบทวนรายการที่ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามกำหนดเวลา
5. ต้องมั่นใจว่าการปรับปรุงแก้ไขทั้งชนิดชั่วคราวและถาวรมีการดำเนินการตามระยะเวลาที่กำหนด ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานของอันตรายแต่ละระดับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือ QSHE MR ระดับส่วนคลังและระดับคลัง

1. ทบทวนรายงานสรุปการตรวจความปลอดภัยของคลัง
2. ประเมินคุณภาพรายงานการตรวจความปลอดภัยของแต่ละแผนก และวิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยเพื่อระบุสิ่งที่ต่ำกว่ามาตรฐานที่เกิดขึ้นซ้ำๆ และสรุปผลการวิเคราะห์ให้ทราบถึงสาเหตุพื้นฐานพร้อมเสนอแนะแนวทางการปรับปรุงแก้ไขทุก 3 เดือน ในการทบทวนการจัดการระดับส่วนคลังหรือระดับคลัง
3. ต้องติดตามการดำเนินการแก้ไขในระบบรายงานการกระทำหรือสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานอย่างต่อเนื่อง

QSHE MR ระดับฝ่าย

1. ทบทวนรายงานสรุปการตรวจความปลอดภัยของคลังและผู้จัดการฝ่าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 17 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

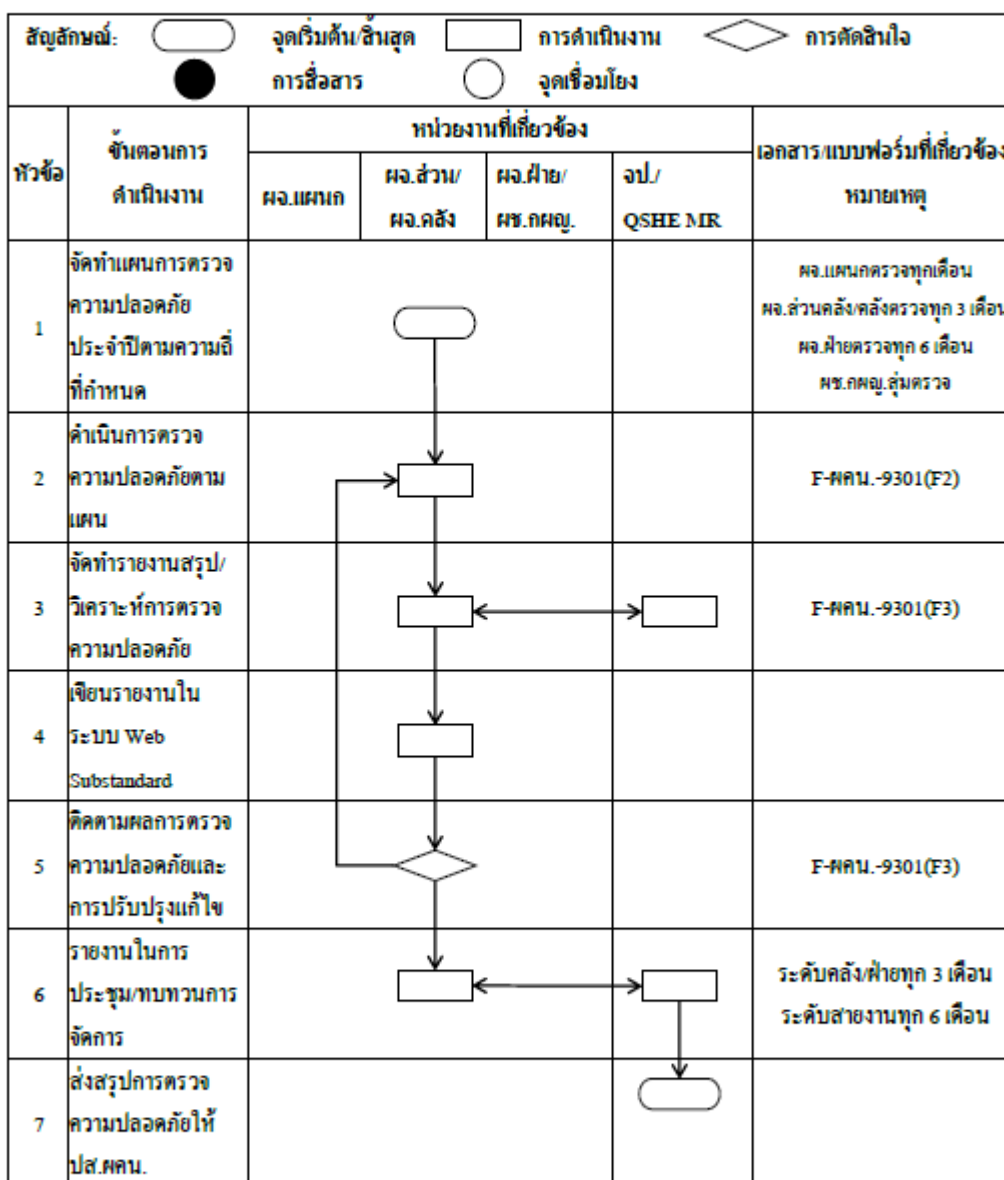
2. ประเมินคุณภาพรายงานการตรวจความปลอดภัยของแต่ละคลังและผู้จัดการฝ่าย และวิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยเพื่อระบุสิ่งที่ต่ำกว่ามาตรฐานที่เกิดขึ้นซ้ำๆ และสรุปผลการวิเคราะห์ให้ทราบถึงสาเหตุพื้นฐานพร้อมเสนอแนะแนวทางการปรับปรุงแก้ไขทุก 3 เดือน ในการทบทวนการจัดการระดับฝ่าย
3. ต้องติดตามการดำเนินการแก้ไขในระบบรายงานการกระทำหรือสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานอย่างต่อเนื่อง
4. ส่งผลการสรุปการตรวจความปลอดภัยให้ ปส. ทุก 3 เดือน

6.6 การเขียนรายงานในระบบ Web Application

เมื่อตรวจพบการกระทำหรือสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน ให้เขียนรายงานในระบบรายงานอุบัติการณ์และสภาพ/การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน Incident/Substandard Report System ทุกครั้ง โดยให้สอดคล้องกับการตรวจความปลอดภัยตามแผนและทั่วไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 18 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

การตรวจความปลอดภัยตามแผน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 19 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ส่วนที่ 7 ตัวชี้วัด (Key Performance Indicator : KPI) ของกระบวนการทำงานที่สำคัญ (Core Process)

ตัววัดความสำเร็จ (KPI)	ค่าเป้าหมาย (Target)

ส่วนที่ 8 ภาคผนวก

ไม่มี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 20 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

แผนตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
2. แผนการอบรม	

บทที่ 2

แผนการอบรม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
2. แผนการอบรม	

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย

คลังน้ำมันภูเก็ต ใช้แผนงานฝ่ายบริหารความยั่งยืน และคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (บยญ.) และ ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.) เป็นแผนการอบรม หรือแนวปฏิบัติในการอบรมให้ความรู้ ให้กับพนักงานทั้งในเชิงป้องกัน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ ซึ่งการเกิดอัคคีภัยภายในสำนักงาน ย่อมนำมาซึ่งความสูญเสียต่อธุรกิจการค้าทั้งทางตรงและทางอ้อม ทั้งทรัพย์สินเสียหาย การบริการหยุดชะงัก หรืออาจถึงขั้นมีผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต โดยการกำหนดผู้รับผิดชอบ ช่วงเวลาดำเนินการ และงบประมาณ

หลักสูตรขั้นต่ำที่ต้องระบุในแผนอบรมด้านความปลอดภัย มีดังนี้.

1. การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงาน
2. การฝึกอบรมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ
3. การอบรมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องและจำเป็น

หลักสูตรและแผนการอบรม

หลักสูตรอบรม	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ	ผู้ประสานงาน
การจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	ทุกปี		จป.
การดับเพลิงขั้นต้น โดยมีหัวข้อการอบรมเช่น การเกิดเพลิงไหม้ <ul style="list-style-type: none"> ● สาเหตุการเกิดเพลิงไหม้ ● การแบ่งประเภทของเพลิง ● การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ การจัดระบบป้องกันอัคคีภัย 	ทุกปี โดยอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติพนักงานที่เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานทั้งหมดในหน่วยงาน		จป.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
2. แผนการอบรม	

<ul style="list-style-type: none"> ● จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย และความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง <p>วิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ประเภทของถังดับเพลิงทุกชนิด ● เครื่องมือดับเพลิงต่าง ๆ ● การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา ● เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ ● การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา ● เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ ● วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง 			
การฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ	ทุกปี		จบ.
การดับเพลิงขั้นสูงหรือขั้นก้าวหน้า	ทุกปี		จบ.
การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต <ul style="list-style-type: none"> ● การฟ่ายปอดและนวดหัวใจ 	ทุกปี		จบ.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
2. แผนการอบรม	

ประวัติการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิง
คลังน้ำมันภูเก็ต

ลำดับ	รหัส	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หลักสูตรดับเพลิง		
					ขั้นต้น	ทีมดับเพลิง	ผู้ส่งการ
1	610274	นายพิเชต ราชเวียง	ผจ.คน.ภก.	คน.ภก.	✓	✓	
2	610681	นายยุทธชาติ วิเชียรบุตร	ผจ.ผ.ปอ.B	สอ.ภก.	✓		
3	610306	นายมงคล ศรีเหล็ก	ผจ.ผ.ปอ.A	สอ.ภก.	✓	✓	✓
4	610428	นายพรเทพ สาใจ	ผจ.ผ.ปอ.C	สอ.ภก.	✓	✓	✓
5	610714	นายวิษณุพงษ์ เพชรหนู	ผจ.ผ.ปอ.D	สอ.ภก.	✓	✓	
6	610463	นางวิภาพร วงศ์ทวีพิทยากุล	พ.บริการขาย	คน.ภก.	✓		
7	610509	นายศรยุทธ ไชยทะเลศรี	จนท.ความปลอดภัย	คน.ภก.	✓	✓	✓
8	610712	นายปวิวรรต ก้อนบุตร	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	✓
9	610840	นายปิยพงศ์ เพชรคง	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓		
10	611206	นายพนม สามีคคี	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	
11	611032	นายเสกสรร สายระย้า	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	
12	630135	นายภาณุ สมใจ	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	
13	611117	นายสรวิศ ทองลั่น	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	
14	610994	นายณัฐวุฒิ ดันตือนุกุลชัย	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	✓
15	611021	นายพิชิต ปิ่นทองพันธ์	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	
16	611345	นายพงศกร นำพากิจ	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓		
17	611373	นายอริคม กันทะกุล	พ.ปฏิบัติการคลัง	สอ.ภก.	✓	✓	✓
18	620258	นายปทุมพร รักขาว	พ.ปฏิบัติการคลัง	คน.ภก.	✓	✓	
19	30532353	นายสมภพ วรรณ	พ.ปฏิบัติการคลัง	BSA/คน.ภก.	✓		
20	30532357	นายขวัญชัย คลายทุกข์	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
21	30532358	นายเจริญ ชำวระนอง	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
22	30532359	นายวิทยา ก่ออินทร์	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
23	30532360	นางเอมอร จันทน์นวล	พ.บันทึกข้อมูล	BSA/สอ.ภก.	✓		
24	30533114	นายกฤษฏ์ ทองคำ	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
25	30540398	นายณัฐพงษ์ ตนคลัง	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
26	30542517	นายดิเรกเดช เพ็ชรนิล	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
27	30542519	นายสุกิจ ปลอดบุตร	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
28	30542642	นายเอกราช บุญคมรัตน์	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
29	30544149	นายเพ็ญภาค มานะจิตต์	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
30	30544395	นายอัศนัย รัตนศักดิ์	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
31	30560148	นายจิโรจ สมใจ	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
32	30563163	นายบัญชา แซ่หลี	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
33	30575048	นายวัชรพล ยมนา	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
34	30601979	นายมนต์ชัย วัฒนวิจิตร	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
35	30581851	นายยุทธนา โสภา	พ.เติมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
2. แผนการอบรม	

36	30611425	นายดร อินทรีย์อด	พ.เดิมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
37	30613686	นายปริญญา ชณะรัตน์	พ.เดิมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
38	30614613	นายรัชศักดิ์ รักราม	พ.เดิมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
39	30614615	นายสนธยา บัวเนียม	พ.เดิมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
40	30614616	นายธันวา บัวทิพย์	พ.เดิมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
41	30620394	นายธนธิป ชูประเสริฐ	พ.เดิมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
42	30623320	นายสรณสิริ ทรัพย์สิน	พ.เดิมน้ำมันอากาศยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
43	30600822	นายวุฒิชัย หวังจิ	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
44	30580765	นายคงกระพัน เดชเดชะ	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
45	30594016	นายปิยะวัฒน์ นาคบุญ	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
46	30590346	นายภาณุวัฒน์ แก้วน้อย	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
47	30582359	นายธนสาน จงจิตต์	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
48	30532482	นายปิยะวรรณ กลิ่งเล็ก	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
49	30600823	นายณัฐเดช ทองสำฤทธิ์	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
50	30581767	นายสุภาพ บุญสุข	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
51	30630497	นายสุชนันต์ ก่ออ้อ	พนักงานปฏิบัติการเดิมอากาศยาน (กะ)	BSA/สอ.ภก.	✓		
52	-	นางไมตรี บัวพันธ์	แม่บ้าน	ACS/คน.ภก.	✓		
53	-	นางสาวจรียา ขุนพล	แม่บ้าน	ACS/สอ.ภก.	✓		
54	-	นางชารี มาศยิ่ง	คนสวน	ACS/สอ.ภก.	✓		
55	-	นายณัฐพงษ์ นิตยอภัย	คนสวน	ACS/สอ.ภก.	✓		
56	-	นางสาวสุณีย์ หยั่งกุล	แม่บ้าน	ACS/สอ.ภก.	✓		
57	-	นายโตบ รักษาบ	จนท.รปภ.	ASM/คน.ภก.	✓		
58	-	นายดวงจันทร์ วิริสา	จนท.รปภ.	ASM/คน.ภก.	✓		
59	-	นายสุรเชษฐ์ กามิน	จนท.รปภ.	ASM/คน.ภก.	✓		
63	-	นายอาหามัดซอปี เปาะอาเดะ	จนท.รปภ.	ASM/คน.ภก.	✓		
64	-	นายอาพันธ์ มามะนอ	จนท.รปภ.	ASM/คน.ภก.	✓		
65	-	นายสมชาย หมดสตูล	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
66	-	นายกฤษณา ทองกันยา	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
67	-	นายทรงพล หัสสาคร	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
68	-	นายแสงอารีย์ สายสมุทร	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
69	-	นายมะนาเซ สีเดะ	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
70	-	นายแสงอารีย์ สายสมุทร	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
71	-	นายสมศักดิ์ บัวเนียม	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
72	-	นายโชติชวาลย์ บุญเกื้อ	จนท.รปภ.	ASM/สอ.ภก.	✓		
รวม					72	14	6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
2. แผนการอบรม	

พนักงานที่อบรมดับเพลิงขั้นต้น 72 คน

พนักงานที่อบรมทีมดับเพลิง 14 คน

พนักงานที่อบรมผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 6 คน

คิดเป็น 100.00% ของพนักงานทั้งหมด (กฎหมายกำหนดไม่น้อยกว่า 40%)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

บทที่ 3

แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 8
3. แผนการณรงค้ป้องกันอัคคีภัย	

แผนการณรงค้ป้องกันอัคคีภัย

คลังน้ำมันภูเก็ต มีแผนหรือแนวปฏิบัติในการณรงค้ป้องกันอัคคีภัย เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสำนักงาน โดยการสร้างความสนใจ และส่งเสริมในเรื่องการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นในทุกระดับพนักงาน โดยจัดทำแผนการณรงค้ป้องกันอัคคีภัย มีการกำหนด ผู้รับผิดชอบ ช่วงเวลาดำเนินการ เป็นต้น ซึ่งระบุในแผนงาน QSHE ของ จป.

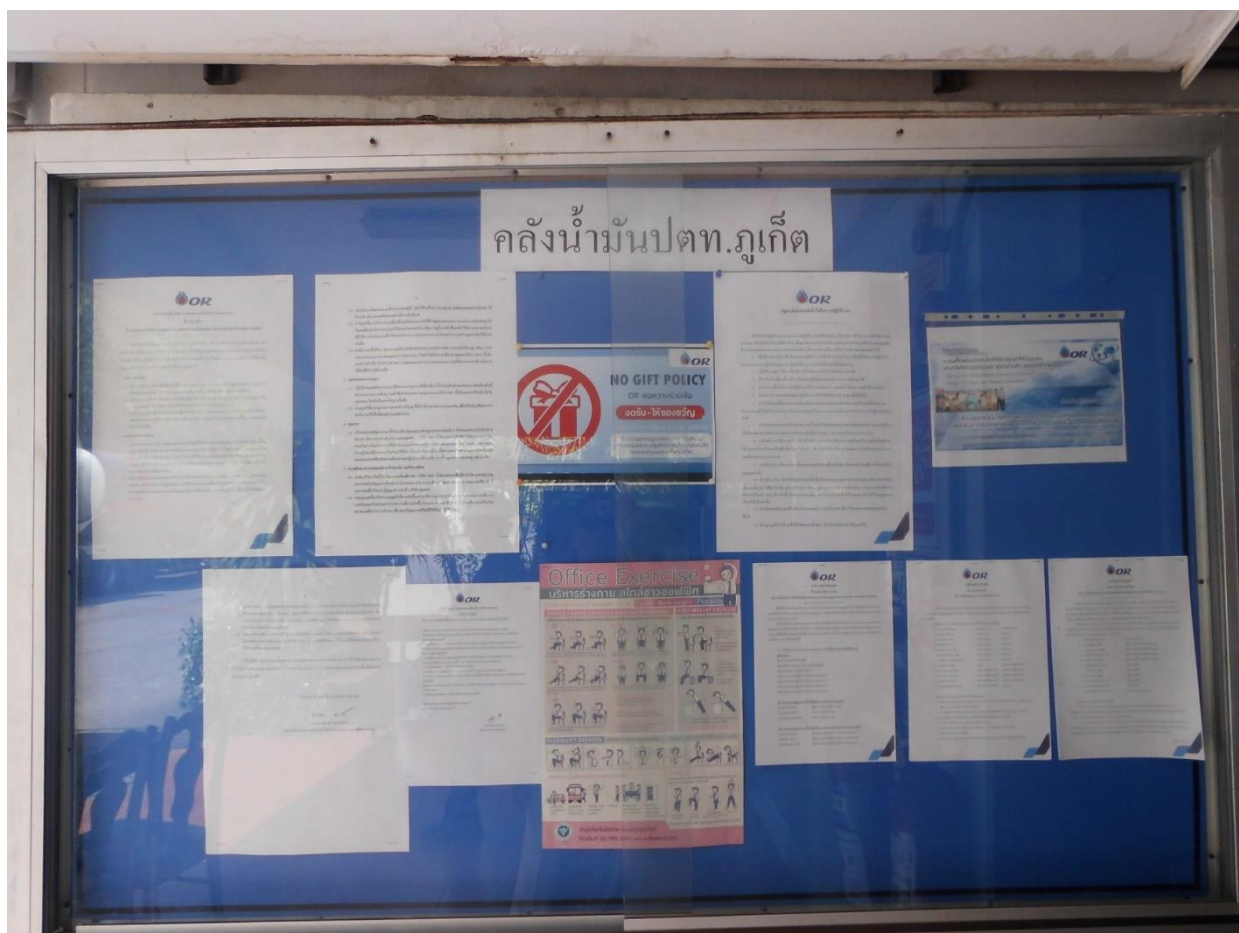
กิจกรรมในการณรงค้ที่ต้องมีในแผนการณรงค้ มีดังนี้

1. กิจกรรม 5 ส.
2. การตรวจสอบป้ายเตือน ต่าง ๆ
3. กิจกรรม PRODUCTIVITY เป็นต้น

เรื่อง / หัวข้อที่รณรงค้	รูปแบบการณรงค้	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ
องค์ประกอบของการเกิดเพลิงไหม้	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การจัดเก็บวัสดุไวไฟ	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การลดการสูบบุหรี่	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ทุกเดือน	
สาเหตุการเกิดอัคคีภัย ความเสียหาย และผลกระทบที่เกิดขึ้น จากเหตุอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การรักษาความสะอาดพื้นที่การปฏิบัติงานตามหลักการ 5ส	จัดทำโปสเตอร์ ป้ายต่าง ๆ และเสียงตามสาย ประกวดพื้นที่	ทุกเดือน	
แนวทางการปฏิบัติเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
จัดนิทรรศการสัปดาห์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	จัดนิทรรศการ	1 ครั้ง/ปี	

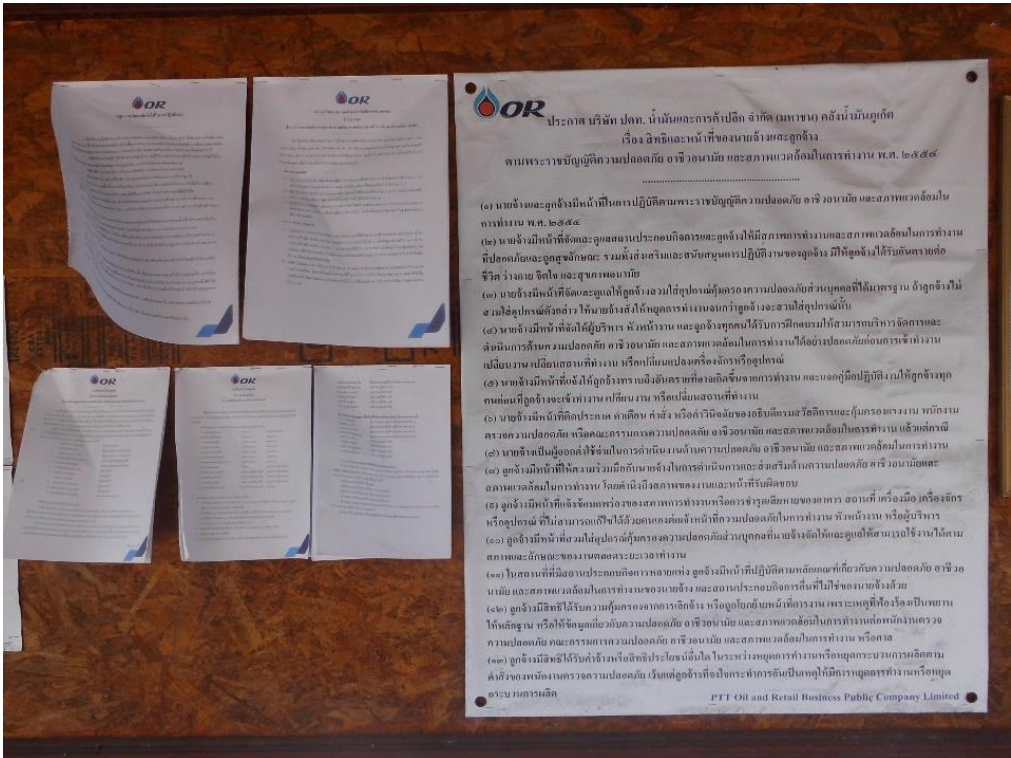
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

ประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	



ประชาสัมพันธ์การรณรงค์และส่งเสริมด้านความปลอดภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยประจำเดือน

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยประจำเดือน คลังน้ำมันภูเก็ต ปี 2566

เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1. โรงจ่ายน้ำมันทางรถบรรทุก													★ = แผนการฝึกซ้อมฯ คน.ภก.* = แผนฝึกซ้อม ERP ประจำปี คน.ภก.** = แผนฝึกซ้อม OSR ประจำปี
- Bay-1, Bay-3													
- Bay-2													ผู้จัดทำ  (นายศรายุทธ ไชยทะเลธรรมฐ์) จป.คน.ภก.
2. กลุ่มลานถังน้ำมัน													
- กลุ่มถัง-1 (TA01, TA02, TA03)													อนุมัติโดย  (นายพิเชต ราชเวียง) ผจ.คน.ภก.
- กลุ่มถัง-2 (TA04, TA05, TA06, TA07)													
- กลุ่มถัง-3 (TA08, TA09)						★							
3. โรงบ่มรับ-จ่ายน้ำมันทางรถบรรทุก													
- บริเวณบ่มรับ-จ่ายน้ำมัน (โซนเดียวกัน)													
- บริเวณหม้อกรอง JET A-1 No.3													
4. โรงรับน้ำมันทางรถบรรทุก													
- จุดรับน้ำมัน Mogas													
- จุดรับน้ำมันดีเซล													
5. ท่าเทียบเรือ													
- ก่อการร้าย (Security, ISPS CODE)		★			★			★			★		
- แผนระงับเหตุและขจัดคราบน้ำมันรั่วไหล			★			★			★				

หมายเหตุ : วัตถุประสงค์ในการฝึกซ้อมเพื่อให้พนักงานเกิดความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน และเพื่อทดสอบอุปกรณ์ให้มีความพร้อมในการใช้งานระงับเหตุ

ขั้นตอน :

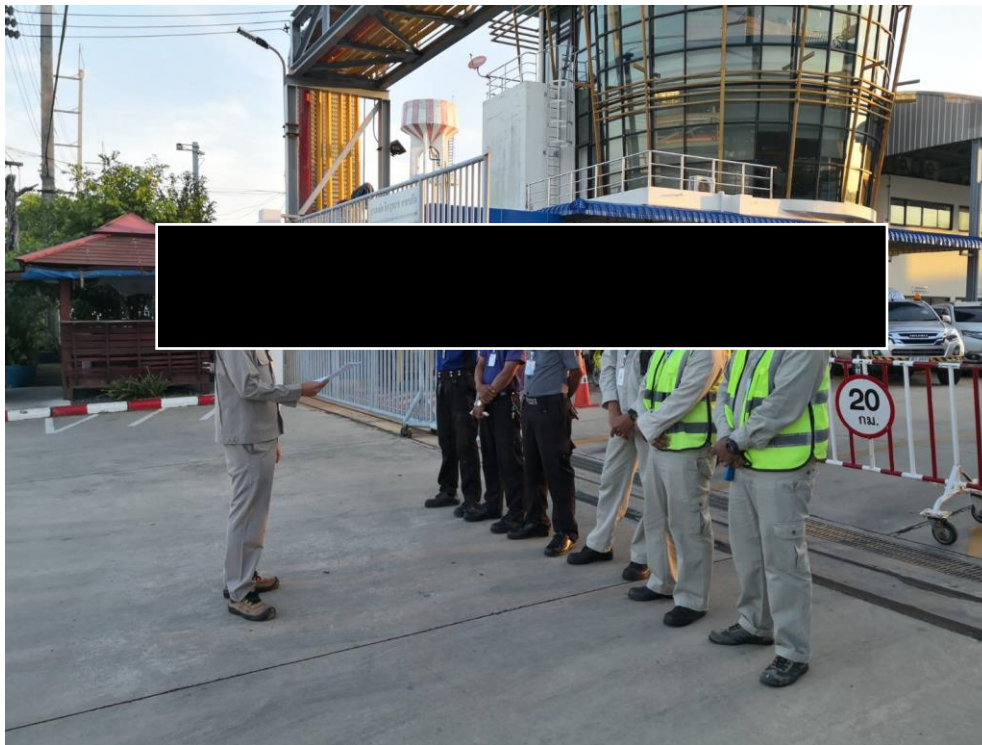
- วันและเวลาในการฝึกซ้อมให้ ผจ.คน.ภก. และ ผจ.แผนกฯ เป็นผู้กำหนดสถานที่เป็นไปตามแผน
- ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินให้ปฏิบัติตาม คู่มือแผนฉุกเฉินของคลังน้ำมันภูเก็ต
- การใช้วิทยุสื่อสารในระหว่างการฝึกซ้อมให้ใช้ช่องสัญญาณที่ 6
- กรณีการฝึกซ้อมแผนใหญ่ให้ซ้อมเสมือนการฝึกซ้อมประจำปี, การซ้อมย่อยจะจัดขึ้นอย่างเดียว
- จะมีการซักซ้อมและฝึก Table Top ก่อนการฝึกซ้อมในภาคสนาม
- สำหรับอุปกรณ์ Electronic ให้นำมาเชื่อมกันน้ำเข้าก่อนฝึกซ้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

Morning Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความมั่นคง ความปลอดภัยในการทำงาน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 8
3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	



**Safety culture และ Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มวาระ
ประชุมทบทวนการจัดการ)**

ตัวอย่าง

วาระการประชุม

วาระที่ 1: Talk/Sharing (QSHE CG SPIRIT)

1. ประธาน : เน้นย้ำให้ผู้จัดการแผนกฯ ได้ให้ความสำคัญการนำระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) มาใช้ในการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย และทางแผนกปฏิบัติการน้ำมันได้ดำเนินการจัดทำ WI ที่เกี่ยวข้องกับงานในแผนกปฏิบัติการน้ำมัน หากสามารถประกาศใช้ตาม Document Control ก็ให้ประกาศใช้เอกสาร และให้ทางแผนกอื่นๆ นำไปเป็น Guideline จัดทำ WI ด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 8
3. แผนการรองรับป้องกันอัคคีภัย	

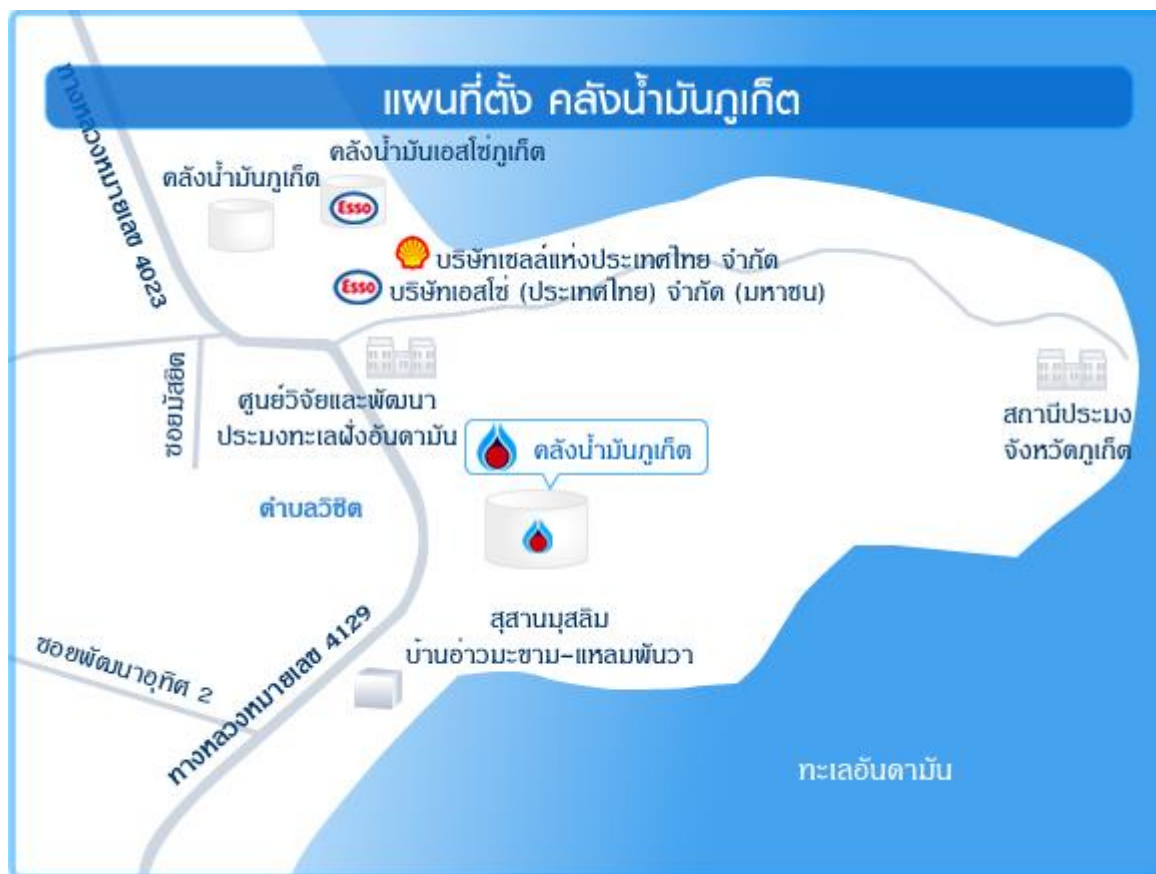


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.1 แผนผังที่ตั้งคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

แผนที่ที่ตั้งคลังฯ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.2

ผังโครงสร้างสายบังคับบัญชา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างการบัญชาการ คลังน้ำมันภูเก็ต



ผจ.คน.ภก.



จนท.
ความปลอดภัย



ผจ.ผ.ปอ.A



ผจ.ผ.ปอ.B



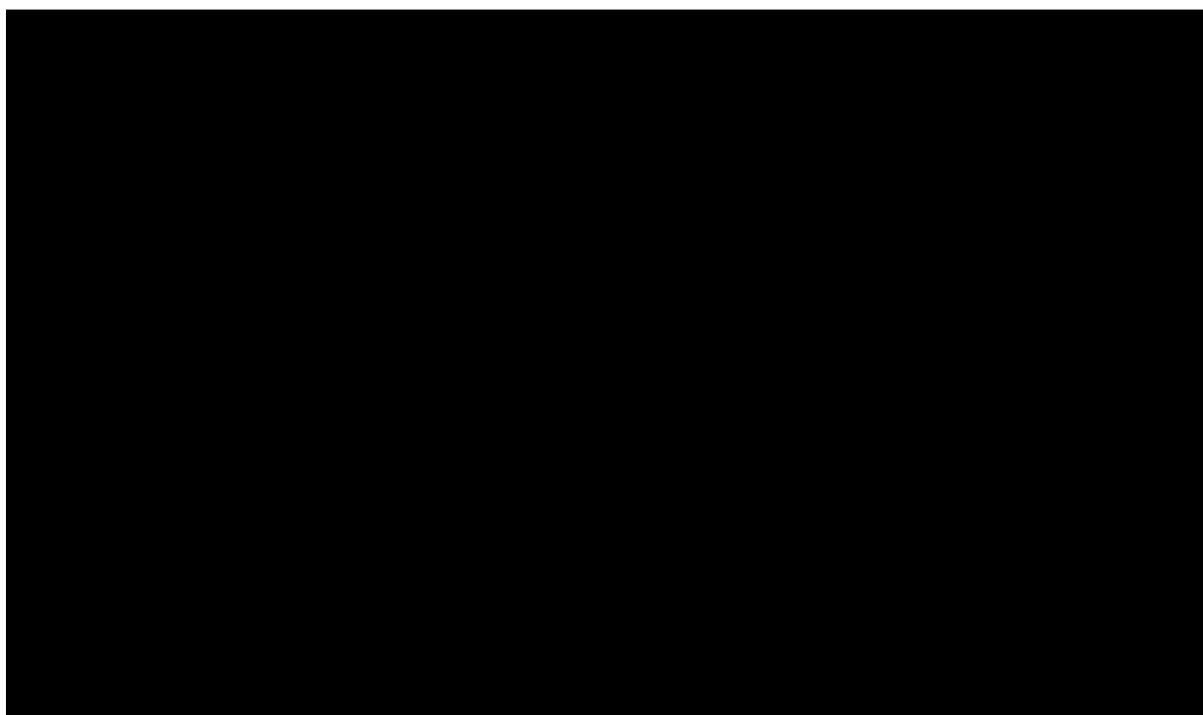
ผจ.ผ.ปอ.C



ผจ.ผ.ปอ.D

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภก.



Function	PTTOR		Partner (BSA)	Housekeeper & Gardener	Security Guards	Total
	Manager	Operator				
Terminal Head & Support	1	3	1	1	5	11
Aviation Fuel Operation Section A,B,C,D	4	10	34	4	8	60
Total	5	13	35	5	13	71

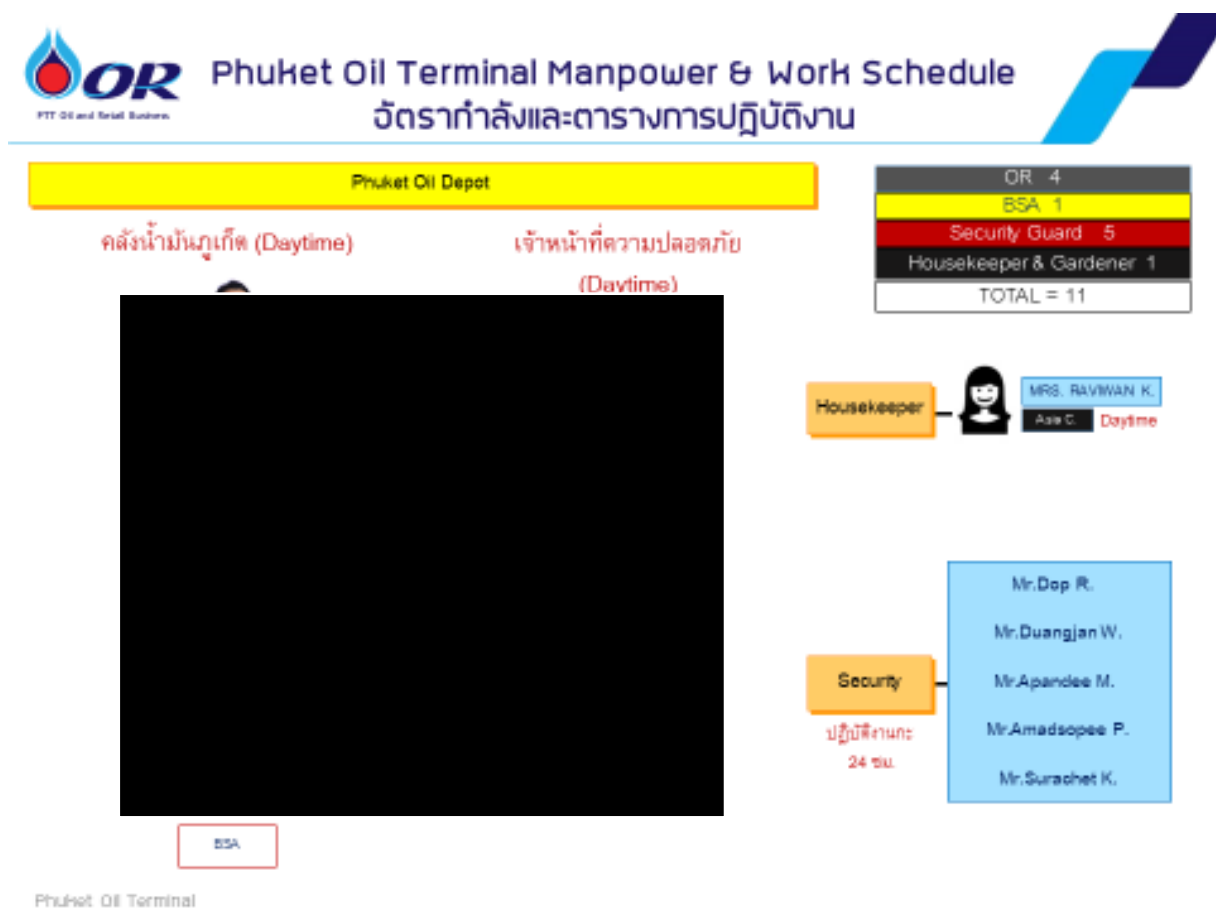
Phuket Aviation Fuel Station

Working Type	Working Time	Remark
Shift (Aviation)	2 Shifts x 12 Hrs.	6:00 – 18:00 , 18:00 – 06:00
Daytime (Oil)	8 Hrs.	8:00 – 17:00

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภก.

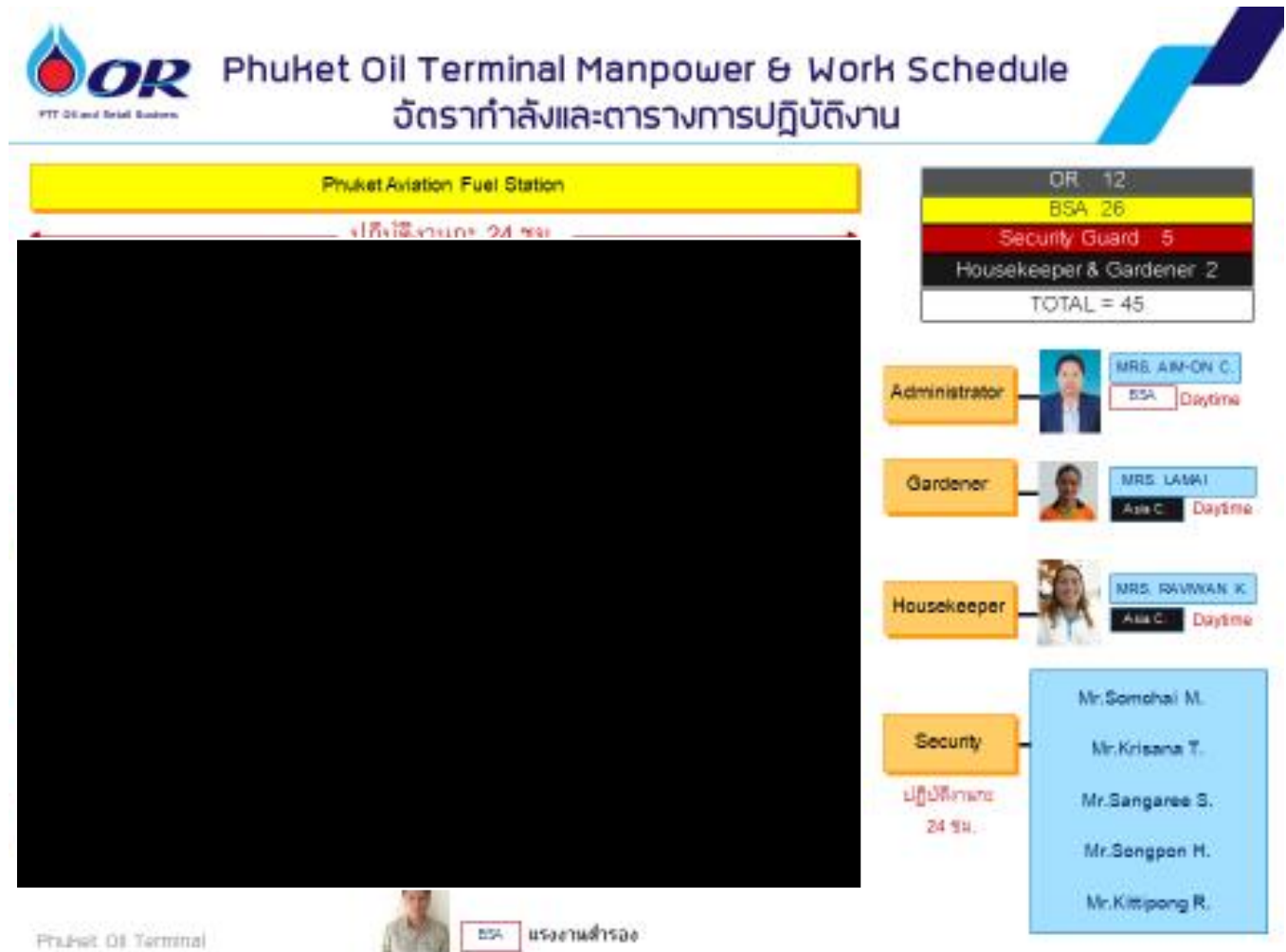
พื้นที่คลังน้ำมันฯ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภก.

พื้นที่สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต



Position	Count
OR	12
BSA	26
Security Guard	5
Housekeeper & Gardener	2
TOTAL	45

Role	Name	Shift
Administrator	MRS. ANN-ON C.	BSA Daytime
Gardener	MRS. LAMAI	Asst C. Daytime
Housekeeper	MRS. RAVMAN K.	Asst C. Daytime
Security	Mr. Somchai M. Mr. Krisana T. Mr. Sangane S. Mr. Sengpon H. Mr. Kittipong R.	ปฏิบัติงาน 24 ชม.

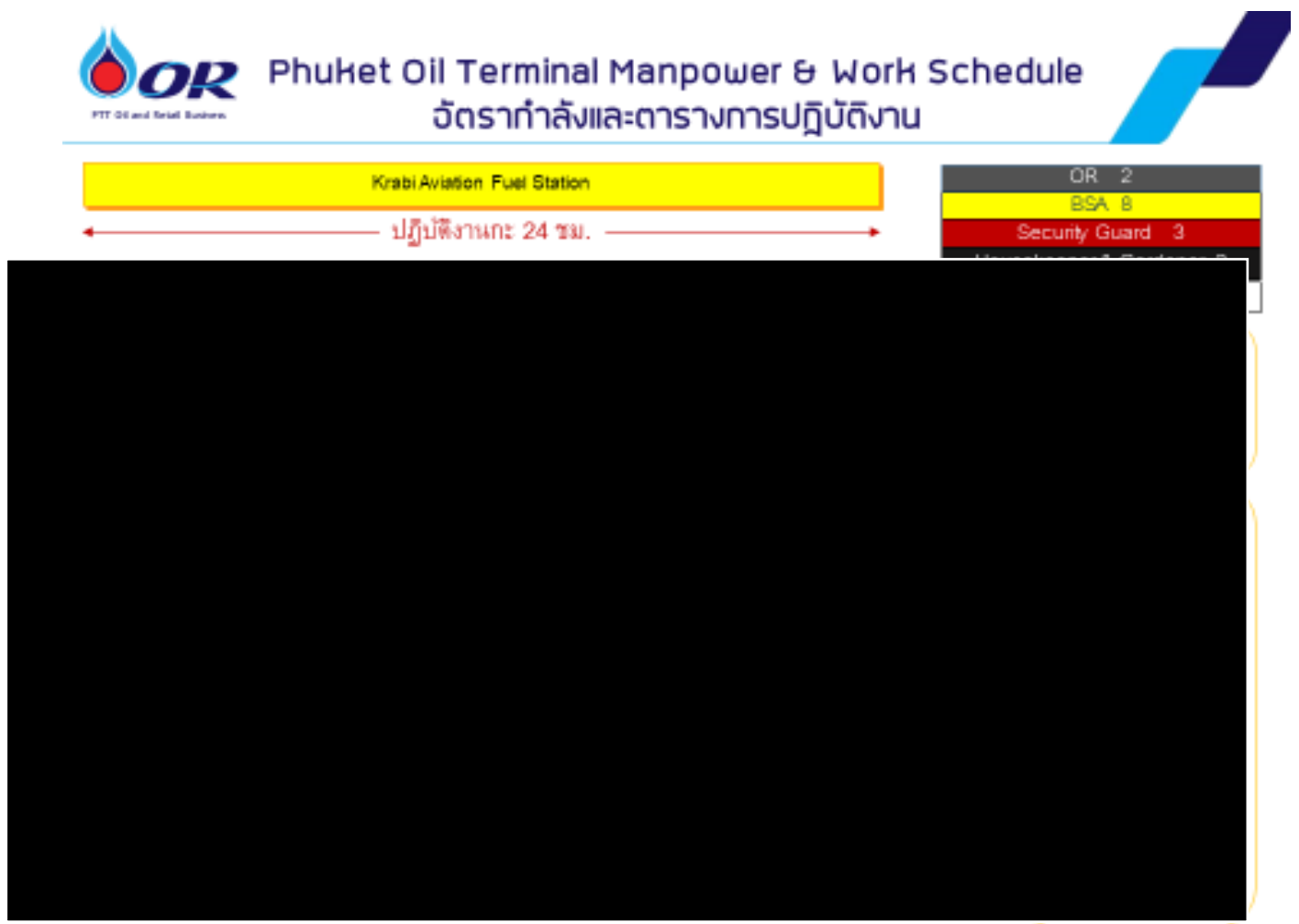
Phuket Oil Terminal

BSA แผนงานสำรอง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภก.

พื้นที่สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่

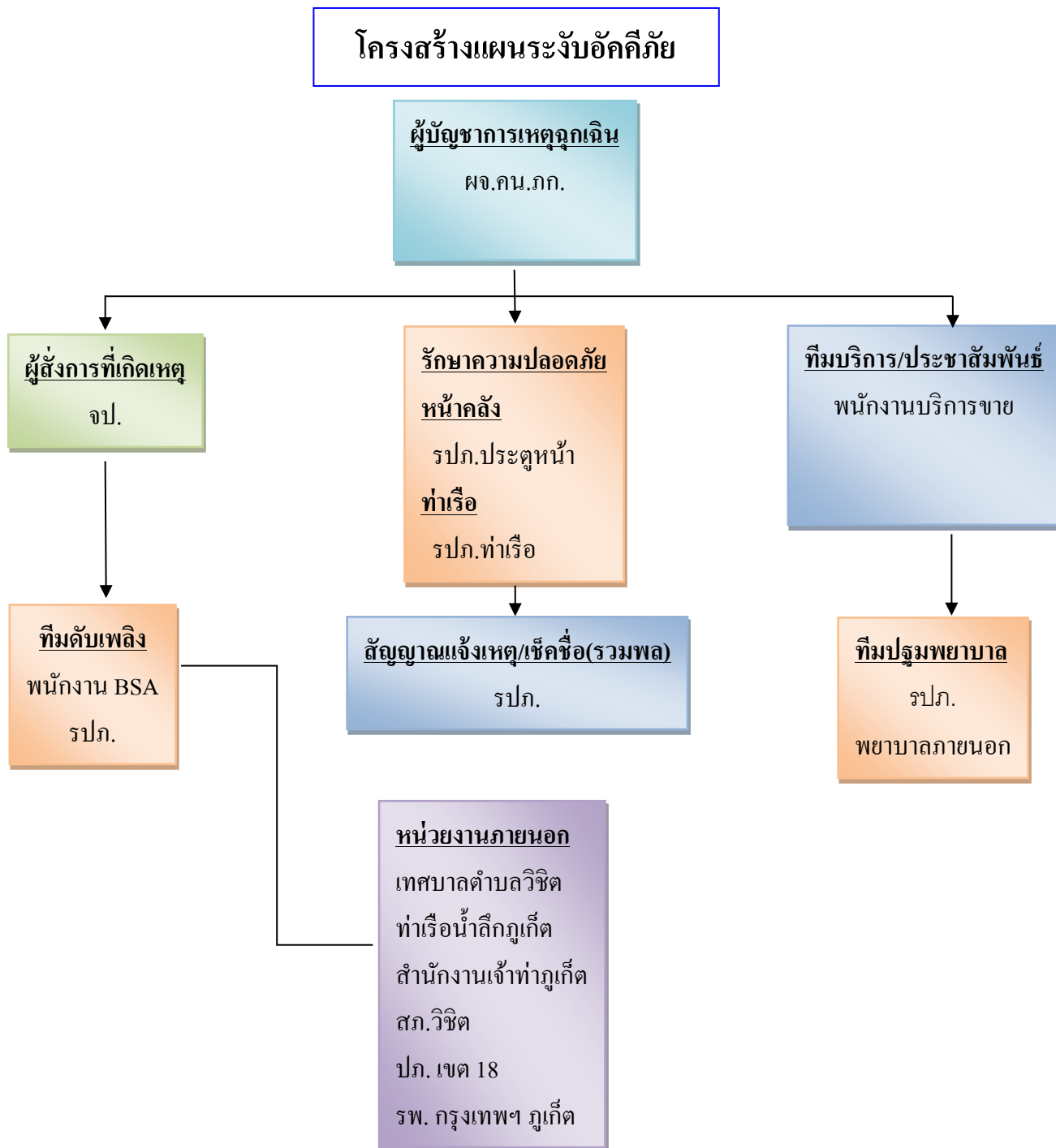


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.3

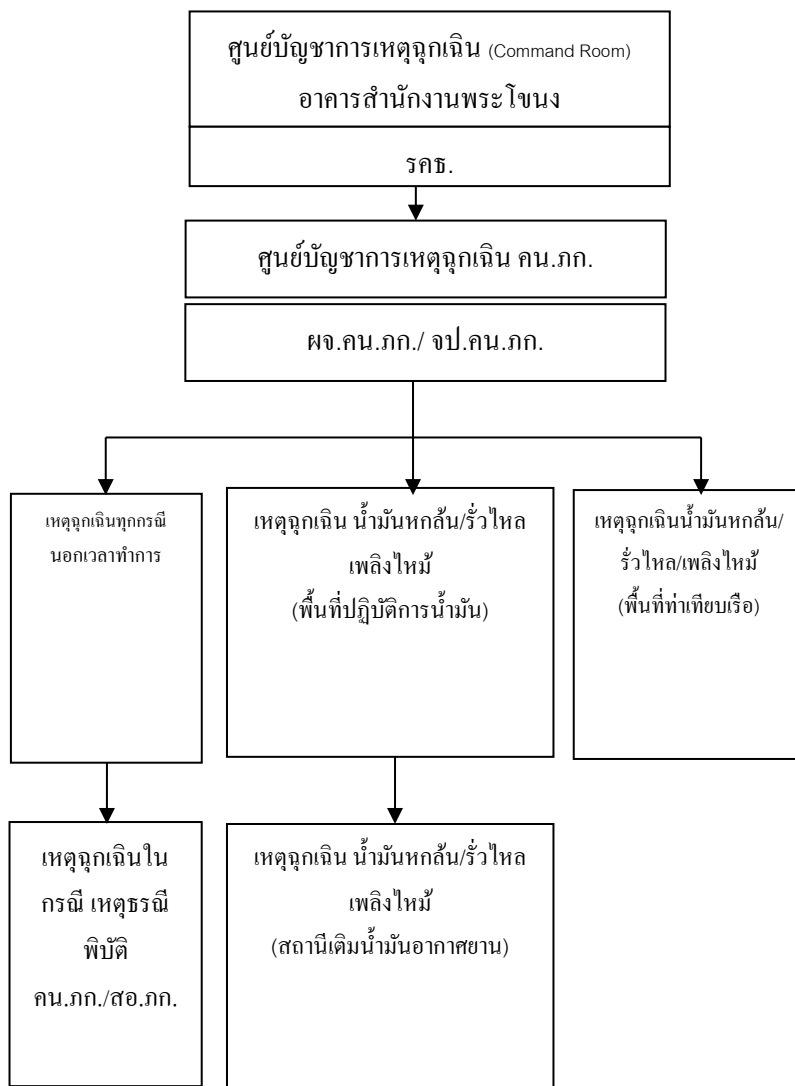
ผังโครงสร้างแผนระงับอัคคีภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

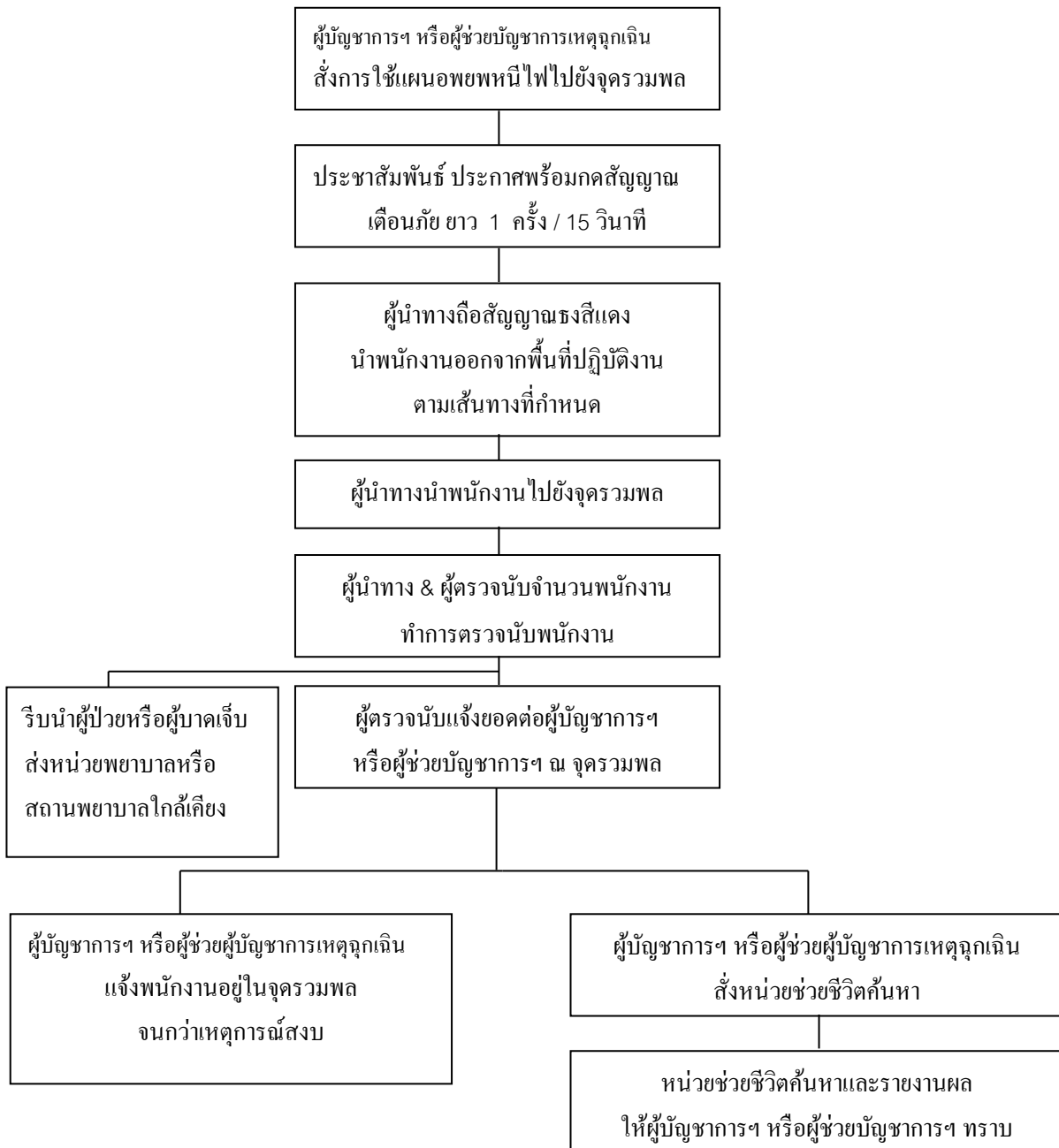


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

ผังโครงสร้างรวม

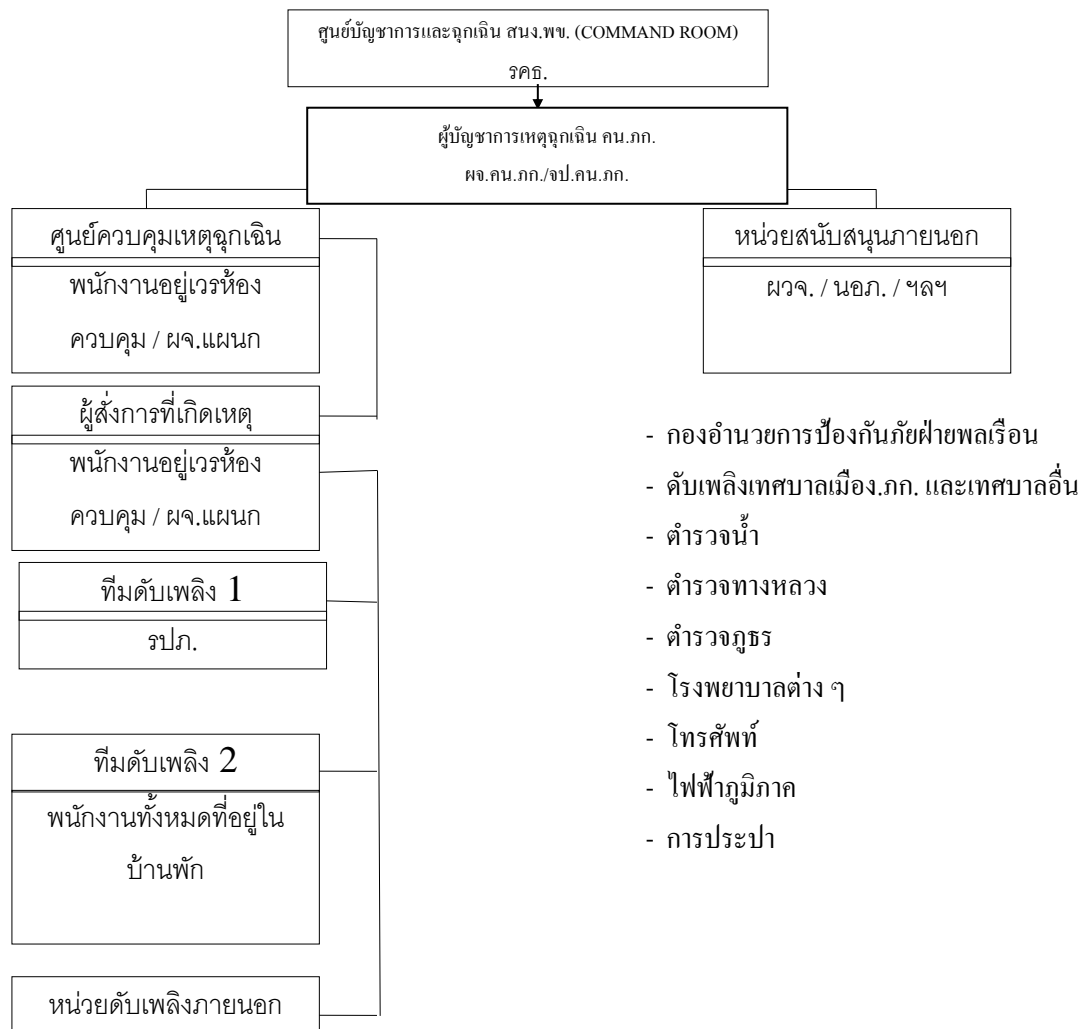


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

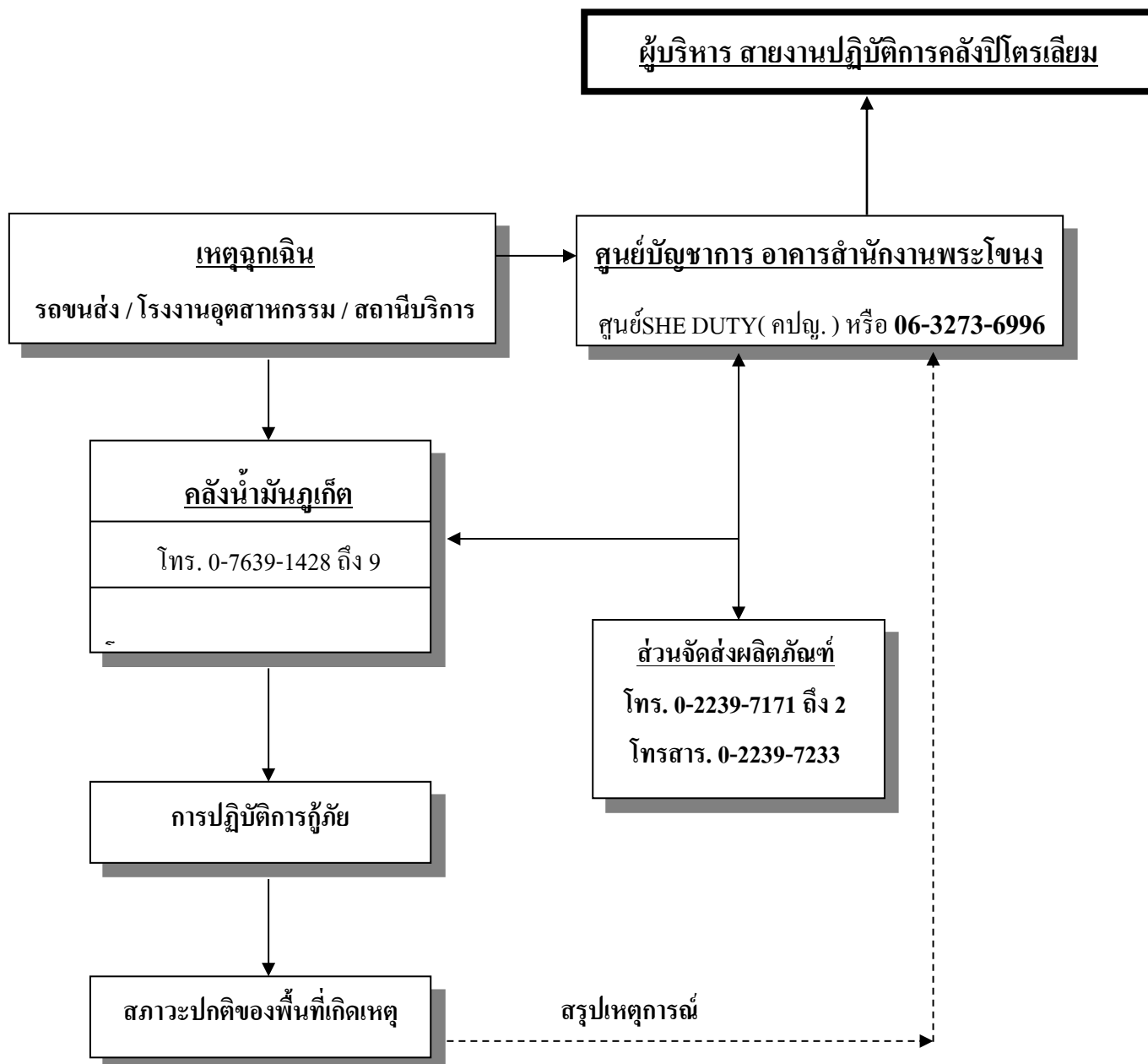
ผังโครงสร้างแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (ในเวลาทำงานปกติ/นอกเวลาทำงานปกติ)



หมายเหตุ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินหลังเวลาราชการและวันหยุดมอบหมายให้พนักงานอยู่เวรห้องควบคุมหรือ ผจ.แผนกคนใดคนหนึ่งที่อยู่ภายในคลัง ทำหน้าที่ผู้บัญชาการฯ จนกว่าผู้บัญชาการหรือผู้ช่วยผู้บัญชาการฯ มาถึง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

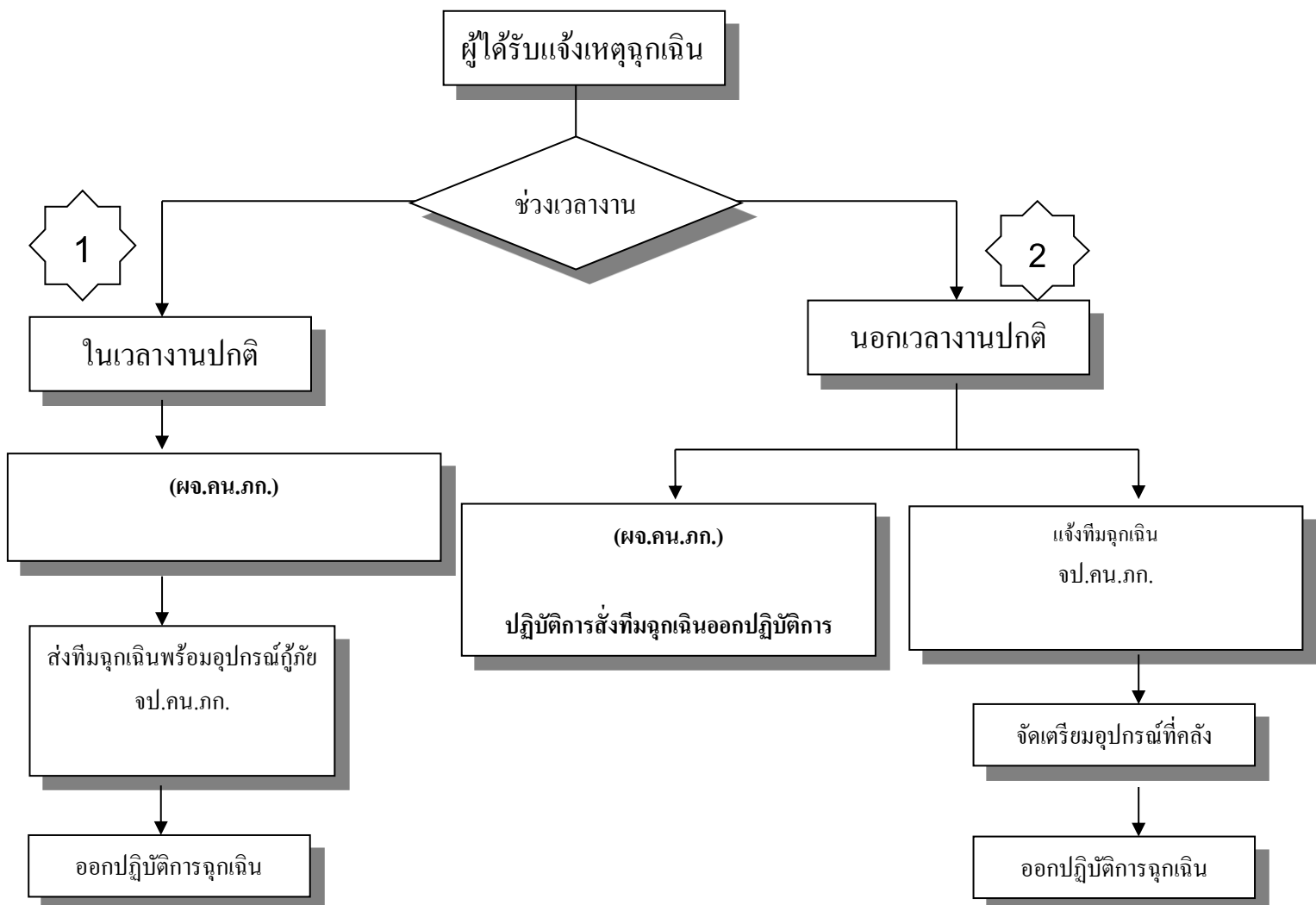
**FLOW DIAGRAM แผนปฏิบัติการสื่อสารกรณีสถานการณ์ฉุกเฉินการขนส่งน้ำมัน
คลังน้ำมันภูเก็ต**



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินของศูนย์บัญชาการ

1. ในเวลางานปกติ
2. นอกเวลางานปกติ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.4

วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

การแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

พนักงานหรือบุคคลที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่คลังฯ หากพบเห็นหรือประสบเหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ กล่าวในประเภทของเหตุฉุกเฉิน ให้แจ้งเหตุฉุกเฉินนั้น ๆ ทันที โดยสามารถปฏิบัติได้ดังนี้

1. ใช้โทรศัพท์ภายใน
2. ใช้วิทยุติดตามตัว คลื่นความถี่ย่าน VHF จะติดตั้งอยู่ที่อาคารสำนักงานและป้อมยามรักษาการ ซึ่งทุก ๆ จุด จะติดต่อกับศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
3. ใช้ปุ่มสัญญาณสีแดง (FIRE BUTTON ALARM) ซึ่งจะติดตั้งอยู่ มีสัญลักษณ์บ่งบอกชัดเจน เมื่อกดปุ่มนี้จะมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ดังขึ้นและศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินจะทราบทันทีว่า เกิดเหตุภายในคลังฯ
4. จากเครื่องขยายเสียงของ คลังน้ำมันภูเก็ต

สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

เมื่อทราบวิธีการแจ้งเหตุฉุกเฉินไปแล้ว คราวนี้มาทราบถึงสัญญาณที่จะแจ้งให้ทุกคนทราบว่า เกิดเหตุฉุกเฉินที่จุดใดบ้าง พนักงานหรือบุคคลอื่นจะทราบได้จากส่วนต่าง ๆ ดังนี้

1. จากหวูดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (สัญญาณไซเรน)

- เสียงจากหวูดสัญญาณ จะดังยาวติดต่อกัน 1 ครั้ง ประมาณไม่เกิน 10 วินาที เสียงจะได้ยินทั่วบริเวณ ภายในพื้นที่ปฏิบัติการ (พร้อมเสียงตามสาย)

2. จากเครื่องขยายเสียงของคลังฯ

- ซึ่งพนักงานจะเป็นผู้ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน “ประกาศ! ประกาศ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุ(ไฟไหม้/น้ำมันหกหล่น) บริเวณ.....ขอให้พนักงานไปรวมกันที่จุดรวมพล 1 (หรือ 2)” ให้พูดซ้ำเป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

สัญญาณยกเลิกเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

เมื่อเหตุฉุกเฉินได้ยุติลงแล้ว ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน จะประกาศยกเลิกเหตุ-ฉุกเฉิน และเปิดสัญญาณ All Clear โดยสัญญาณ จะดังสั้น - ยาว ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง (ให้ดูขั้นตอนการยกเลิกเคสียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุ)

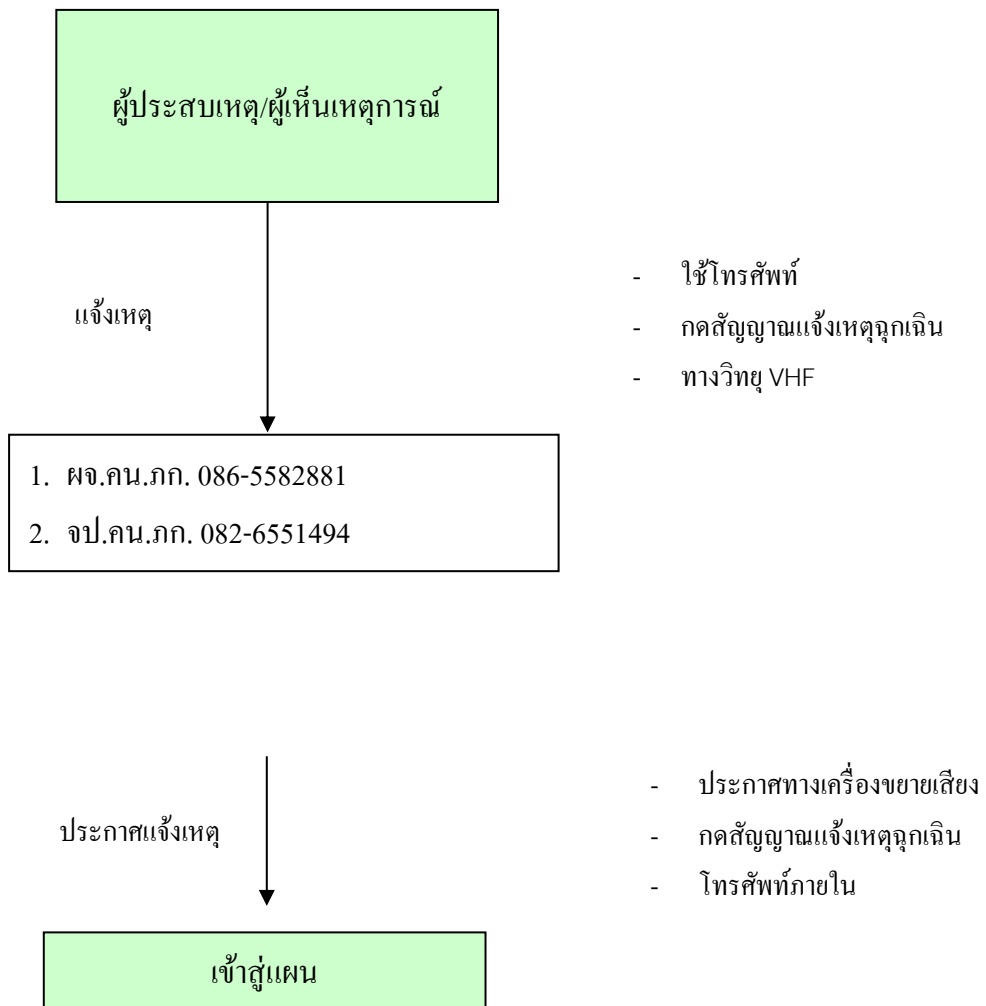
1. "ประกาศ ประกาศ ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"

- ให้พูดซ้ำเป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ

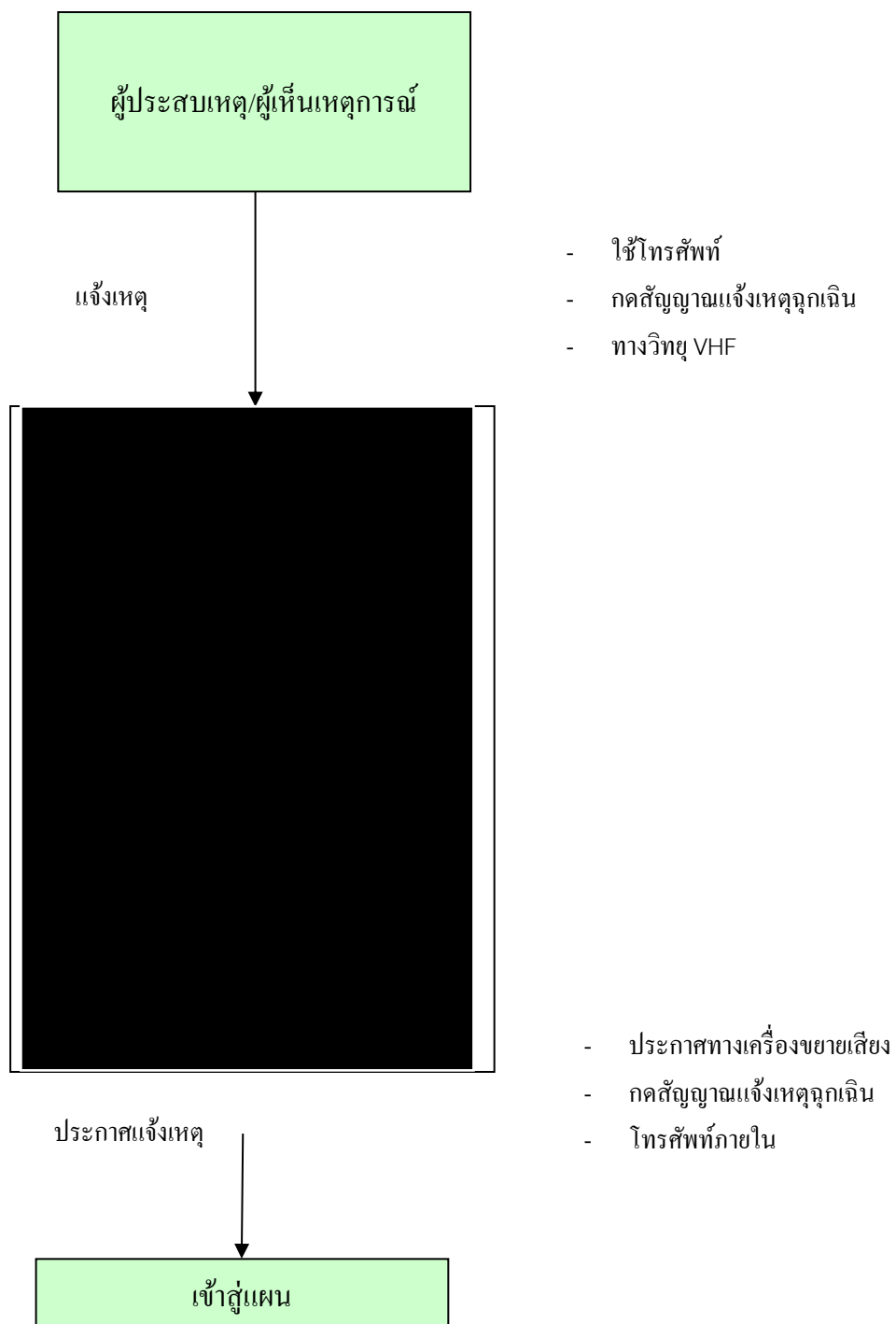
คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ

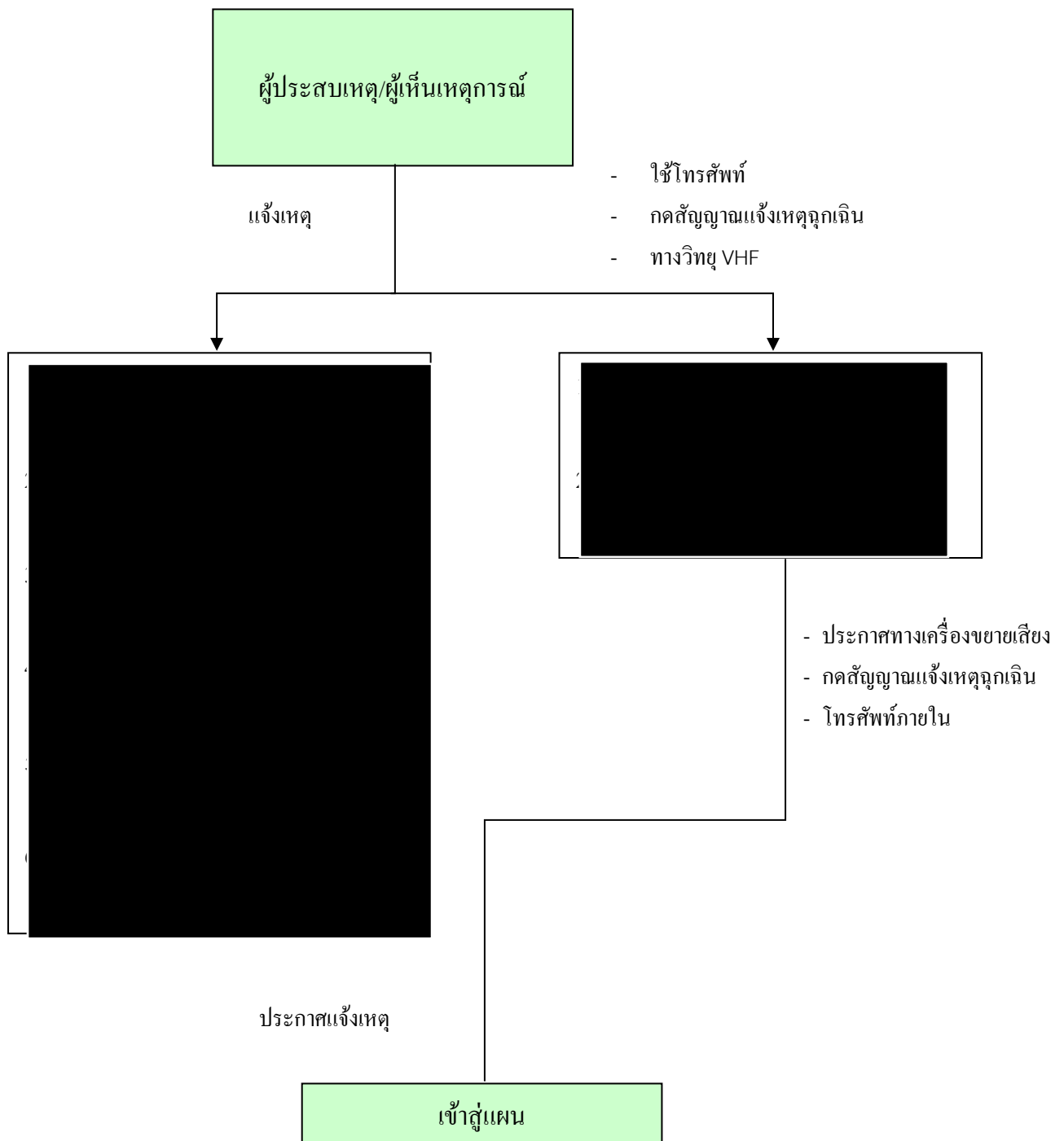
สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ

สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้ปฏิบัติ เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

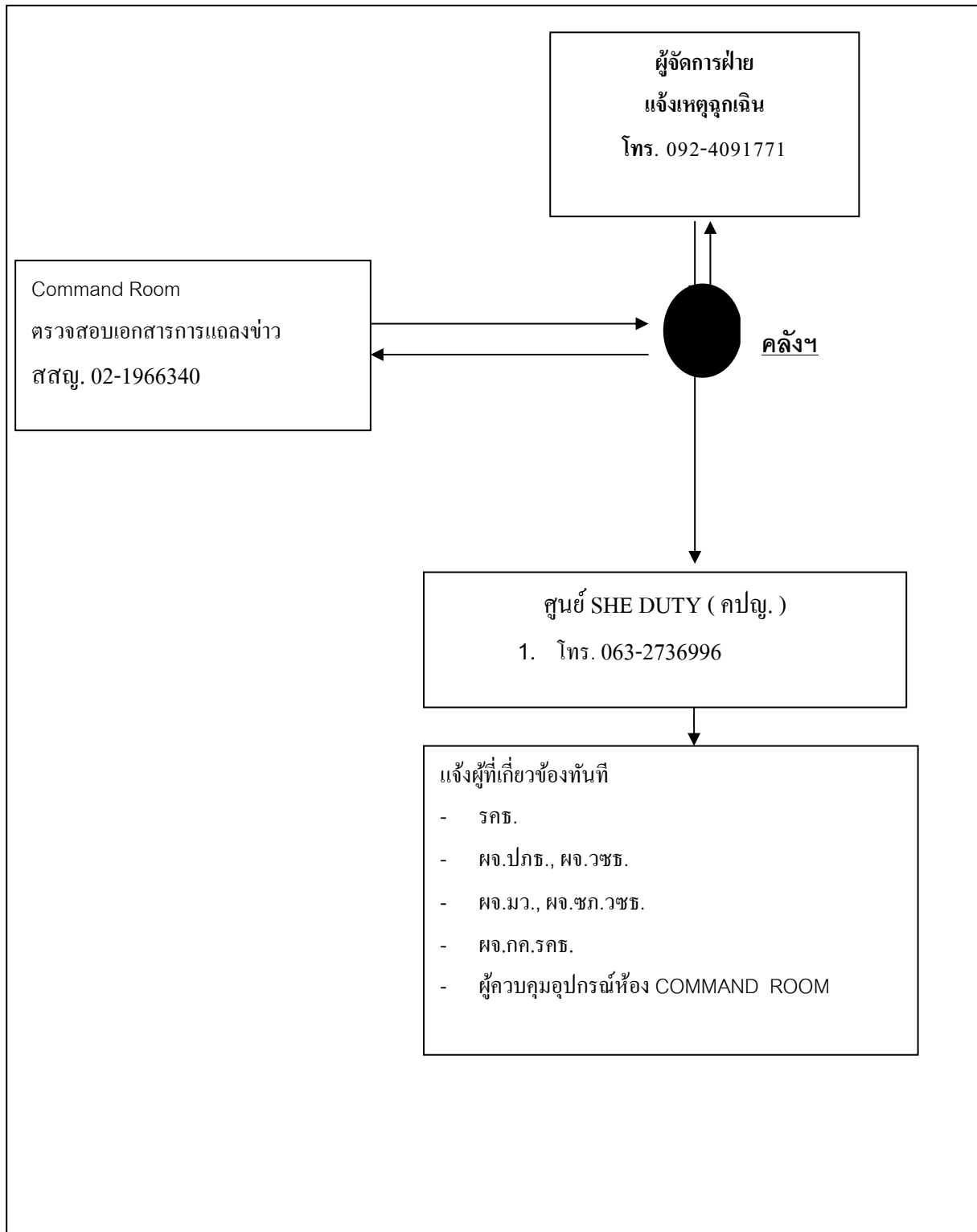
การปฏิบัติ

1. เปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ไซเรน) ในกรณีได้รับแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์,วิทยุ,ตะโกนบอก
2. แจ้งประกาศทางเสียงตามสาย (ดูคำพูดใน การประกาศทาง เสียงตามสาย หมายเลข 1)
3. แจ้งผู้จัดการคลังฯ
4. ติดต่อบุคคลที่สำคัญตามลำดับ
 - ผู้จัดการคลังฯ
 - ผู้จัดการแผนก
 - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
 - บุคคลอื่นๆ ตามที่ผู้จัดการคลังมอบหมาย

ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน

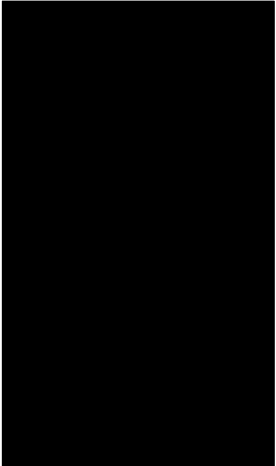
1. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด ผจ.ปภธ. โทร 092-4091771
2. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินทางโทรศัพท์ศูนย์ SHE DUTY หรือ 063-2736996
3. พื้นที่เกิดเหตุทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้นTo: Anurak Sriraporn <anurak_s@pttor.com>
หมายเลข 086-8444808 หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. 02-1966340
4. เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ และมีการเขียนเอกสารแถลงข่าวสำหรับการแจกต่อสื่อมวลชน
ให้ทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้นTo: Anurak Sriraporn <anurak_s@pttor.com>
หมายเลข 086-8444808 หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. 02-1966340 โดยระบุให้ดำเนินการ
5. ตรวจสอบและแจ้งกลับพื้นที่เกิดเหตุทันทีเพื่อทำการแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

เบอร์โทรศัพท์ที่เกี่ยวข้อง

ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์ตรง	มือถือ
รคธ.	02-2397941	
ผจ.ปภ.	02-2397302	
ผจ.วชธ.	02-2397502	
ผจ.สช.ปชธ	02-2397756	
ผจ.กค.รคธ.	02-2397402	
ผจ.ชภ.วชธ.	02-2397510	
ผจ.มบ.วชธ.	02-2397828	
ผจ.มว.วชธ.	02-2397509	
ศูนย์ SHE DUTY (คปญ.)	063-2736996	063-2736996

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.5

การแบ่งระดับเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

แผนระงับเหตุฉุกเฉินนี้ จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเป็นสาเหตุหรืออาจก่อให้เกิด อันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต หรือบุคคลภายนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือจากหน่วยงานข้างเคียง ฯลฯ

ประเภทของเหตุฉุกเฉินที่แผนนี้ครอบคลุมถึง

1. กรณีเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต (บ้านอ่าวมะขาม) เป็นหลัก

ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน

ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน สามารถจำแนกออกได้ 2 ระดับ ขึ้นอยู่กับผลกระทบในด้านต่างๆ เช่น สุขภาพและความปลอดภัยของบุคคล ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ผลกระทบด้านปฏิบัติการ การเกี่ยวข้องกับชุมชนและผู้สื่อข่าวเจ้าหน้าที่ทางราชการและความมั่นคงโดยทั่วไป

ระดับ 1 หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และสามารถระงับเหตุ หรือควบคุมเหตุฉุกเฉินไว้ได้ด้วยหน่วยงานเอง จนเหตุการณ์สงบลงและสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติได้แก่ เหตุฉุกเฉิน ดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,001 - 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร
- พนักงาน ผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกได้รับบาดเจ็บ ตั้งแต่ 1 คน ขึ้นไป
- เหตุฉุกเฉินซึ่งสามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงานคลัง

ระดับ 2 หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และเมื่อหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 เข้าควบคุมแต่ไม่สามารถควบคุมได้ จึงมีความจำเป็นที่จะต้องใช้นักดับเพลิงชั้นสูงเข้ามาทำการระงับเหตุ หรือควบคุมสถานการณ์ได้แก่ เหตุฉุกเฉินดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิด
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง มากกว่า 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,001 – 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 – 1,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

- การบาดเจ็บขั้นรุนแรงหรือเสียชีวิต
- เหตุฉุกเฉินซึ่งไม่สามารถควบคุมได้ภายในคลัง และความช่วยเหลือจากหน่วยงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการ และอื่น ๆ

จำแนกระดับความรุนแรงเหตุฉุกเฉิน

เหตุฉุกเฉิน	ระดับ 1	ระดับ 2
● เพลิงไหม้	● เพลิงไหม้เล็กน้อย	● เพลิงไหม้หรือระเบิด
● น้ำมันรั่ว	<ul style="list-style-type: none"> ● ภายในพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 10,000 ลิตร ● ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร ● ตู้แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร 	<ul style="list-style-type: none"> ● ภายในพื้นที่คลัง มากกว่า 10,000 ลิตร ● ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 1,001 - 10,000 ลิตร ● ตู้แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 - 1,000 ลิตร
● การบาดเจ็บ /เสียชีวิต	● บาดเจ็บ 1 คน ขึ้นไป	● บาดเจ็บและเสียชีวิต
● ความมั่นคง	<ul style="list-style-type: none"> ● สามารถควบคุมได้ภายใน ● หน่วยงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ● สามารถควบคุมได้โดย ● หน่วยงานภายในคลังและ ● หน่วยงานข้างเคียง
● สื่อมวลชน / เจ้าหน้าที่รัฐ	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่มีการเสนอข่าว ● ไม่มีหรือมีการเกี่ยวข้องกับเจ้าหน้าที่รัฐระดับท้องถิ่น 	<ul style="list-style-type: none"> ● มีการเสนอข่าวภายในประเทศ ● มีการเกี่ยวข้องกับเจ้าหน้าที่รัฐ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.6

การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน

วิธีการปฏิบัติ

- เกิดไฟไหม้และมีน้ำมันรั่วไหล หากทางปิดสวิตช์การรั่วของน้ำมัน หากมีไฟไหม้ให้ทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
 - เกิดไฟไหม้อื่นๆ ดับไฟด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
 - เกิดน้ำมันรั่วไหล ปิดสวิตช์การรั่วไหล หากดำเนินการได้ หรือปิดกั้นบริเวณ
 - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ
- กรณีเกิดเหตุการณ์อื่นๆ ที่ไม่สามารถดำเนินการด้วยตัวเองได้ ให้กระจายข่าวโดยการ
 - กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ
 - แจ้งเหตุไปยังอาคารสำนักงาน ตามวิธีการแจ้งเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.7

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ

ความหมาย : ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm)

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	<ol style="list-style-type: none"> หยุดการปฏิบัติงานทุกอย่างทันที ปิดเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่และเก็บในที่ปลอดภัย หากขับรถอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทางด้านซ้ายไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงแล้วลงจากรถ คากุญแจไว้ ไม่ถือกระเป๋า รอฟังประกาศต่อไป
ผู้สั่งการ	<ol style="list-style-type: none"> สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้แจ้งเหตุ หรือผู้พบเห็นเหตุการณ์ วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์ รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการ พร้อมขอทีมและอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อเข้าระงับเหตุ ตามความจำเป็นของเหตุการณ์ ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่เพื่อระงับสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่าง ๆ จะมาถึง ประเมินสถานการณ์ เพื่อให้ผู้บัญชาการประกาศสภาวะฉุกเฉิน
ผู้บัญชาการ	<ol style="list-style-type: none"> แจ้งให้ ผจ.บข. ประกาศสภาวะฉุกเฉิน และแจ้งรายงานผู้บริหารตามขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป
ผู้จัดการแผนกบริการขายและบริหารทั่วไป หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ol style="list-style-type: none"> บันทึกรายละเอียดที่ได้รับแจ้ง (กรณีได้รับแจ้งทางโทรศัพท์) <ul style="list-style-type: none"> - วัน / เวลา / สถานที่แจ้งเหตุ - ลักษณะเหตุการณ์ที่สำคัญ - การบาดเจ็บ / เสียชีวิต - ชื่อ-นามสกุล และหน่วยสังกัดของผู้แจ้ง - ผู้แจ้งไม่ยอมบอกชื่อ-นามสกุล พยายามจดจำน้ำเสียงให้ได้ <p>เพื่อประโยชน์ในการสืบสวนภายหลัง</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

	<p>2. กรณีได้รับแจ้งทางสัญญาณแจ้งเหตุ ให้ตรวจสอบว่าเกิดเหตุที่พื้นที่ใด (ดูจาก PANNAL MONITOR) รอให้สัญญาณดังยาวประมาณ 10 วินาที หยุดปิดสัญญาณแจ้งเหตุ</p> <p>3. ประกาศภาวะฉุกเฉิน ***ประกาศ! ประกาศ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุ (เช่น ไฟไหม้/น้ำมันหกหล่น) บริเวณ.....ขอให้พนักงานไปรวมกันที่ จุดรวมพล 1 (หรือจุดรวมพล 2)***</p> <p>4. เข้าสู่แผนฉุกเฉินตามแต่สถานการณ์</p>
--	---

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.8

การกระจายข่าวเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้ปฏิบัติ เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

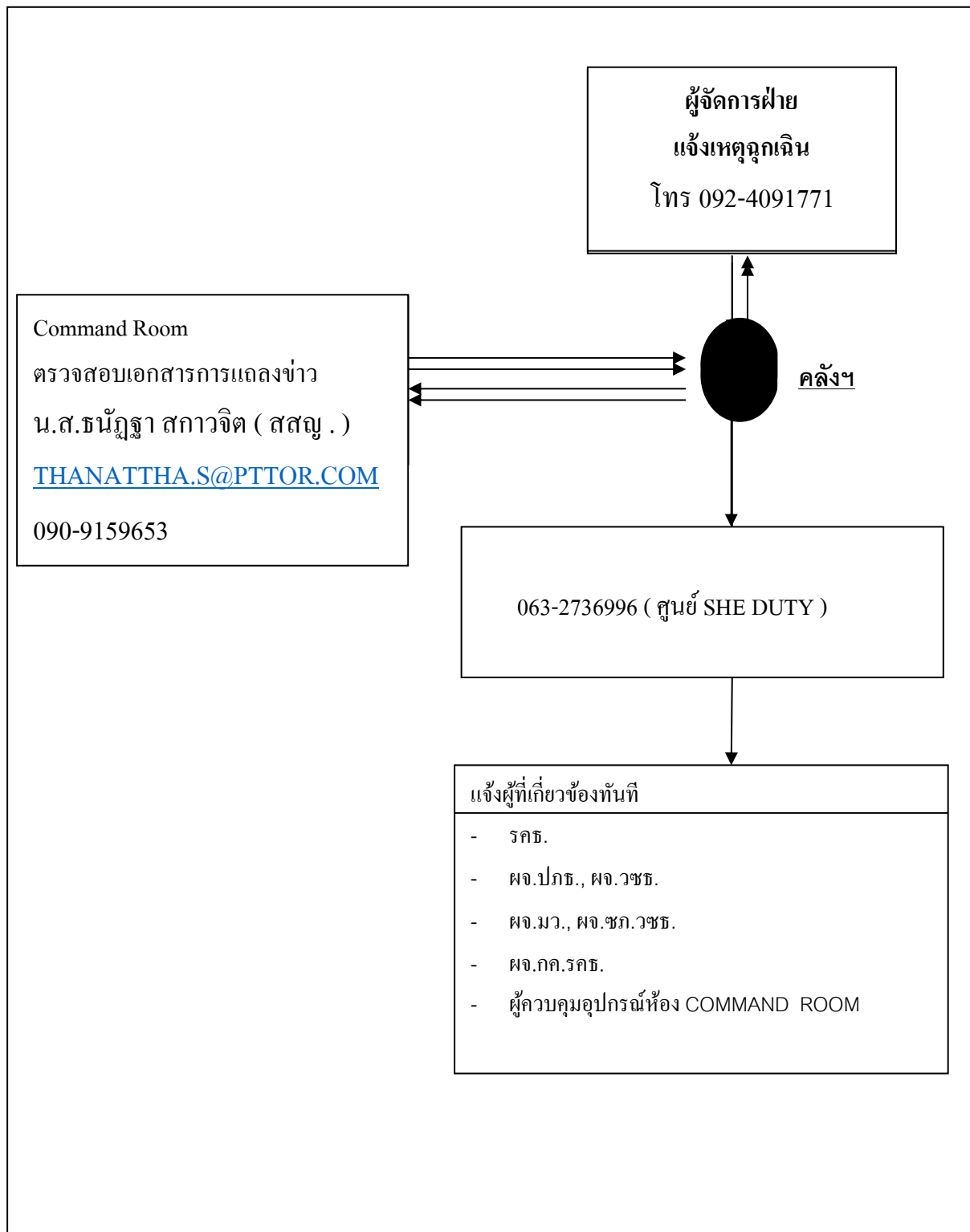
การปฏิบัติ

1. เปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ไซเรน) ในกรณีได้รับแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์,วิทยุ,ตะโกนบอก
2. แจ้งประกาศทางเสียงตามสาย (ดูคำพูดใน การประกาศทาง เสียงตามสายในบทที่ 4.7)
3. แจ้งผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต
4. ติดต่อบุคคลที่สำคัญตามลำดับ
 - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
 - บุคคลอื่นๆ ตามที่ผู้จัดการคลังมอบหมาย

ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน

1. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด ผจ.ปภ. โทร 092-4091771
2. พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินทางโทรศัพท์หมายเลข 063-2736996 (ศูนย์ SHE DUTY)
3. เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ และมีการเขียนเอกสารแถลงข่าวสำหรับการแจกต่อสื่อมวลชน ให้ทำการส่งโทรสารทางหมายเลข น.ส.ชนัญฐา สกาวจิต (สสญ .)
THANATTHA.S@PTTOR.COM 090-9159653 โดยระบุให้ดำเนินการตรวจสอบและแจ้งกลับพื้นที่เกิดเหตุทันทีเพื่อทำการแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

เบอร์โทรศัพท์ที่เกี่ยวข้อง

ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์ตรง	มือถือ
รคธ.	02-2397941	081-1742879
ผจ.ปภ.	02-2397302	092-4091771
ผจ.วชธ.	02-2397502	081-8615634
ผจ.สช.ปขธ	02-2397756	081-1743038
ผจ.กค.รคธ.	02-2397402	089-9694932
ผจ.ชภ.วชธ.	02-2397510	081-6296133
ผจ.มบ.วชธ.	02-2397828	098-2519779
ผจ.มว.วชธ.	02-2397509	081-3718882
ศูนย์ SHE DUTY (คปญ.)	063-2736996	063-2736996

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.9 การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

การปฏิบัติ ประกาศทางเสียงตามสาย ตามหมายเหตุ 2
หมายเหตุ 2 ให้พูดต่อจากหมายเหตุ 1 ดังนี้
 “ขอให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉินให้มารวมพลที่จุดรวมพล 1ด่วน”
 พูดซ้ำ 3 ครั้ง

ผู้ปฏิบัติ ผู้ที่อยู่ภายในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต

การปฏิบัติ

เมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

1. หยุดการปฏิบัติงานทั้งหมด โดยหยุดการทำงานของเครื่องจักรในพื้นที่ที่กำลังทำงานอยู่
2. หากขับรถยนต์ให้จอดข้างทางชิดขอบทาง ดับเครื่อง ห้ามดึงกุญแจออกจากรถยนต์
3. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล* * และรายงานตัวเพื่อให้ผู้ควบคุมจุดรวมพลเช็คชื่อตามแบบฟอร์ม
4. ให้พนักงานคลังฯ ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้ระบุในโครงสร้างแผนฉุกเฉิน
5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการตามจุดรวมพล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การรวมพลเมื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

จุดรวมพลที่ 1 คือ บริเวณหน้าป้อมยาม 2

จุดรวมพลที่ 2 คือ บริเวณป้อมยามทางเข้าหน้าคลัง

บุคคลที่ต้องรวมพล

1. พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติการและไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
2. พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานในอาคารสำนักงาน และมีหน้าที่ ที่กำหนดตามแผนฉุกเฉิน
3. พนักงานแรงงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติการและอาคารสำนักงานและไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
4. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)
5. ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

การรายงานตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ข้อปฏิบัติเมื่อมาถึงจุดรวมพล

1. รายงานตัว บอกชื่อ-นามสกุล
2. ไม่ควรพูดส่งเสียงดัง ให้คอยฟังคำสั่งผู้สั่งการ
3. เชื่อฟัง และปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการ
4. ควรรวมเป็นกลุ่ม อย่ากระจัดกระจายเพื่อจะได้ง่ายต่อการสั่งการ
5. ผู้ควบคุมจุดรวมพลจะต้องเป็นผู้เช็ครายชื่อ โดยใช้แบบฟอร์ม ทั้งก่อนและหลังภาวะฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.10

การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

1. ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค คือ **COMMAND ROOM** ชั้น 9 อาคารสำนักงาน พระโขนง
2. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต (บ้านอ่าวมะขาม) คือ อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน ชั้น 2
3. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต (ฝั่งตรงข้ามท่าอากาศยานนานาชาติภูเก็ต) คือ ห้องประชุม **Training Room** ชั้น 2
4. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่ (ในพื้นที่ท่าอากาศยานนานาชาติกระบี่) คือ สำนักงานสถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่

บุคคลที่ต้องอยู่ในจุดนี้คือ

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน หรือตัวแทน
2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
3. พนักงานที่ทำหน้าที่บันทึกเหตุการณ์
4. พนักงานที่ทำหน้าที่รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บริหาร
5. ไม่เกี่ยวข้องในแผน (บุคคลมาเยี่ยม, ผู้รับเหมา, อื่นๆ)

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประชุมที่ศูนย์ควบคุมแผนฉุกเฉินห้อง **COMMAND ROOM** ชั้น 9 ตึกสำนักงานพระโขนงและทำหน้าที่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ปภธ.
2. อำนวยการและประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
3. เรียกประชุมหัวหน้าหน่วยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาช่วยเหลือแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
4. พนักงานประจำฝ่าย ทำหน้าที่ช่วยเหลือผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ภารกิจประจำ

1. อำนวยการและประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต
2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน
3. รายงานและชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐในส่วนจังหวัดภูเก็ต
4. แลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร
5. อื่นๆ ตามสมควร

เมื่อเลิกแผน

1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
2. รายงานสรุปเสนอต่อผู้บริหาร
3. ตรวจสอบและประเมินผล เพื่อปรับปรุงแผนต่อไป
4. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ปภธ. ให้พร้อมใช้งาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.11 การเข้าไปในที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้ปฏิบัติ บุคคลที่จะเข้าไปช่วยเหลือในพื้นที่ที่เกิดเหตุ

การปฏิบัติ

มาตรการรักษาความปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน จะต้องกระทำการอย่างเข้มงวด เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานอยู่ภายในคลังฯ มีความปลอดภัยและพร้อมที่จะอพยพหนีได้อย่างสะดวกรวดเร็ว และจำกัดบุคคลที่จะเข้าไปในบริเวณที่จะช่วยเหลือให้เหลือเฉพาะบุคคลที่มีภารกิจจำเป็นเท่านั้น จึงกำหนดไว้ต่อไปนี้

1. พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำคลังน้ำมันภูเก็ต (รวมทั้งหมด) สามารถผ่านเข้า-ออก ได้โดยให้เข้าไปรายงานตัวที่จุดรวมพล และรอรับฟังคำสั่ง
2. บุคคลภายนอกที่ไม่ใช่พนักงานตามข้อ 1 จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการคลังฯ และต้องติดบัตรแสดงตน แต่งกายรัดกุม โดยติดต่อผ่านทาง รปภ. ประจำประตูหน้าคลังฯ
3. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ และกฎหมายความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

การเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมผจญเพลิง	<ol style="list-style-type: none"> 1. รับคำสั่งจากผู้สั่งการ 2. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้องใช้ 3. รายงานตัวต่อผู้สั่งการหน้างาน 4. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการหน้างาน เพื่อเข้าระงับเหตุ
ผู้สั่งการ	<ol style="list-style-type: none"> 1. สั่งการทีมผจญเพลิง เพื่อเข้าระงับเหตุ 2. รายงานสถานการณ์ ไปยังผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ
ทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	<ol style="list-style-type: none"> 1. บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด 2. ประเมินปริมาณการใช้น้ำดับเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ 4. ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ ถ้าจำเป็น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
หัวหน้าทีมสนับสนุน	<ol style="list-style-type: none"> 1. แจ้งโรงพยาบาล หรือทีมปฐมพยาบาล เพื่อมารับผู้บาดเจ็บ 2. เตรียมห้องปฐมพยาบาลให้พร้อม 3. สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุ
ทีมปฐมพยาบาล	<ol style="list-style-type: none"> 1. ไปยังผู้สั่งการณจุดเกิดเหตุหน้างาน เพื่อรับคำสั่งพร้อมอุปกรณ์ 2. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุมาจุดปลอดภัย 3. ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น 4. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังห้องปฐมพยาบาล เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.12

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

โรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1, 2**
1. หยุดการทำงานทันที
 2. หยุดการทำงานของเครื่องจักรทุกชนิด
 3. ออกจากโรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น ไปรวมกันที่จุดรวมพล
 4. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม หรือผู้สั่งการ บริเวณจุดรวมพล
 5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือตามหน้าที่ที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉิน

ลานถังน้ำมัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1, 2**
1. ปิดวาล์วถังผลิตภัณฑ์น้ำมันทุกถังทั้งทางรับและทางจ่าย
 2. ปิดวาล์วระบบน้ำบริเวณ BUND WALL ทุกตัว
 3. รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
 4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
 5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

BAY จ่ายน้ำมัน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการสูบน้ำถ่ายผลิตภัณฑ์
 2. นำวงจ่าย ออกจากช่องรับน้ำมัน
 3. ปิดฝาช่องรับน้ำมันของรถยนต์
 4. นำคนขับรถยนต์ออกจากพื้นที่ ไปรวมตัวที่จุดรวมพล
 5. รายงานตัวที่จุดรวมพล
 6. ปฏิบัติตามคำสั่ง ตามผู้สั่งการ

- ระดับที่ 2**
1. หลังจากปฏิบัติในระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงจนถึงระดับที่ 2 ให้นำรถยนต์ออกจากจุดเกิดเหตุ แต่ต้องได้รับอนุญาตจากผู้สั่งการก่อน
 2. นำรถยนต์ไปจอดยังที่ปลอดภัย
 3. กลับมารวมพลที่จุดรวมพล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

โรงปั๊มสูบล้างน้ำมัน

- ระดับที่ 1, 2**
1. หยุดการทำงานทันที
 2. หยุดการสูบล้างน้ำมัน
 3. รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
 4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
 5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

โรงซ่อมบำรุงคลังน้ำมัน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันที เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
 3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติงาน
 4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
 5. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม
 6. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

- ระดับที่ 2**
1. รอรับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการในการเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่อาจจะใช้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
 2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปให้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการได้แจ้งหรือสั่งการมา
 3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ให้เตรียมวัสดุ เครื่องมือที่สำคัญ เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

อาคารสำนักงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นให้ปฏิบัติดังนี้

ระดับที่ 1

1. หยุดการทำงานทันที
2. ปิดเครื่องใช้สำนักงาน หรือหยุดการซื้อขาย
3. พร้อมกันที่จุดรวมพล
 - ผู้จัดการส่วนคลังฯ (ผู้บัญชาการ), เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ไปประจำที่ศูนย์ควบคุมสั่งการระงับเหตุฉุกเฉิน
4. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

ระดับที่ 2

1. เตรียมเอกสารไว้ให้พร้อมสำหรับการเคลื่อนย้าย
2. พังคำสั่งผู้สั่งการเตรียมการขนย้าย
3. นำเอกสารออกจากพื้นที่ ไปไว้ในที่ปลอดภัย

จุดตรวจสอบน้ำมัน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ปฏิบัติดังนี้

ระดับที่ 1

1. ปิดกั้นบริเวณทันที
2. ประจำทางเข้า และทางออกของคลัง
3. บันทึกรายชื่อผู้ที่มารายงานตัว บริเวณจุดรวมพล
4. รังฟังคำสั่งจากผู้สั่งการ
5. รายงานความคืบหน้าให้ผู้สั่งการ
6. ห้ามบุคคลอื่นเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาต

ระดับที่ 2

1. รับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการ
2. บันทึกรายละเอียดและข้อมูลของทีมที่มาให้ความช่วยเหลือ
3. อำนวยความสะดวกต่าง ๆ กับทีมที่มาให้ความช่วยเหลือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

บ้านพักพนักงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1,2**
1. หยุดการปฏิบัติงานหรือกิจกรรมต่าง ๆ ทันที
 2. หากเดินเครื่องจักร หรือกำลังหุงหาอาหารให้หยุด และปิดไฟให้เรียบร้อย
 3. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
 4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
 5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการที่จุดรวมพล

ห้องเก็บพัสดุ / เอกสาร เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันทีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
 3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติ
 4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
 5. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

- ระดับที่ 2**
1. รอรับคำสั่งจากผู้สั่งการในการเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่จะใช้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
 2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปใช้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการได้แจ้งหรือสั่งการลงมา
 3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ ให้เตรียมวัสดุเครื่องมือที่สำคัญไว้เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

วิธีการขจัดน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ

การจัดน้ำมันรั่วไหลขึ้นอยู่กับ

- สภาพที่เกิดเหตุได้แก่ดินและแหล่งน้ำ
- ชนิดของน้ำมันที่รั่วไหล ซึ่งแบ่งออกเป็น
 - น้ำมันที่ระเหยช้า ได้แก่ น้ำมันดิบ น้ำมันเตา น้ำมันดีเซลหนัก และน้ำมันเครื่อง
 - น้ำมันที่ระเหยเร็ว ได้แก่ ผลิตภัณฑ์น้ำมันนอกเหนือจากที่กล่าวข้างต้น
- จำนวนคน เครื่องมืออุปกรณ์ที่มีอยู่

ผู้บัญชาการ ผู้จัดการคลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ทำการแทน ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

เมื่อเริ่มแผน เมื่อได้รับแจ้งข่าวจากผู้เห็นเหตุการณ์แล้ว ปฏิบัติดังนี้

1. แจ้งติดต่อ ผจ.ปภธ., Command Room
2. ติดต่อประสานงานไปยังเรือรับเชื้อเพลิง ให้นำเรือมาที่เกิดเหตุ
3. ไปที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน ชั้น 2)
4. ติดตามสถานการณ์ เพื่อให้ได้รายละเอียด
5. ประเมินสถานการณ์ให้ผู้บังคับบัญชา / ผู้บริหาร ทราบตามลำดับ เป็นระยะๆ
6. รวบรวมข้อมูล

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ

ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

ผู้ทำการแทน

วิศวกร หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

เมื่อเริ่มแผน

1. หลังจากรับทราบเหตุการณ์แล้วให้รีบไปที่จุดเกิดเหตุทันที
2. รายงานสถานการณ์ เหตุการณ์ต่าง ๆ ให้ผู้บัญชาการทราบ
3. รับฟังคำสั่ง และคำแนะนำจากผู้บัญชาการ
4. ประเมินสถานการณ์ และสั่งการตามโครงสร้างของแผน
5. รายงานความคืบหน้าของการดำเนินการ ให้ผู้บัญชาการทราบเป็นระยะๆ
6. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ บันทึกเหตุการณ์ทุกระยะ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

กรณีไฟไหม้อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

ระดับที่ 1

1. กดปุ่มส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้ โทรศัพท์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ทันที
2. ทำการอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่ / เก็บขนย้ายสิ่งของที่จำเป็น
3. ดับเพลิงขั้นต้นด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงมือถือประจำพื้นที่
4. ถ้ามีผู้ที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้หรือได้รับบาดเจ็บ ให้แจ้งประสานไปที่ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้จัดการแผนกฯ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วนเพื่อขอความช่วยเหลือ
5. ปฏิบัติตามคำสั่ง ตามผู้สั่งการที่จตุรรวมพล 1 หรือจตุรรวมพลที่ 2

ระดับที่ 2

1. หลังจากปฏิบัติระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงจนถึงระดับที่ 2
2. แจ้งความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เขต 18, เทศบาลตำบลวิชิต, ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต
3. ทำการประกาศ สภาวะฉุกเฉิน และเข้าแผนระงับเหตุฉุกเฉินของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.13

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้บัญชาการเหตุการณ์คลังน้ำมันภูเก็ต
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ผู้รับผิดชอบ ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต
สถานที่ตั้ง ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต
ผู้ทำการแทน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ความรับผิดชอบ บัญชาการสั่งงาน และอำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้เป็นไปอย่างรวดเร็ว

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประจำที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ประจำคลัง
2. อำนาจการและประสานงานกับผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ และหน่วยต่าง ๆ
3. ประเมินสถานการณ์ ตัดสินใจในการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน

ภารกิจประจำ

1. ประชุม ปฐกฐาหารือกับหัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ เพื่อแก้ไขสถานการณ์
2. สั่งการ และอำนวยความสะดวกทีมงานต่าง ๆ เพื่อเข้าช่วยเหลือแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
3. เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอนุญาตบุคคลต่าง ๆ ให้เข้ามาในพื้นที่
4. รักษาสภาพพื้นที่ใกล้เคียงที่เกิดเหตุให้ปลอดภัยอยู่เสมอ
5. จัดบันทึกเหตุการณ์ต่าง ๆ ลงใน log book แผนฉุกเฉิน
6. รายงานสถานการณ์ให้ผู้บริหารทราบ
7. เสนอแนะหรือร้องขอความช่วยเหลือผู้บริหาร หรือหน่วยงานอื่น
8. แลกเปลี่ยนข้อมูลกับผู้เกี่ยวข้อง
9. ควบคุมการอพยพออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุ
10. ประเมินสถานการณ์ และตัดสินใจประกาศยกเลิก หรือเปลี่ยนระดับเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจสอบสำรวจพื้นที่ความเสียหายโดยรอบ
2. ตรวจสอบความเสียหายทั้งหมด รวมทั้งบุคลากรด้วย
3. เรียกประชุมหัวหน้าทีมต่างๆเพื่อสรุปเหตุการณ์
4. ตรวจสอบความปลอดภัย และความสิ้นเปลือง
5. สรุปเหตุการณ์ และรายงานให้ผู้บริหารทราบ
6. ตรวจสอบ และประเมินผล พิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนให้เหมาะสม
7. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการและศูนย์ควบคุมให้พร้อมที่จะปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

ผู้บัญชาการศูนย์	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (รคธ.)
สถานที่ตั้ง	ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระโขนง
ผู้ทำการแทน	ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ผจ.ปภธ.)
ความรับผิดชอบ	บัญชาการและอำนวยการสูงสุดในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติการ กลุ่มธุรกิจน้ำมัน

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประชุมที่ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน COMMAND ROOM ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระโขนง
2. ทำหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
3. เรียกประชุม หัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาให้การสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉิน

ภารกิจประจำ

1. อำนวยการและประสานงานกับผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ปภธ. และคลังน้ำมันภูเก็ต
2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน
3. รายงาน หรือชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐในส่วนกลาง
4. แลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารทั่วประเทศ
5. อื่น ๆ ตามที่เห็นสมควร

เมื่อเลิกแผน

1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและสั่งการแก้ไขส่วนที่เสียหาย
2. รายงานสรุปเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
3. ตรวจสอบ ประเมินผล และพิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินให้เหมาะสม
4. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินให้พร้อมใช้งาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.14 ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

<u>ผู้รับผิดชอบ</u>	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
<u>ผู้ทำการแทน</u>	หัวหน้าทีมดับเพลิง
<u>ความรับผิดชอบ</u>	ระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ได้รวดเร็ว และปลอดภัยตามหลักวิชาการ

เมื่อเริ่มแผน

1. รายงานตัวกับ ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน
 - 1.1 กรณีมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้รายงานโดยตรง
 - 1.2 กรณีมีสัญญาณรวมพล ให้รายงานตัว ณ ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
2. รับทราบรายละเอียดที่สำคัญในที่เกิดเหตุและบริเวณใกล้เคียง
3. ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ และสั่งการให้ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุ
4. รายงานสถานการณ์ และขีดความสามารถที่จะระงับเหตุฉุกเฉิน ต่อผู้ควบคุมฯ

ภารกิจประจำ

1. สั่งการค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่ได้รับอันตรายในที่เกิดเหตุ
2. สั่งการให้ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุฉุกเฉินด้วยความปลอดภัยตามหลักวิชาการ
3. ประสานงานกับทีมต่าง ๆ ในการระงับเหตุ และให้การระงับเหตุเป็นไปอย่างต่อเนื่อง
4. ดูแลความปลอดภัยบุคคลประจำทีมดับเพลิงต่าง ๆ ในที่เกิดเหตุ
5. รายงานสถานการณ์เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ต่อผู้ควบคุมฯ
6. เป็นผู้ตัดสินใจในเบื้องต้นที่จะถอย หรือ ดึงรับ หรือรุก เพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน
7. พิจารณาตัดสินใจในการใช้วัสดุ - อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่าง ๆ

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจสอบ สำรวจพื้นที่ความเสียหายโดยรอบ
2. ประชุมหัวหน้าทีมดับเพลิงต่าง ๆ เพื่อสรุปสถานการณ์ของแต่ละทีม
3. รายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทีมดับเพลิงต่าง ๆ
4. ให้คำแนะนำในการจัดเตรียม บุคลากร วัสดุ - อุปกรณ์ ให้พร้อมรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
อีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

5. จัดทำรายงานพร้อมเสนอแนะข้อบกพร่องต่าง ๆ ของ แผนฉุกเฉินต่อผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมัน
6. จัดเตรียมความพร้อมของบุคคล และอุปกรณ์สำหรับการระงับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมปฏิบัติงาน
7. ค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่อยู่ในคลังที่เกิดเหตุ หลังจากอพยพและเหตุการณ์สงบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.15

ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์/ระบบ

การตัดแยกอุปกรณ์และระบบของคลังน้ำมันภูเก็ต กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทางคลังจะใช้ทีมตัดแยก
ระบบที่มีอยู่ในโครงสร้างสายการบังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน

ผู้รับผิดชอบ พนักงานปฏิบัติการคลังฯ

ผู้ทำการแทน หัวหน้าทีมดับเพลิง หรือพนักงานปฏิบัติการที่เกิดเหตุซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการ

ความรับผิดชอบ ปิดสวิตช์การรั่วไหลน้ำมันเชื้อเพลิง ตัดกระแสไฟฟ้า และระงับเหตุดับเพลิง

เมื่อเริ่มแผน

1. หัวหน้าทีมรายงานตัวพร้อมรายชื่อบุคคลประจำวันกับผู้สั่งการจุดเหตุฉุกเฉิน
 - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ไกลจากจุดรวมพลให้รายงานโดยตรง
 - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ใกล้จุดรวมพลให้รายงานที่จุดรวมพล 1
2. เดินทางไปประจำหน้าที่ที่รับผิดชอบตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ
3. จัดเตรียมพนักงานในทีมผจญเพลิง ให้เข้าเป็นทีมตัดแยกระบบ
4. บุคคลประจำทีมทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิงในเบื้องต้น และเป็นทีมตัดแยกระบบ หรือ เมื่อมีทีมดับเพลิง
สำรองมาผลัดเปลี่ยน

ภารกิจประจำ

1. ดับเพลิง และปิดสวิตช์หยุดการรั่วไหลของเชื้อเพลิงตามคำสั่งของผู้สั่งการจุดเกิดเหตุหรือผู้บัญชาการฯ
2. วางแนวกระสอบทรายกั้นน้ำดับเพลิงหกส้นลงทะเล
3. ดำเนินการให้ระบบต่าง ๆ ไม่เป็นอุปสรรคต่อการระงับเหตุฉุกเฉิน
4. ตรวจสอบการทำงานของปั้มน้ำดับเพลิง รายงานปริมาณน้ำที่เหลือ ทั้งก่อนและหลังการเกิดเหตุและควบคุม
อุปกรณ์ตลอดเวลาเกิดเหตุ

เมื่อเลิกแผน

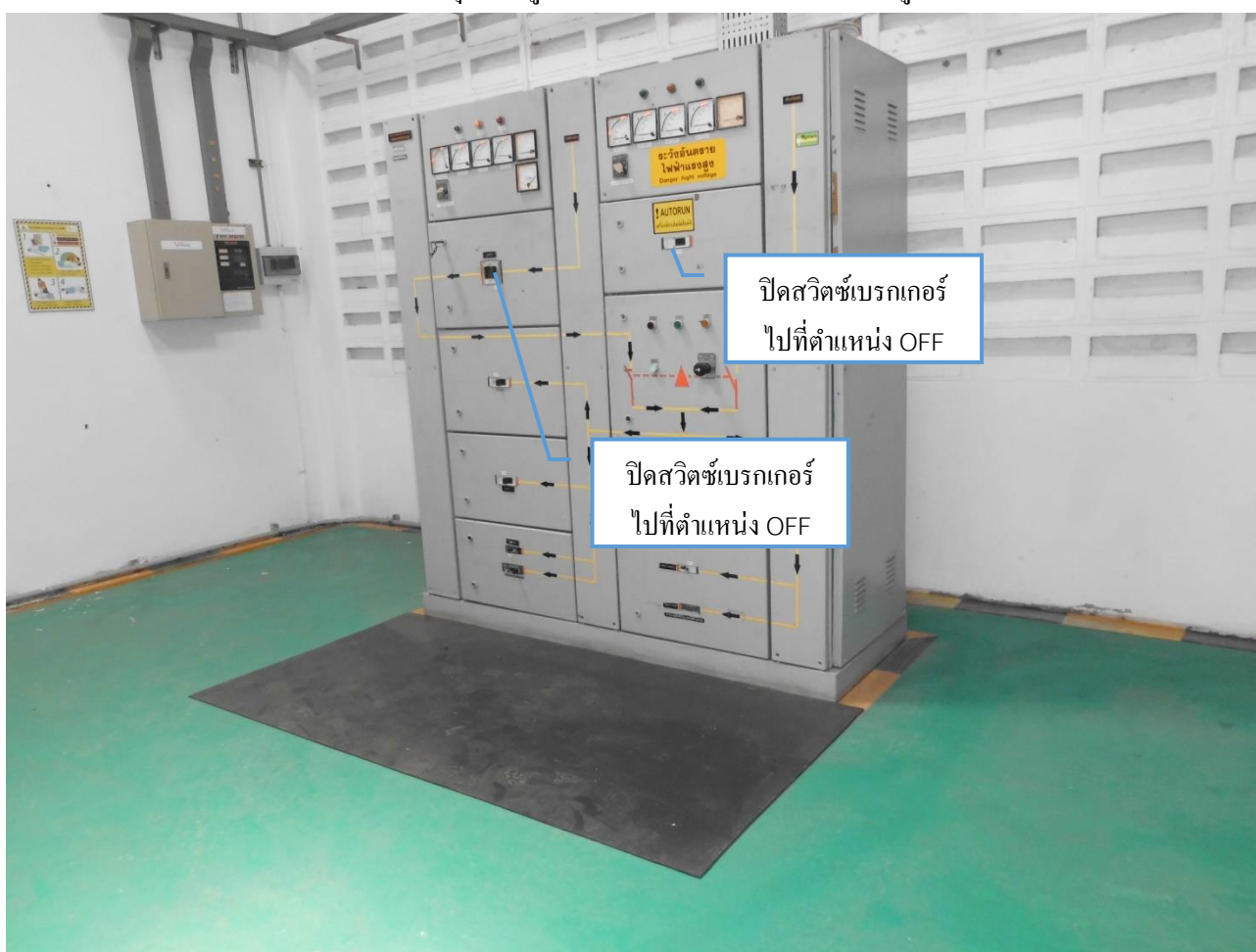
1. รายงานสถานภาพการปฏิบัติงานของทีมต่อผู้สั่งการหน้างาน / จุดเกิดเหตุ
2. ตรวจสอบจำนวนและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่เก็บรักษาไว้
3. สรุปการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินพร้อมเสนอแนะต่อผู้สั่งการหน้างาน / จุดเกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

4. จัดเตรียมระบบหยุดฉุกเฉินและระบบปฏิบัติการที่สำคัญในพื้นที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติงาน

การควบคุมแหล่งพลังงานหลัก

นอกจาก Emergency Push Button Switch (ESD) แล้ว ยังมีแหล่งพลังงานหลักที่สำคัญที่จำเป็นต้องคำนึงถึง เพื่อให้ทีมผจญเพลิงเข้าระงับเหตุได้อย่างปลอดภัย นั่นก็คือ ระบบจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ ดังนั้นระบบไฟฟ้า ที่จ่ายพลังงานไฟฟ้า สู่เครื่องจักร/อุปกรณ์ ในแต่ละพื้นที่นั้น จะต้องถูกตัดแยกพลังงานออกด้วย เนื่องจากการผจญเพลิงนั้น จะต้องใช้น้ำ เป็นหลักในการดับเพลิง ถ้าบริเวณพื้นที่ หรือตัวเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่ติดน้ำยังมีกระแสไฟฟ้าจ่ายอยู่ จะทำให้เกิดอันตรายแก่ทีมผจญเพลิง อาจถูกไฟฟ้าดูด บาดเจ็บหรืออันตรายถึงตายได้ ทั้งนี้การพิจารณาตัดแยกระบบจ่ายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ ให้เหมาะสมนั้น จะต้องทราบว่า ตำแหน่งที่ติดตั้งแหล่งจ่ายพลังงานไฟฟ้าที่จ่ายไปยังบริเวณที่เกิดเหตุ นั้น อยู่ ณ สถานที่ใดในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.16

ทีมพยาบาล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

ทีมพยาบาล

<u>หัวหน้าทีม</u>	พนักงานบริการขาย
<u>ผู้ทำการแทน</u>	บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
<u>บุคคลในทีม</u>	พนักงานปฏิบัติการคลังฯ / พยาบาลภายนอก
<u>ความรับผิดชอบ</u>	ปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ผู้บาดเจ็บก่อนนำส่งสถานพยาบาล

เมื่อเริ่มแผน

1. รายงานตัว ณ จุดรวมพล
2. จัดเตรียมยาและเวชภัณฑ์ให้พร้อมใช้งาน
3. แจ้งสถานพยาบาลใกล้เคียง / รถพยาบาล เพื่อเตรียมรับคนเจ็บหรือขอความช่วยเหลือ

ภารกิจประจำ

1. เตรียมพร้อมทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ผู้บาดเจ็บ
2. เข้าไปปฐมพยาบาลหรือรับคนเจ็บในที่เกิดเหตุ ตามคำสั่งของผู้บัญชาการฯ
3. นำส่งผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล
4. บันทึกชื่อและจำนวนผู้บาดเจ็บ
5. ติดตามการเข้ารักษาตัวของผู้บาดเจ็บจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน ตามสถานพยาบาลต่าง ๆ
6. รายงานและปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการ หรือผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจจำนวน และจัดทำบัญชีผู้บาดเจ็บ / เสียชีวิต
2. ตรวจจำนวนยาและเวชภัณฑ์ที่ถูกใช้ไป
3. รายงานผลการปฏิบัติงาน
4. เตรียมความพร้อมของพนักงาน เวชภัณฑ์ และรถนำส่งผู้บาดเจ็บ หรือประสานงานกับรถพยาบาล ภายนอก ให้พร้อมปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.17 ทีม รปภ.ปิดกั้นจราจร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้รับผิดชอบ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)

ผู้ทำการแทน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่ได้รับมอบหมายจากผู้บัญชาการหรือต้นสังกัด

บุคคลในทีม เจ้าหน้าที่ฯ ประจำคลังที่เกิดเหตุ

ความรับผิดชอบ

ควบคุมป้องกันบุคคลภายนอกไม่ให้บุกรุก ควบคุมและปิดกั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และอำนวยความสะดวกในการเข้า-ออกนอกคลังน้ำมันภูเก็ต

เมื่อเริ่มแผน

1. ปิดประตูคลังทันที ควบคุมป้องกันมิให้บุคคลภายนอก นำทรัพย์สินสิ่งของออกนอกบริเวณคลังน้ำมันภูเก็ตโดยที่ไม่ได้รับอนุญาต
2. ให้งานตัวที่จัดรวมพลทางวิทยุ
3. ค้นหาและป้องกันมิให้บุคคลที่มีไข่มุกคลใน คลังน้ำมันภูเก็ต เข้ามาในพื้นที่เกิดเหตุ
4. ปิดกั้นและควบคุมการผ่านเข้า - ออกบริเวณพื้นที่เกิดเหตุและรับคำสั่งโดยตรงจากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต
5. จัดการเส้นทางจราจรผ่านเข้า - ออกคลังให้สามารถอพยพหนีภัยได้โดยสะดวกรวดเร็ว

ภารกิจประจำ

1. รักษาความปลอดภัย และป้องกันบุคคลภายนอกเข้าบริเวณคลัง
2. จัดการเส้นทางจราจรผ่านเข้า - ออกคลังให้พร้อมอพยพหนีภัย
3. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ/ทหาร ในการรักษาความปลอดภัยบริเวณคลัง

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจสอบและรายงานผลการปฏิบัติงานต่อ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
2. ควบคุมการนำทรัพย์สินผ่านเข้าออกให้ถูกต้องตามระเบียบของคลัง
3. เปิดให้มีการผ่านเข้าออกคลังตามปกติ เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.18

ทีมบริการ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

ทีมบริการ

<u>หัวหน้าทีม</u>	พนักงานบริการขาย หรือพนักงานปฏิบัติการคลัง
<u>ผู้ทำการแทน</u>	บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
<u>บุคคลประจำทีม</u>	แรงงานจ้างเหมาประจำคลัง
<u>ความรับผิดชอบ</u>	จัดเตรียม อาหาร - น้ำดื่ม และสถานที่พัก ให้เพียงพอและพร้อมที่จะให้บริการ

เมื่อเริ่มแผน

1. รายงานตัวกับผู้ควบคุมหน่วยสนับสนุนทั่วไป ณ จุดรวมพล
2. ตรวจสอบยานพาหนะ คนขับรถ และสิ่งของต่าง ๆ ที่มีอยู่
3. ต้อนรับสื่อมวลชน เป็นหน่วยรับข้อร้องเรียนต่าง ๆ จากภายในและภายนอกหน่วยงาน

ภารกิจประจำ

1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูล ข่าวสาร เกี่ยวกับการซ้อม และ การระงับเหตุ ฉุกเฉินเป็นระยะ ๆ
2. จัดเตรียมอาหาร ยานพาหนะ และสถานที่ให้พร้อมบริการ
3. จัดส่งอาหาร ยานพาหนะ ไปบริการบุคคลตามจุดต่าง ๆ ตามความจำเป็น
4. รายงานการปฏิบัติงานและสถานภาพของทีมต่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
5. ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามคำสั่งผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
6. จดบันทึกการดำเนินการต่าง ๆ

เมื่อเลิกแผน

1. จดบันทึกความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น และการปฏิบัติของทีมเสนอผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
2. จัดเก็บทำความสะอาดสถานที่ให้กลับคืนสู่ปกติ
3. จัดเตรียมสิ่งต่าง ๆ ที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4. รายงานข้อร้องเรียน (ถ้ามี) ให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.19 การควบคุมสารอันตราย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

การควบคุมสารอันตราย

วิธีปฏิบัติ

การปฏิบัติงานใด ๆ ในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายต้องได้รับการดูแลและควบคุมอย่างใกล้ชิดจากผู้ที่ได้รับการอบรมและมีประสบการณ์ในการจัดการเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายโดยมีการกำหนดขอบเขตและแนวทางการรับผิดชอบได้อย่างชัดเจน ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจเป็นอย่างดี และต้องยึดหลักการเข้าก่อน – ออกก่อน (First in – First out) เพื่อลดความเสี่ยงที่เกิดจากการเสื่อมสภาพหรือการถูกทำลาย หรือความเสียหายของสารเคมีและวัตถุอันตราย ภาชนะ หีบห่อ ฉลาก หรือเครื่องหมายสัญลักษณ์ต่างๆ ต้องจัดเตรียมข้อแนะนำ ต่างๆ ให้พร้อมสำหรับผู้ปฏิบัติงานในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในเรื่องต่อไปนี้

1. คำแนะนำในการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและความถูกต้องเกี่ยวกับอุปกรณ์และวิธีการเก็บ
2. ต้องมีข้อมูลด้านความปลอดภัย MSDS สำหรับสารเคมีและวัตถุอันตรายทุกชนิดที่เก็บไว้
3. คำแนะนำและวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
4. คำแนะนำวิธีการปฏิบัติงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

วิธีการปฏิบัติการทำงานสะอาด

เพื่อเป็นการลดอันตรายจากสารเคมีที่หกั่วไหล จำเป็นต้องจัดการเก็บและทำความสะอาดทันที ต้องดูข้อมูลความปลอดภัย MSDS ประกอบ

อุปกรณ์เครื่องมือที่จำเป็นในการจัดการกับสารเคมีและวัตถุอันตรายที่หกั่วไหล

1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
2. ถังเปล่าขนาดใหญ่
3. กระดาษขาว เพื่อใช้ทำเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์บนหลัง
4. วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ดิน ขี้เลื่อย
5. สารละลายผงซักฟอก
6. ไม้กวาด
7. พลาสติก
8. ประแจ
9. กรวย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

เมื่อมีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหลต้องปฏิบัติดังนี้

1. ต้องทำความสะอาดทันทีที่สารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล
2. ให้ใช้สารดูดซับ เช่น ทราย ดิน ขี้เลื่อยหรือแผ่นดูดซับ
3. ห้ามใช้น้ำล้างของเหลวที่หก

วิธีปฏิบัติกรณีเข้าดับไฟที่ลุกไหม้น้ำมัน / สารอันตราย

1. ให้สัญญาณเตือนภัยและกันผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
2. แจ้งขอความช่วยเหลือไปยังผู้จัดการส่วนคลังฯ เพื่อตัดสินใจขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
3. พยายามดับไฟเท่าที่จะทำได้ ซึ่งอย่างน้อยก็สามารถจำกัดวงมิให้ลุกลามจนกว่าหน่วยงานภายนอกจะมาถึง
4. พิจารณาว่าควรจะมีการอพยพพนักงานส่วนใดออกบ้างหรือไม่
5. ต้องจัดเตรียมสถานที่ที่ให้มีทีมแพทย์ พยาบาล เข้ามาทำการดูแลรักษาพยาบาลและให้ข้อมูลต่างๆ ได้

การผจญเพลิง

1. ต้องปฏิบัติการบริเวณเหนือลม ไม่ควรผจญเพลิงบริเวณใต้ลมและให้ดับเพลิงในจุดไกลที่สุดเท่าที่จะทำได้จากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้โดยเฉพาะในกรณีที่มีถังแก๊สระเบิดขึ้นได้
2. ให้ฉีดน้ำเลี้ยงบริเวณข้างเคียงเพื่อป้องกันการลุกลาม
3. กรณีเกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ และคาดว่าจะไม่สามารถยับยั้งได้จะต้องหยุดการผจญเพลิงเท่านั้น เพราะอย่างน้อยก็ลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในเรื่องมลภาวะจากน้ำที่ใช้ดับเพลิงและลดมลพิษในอากาศโดยการปล่อยให้ลูกไหม้จนเกิดการสันดาปอย่างสมบูรณ์

การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

บริเวณที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ต้องมีการกั้นแยกออกให้เป็นสัดส่วน โดยอาจใช้เชือกกันเพื่อป้องกันมิให้ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้ามาภายในบริเวณ ควรมีการติดตั้งสัญลักษณ์เตือนอันตรายไว้ด้วยและต้องมั่นใจว่าต้องไม่มีสารพิษรั่วไหลออกนอกบริเวณนั้น ผู้มีหน้าที่ทา ความสะอาดต้องสวมชุดคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และต้องทำเชือกทรายหรือเชือกดินกั้นรอบบริเวณอาคารหรือจุดเกิดเหตุด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

วิธีการทำความสะอาด

ต้องทำการแยกสิ่งปฏิกูลต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
2. สิ่งปฏิกูลที่เป็นของเหลวและของแข็ง
3. สิ่งปฏิกูลที่ได้รับการปนเปื้อน
4. หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่เสียหาย
5. หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ไม่เสียหาย
6. สิ่งปฏิกูลที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ซึ่งต้องได้รับคำแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ ส่วนสารเคมีและวัตถุอันตรายที่อยู่ในสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายควรดำเนินการแยกเก็บน้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว ควรจะต้องทำการวิเคราะห์เสียก่อน ซึ่งถ้าผลวิเคราะห์ผ่านมาตรฐานที่กำหนดก็สามารถทิ้งลงสู่ท่อระบบน้ำสาธารณะได้ ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้ควบคุมดูแลของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเสียก่อน แต่ถ้าหากพบว่าน้ำทิ้งนี้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดมีการปนเปื้อนของสารเคมีและวัตถุอันตราย ให้ศึกษาวิธีการกำจัดจากข้อมูลความปลอดภัย MSDS และปฏิบัติตามภายใต้ความควบคุมของหน่วยงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วเมื่อสูบออกต้องมั่นใจว่าไม่มีผลกระทบต่อแหล่งน้ำบาดาล หรืออาจใช้การระเหยนํ้าออกแต่สารเคมีและวัตถุอันตรายนั้นไม่ต้องระเหยออกไปด้วย ส่วนของเหลวที่เหลืออยู่จะต้องเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดสนิท เช่นเดียวกัน และต้องนำไปกำจัดโดยวิธีการตามหลักวิชาการต่อไป

การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

เจ้าหน้าที่พนักงานท้องถิ่นที่มีหน้าที่ต้องทำ การตรวจสอบการวางแผนขั้นตอนการหา ความสะอาดสารเคมี และวัตถุอันตรายโดยให้ความช่วยเหลือประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อมหรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

การประเมินการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม

น้ำที่ผ่านการชะล้างสารเคมีและวัตถุอันตราย หรืออากาศในบริเวณได้ลุ่มอาจได้รับผลกระทบจึงควรมีการเก็บตัวอย่าง และทำการตรวจวิเคราะห์เพื่อหาปริมาณสารที่ปนเปื้อนว่ามากน้อยเพียงใด ซึ่งผลที่ได้จะสามารถนำมาวิเคราะห์หาผลสรุปเป็นแนวทางในการดำเนินการต่อไปได้อย่างถูกต้อง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

การทำความสะอาดอาคารและอุปกรณ์เครื่องมือ

อุปกรณ์เครื่องมือพาหนะขนส่งสารเคมีและวัตถุอันตราย พื้นคอนกรีตและอื่น ๆ จะต้องทำความสะอาดล้างด้วยน้ำยาเคมี คือ 5% Caustic Solution หรือ 10% Saturated Sodium Carbonate Solution แล้วล้างด้วยน้ำจนกว่าสะอาด

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกวัน
2. ก่อนออกจากอาคารปฏิบัติงาน ต้องอาบน้ำ ทำความสะอาดร่างกายด้วยสบู่ และสวมใส่เสื้อผ้าที่สะอาดทุกครั้ง
3. ต้องทำความสะอาดซักล้างเสื้อผ้าที่สวมใส่
4. ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการตรวจสุขภาพเป็นระยะ ๆ และให้สังเกตอาการพิษที่อาจเกิดขึ้น

การกักเก็บสารเคมีอันตรายในคลัง

การเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง ต้องมีการจัดเตรียมเขื่อนป้องกันเช่นเดียวกับการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในอาคารและต้องมีหลังคาป้องกันแสงแดดและฝนด้วย

ข้อพิจารณาเพิ่มเติมจากการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง

1. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในคลังโดยเฉพาะในประเทศที่มีอากาศร้อนต้องคำนึงถึงการเสื่อมสภาพเนื่องจากการสัมผัสกับอุณหภูมิที่สูงจึงต้องระมัดระวังในการเลือกวิธีเก็บโดยอาศัยข้อมูลด้านความปลอดภัย Material Safety Data Sheet (MSDS) ช่วยในการพิจารณา
2. เพื่อเป็นการป้องกันการปนเปื้อนสารเคมีและวัตถุอันตรายลงสู่ดินและแหล่งน้ำบริเวณที่เก็บต้องปูพื้นด้วยวัสดุที่ทนต่อน้ำ และความร้อนไม่ควรใช้ยางมะตอยเพราะจะหลอมตัวได้ง่ายเมื่ออากาศร้อน
3. บริเวณที่เป็นเขื่อนกั้นต้องติดตั้งระบบควบคุมการระบายน้ำ ด้วยประตุน้ำ
4. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บต้องตรวจสอบการรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอเพื่อมิให้ปนเปื้อนลงสู่ระบบระบายน้ำของคลัง
5. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในถัง 200 ลิตร และไม่วางต่อความร้อน อาจเก็บไว้ในที่โล่งแจ้งได้ แต่ต้องมีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตรายเช่นเดียวกับที่เก็บในอาคาร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

6. แนะนำให้เก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในถังกลมในลักษณะตั้งตรงบนแผ่นรองสินค้า ดังที่เก็บแบบนอน ต้องมีลิ้มเพื่อป้องกันไม่ให้ถังกลิ้งได้ ถังทุกถังที่เก็บในแต่ละแบบจะต้องมีพื้นที่ว่างเพียงพอเพื่อการดับเพลิง
7. สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เป็นของเหลวไวไฟสูง แก๊ส หรือคลอรีนเหลว ควรให้เก็บนอกอาคาร

การกักเก็บสารเคมีภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

น้ำมัน	:	เก็บไว้ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ใน TANK FARM (ทุกชนิด)
FOAM	:	โรงเก็บสารเคมี เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร
UESD OIL	:	เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร / โรงเก็บของเสียอันตราย
ทินเนอร์	:	เก็บไว้ในห้องเก็บ Spare parts (ตู้คอนเทนเนอร์)
น้ำมันหล่อลื่น	:	โรงเก็บน้ำมันหล่อลื่นบรรจุหีบ / 200 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 4.20 การเคลื่อนย้ายและป้องกันอุปกรณ์ และวัสดุที่สำคัญ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต มีข้อมูลเอกสาร Software สำคัญต่าง ๆ มากมายภายในหน่วยงาน ฉะนั้นการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือเหตุการณ์ผิดปกติใด ๆ ก็ตาม การป้องกันรักษาข้อมูลสำคัญ ของหน่วยงานก็เป็นสิ่งสำคัญ ทั้งนี้เพื่อไม่ให้มีผลกระทบ ต่อการดำเนินการ หลังการเกิดเหตุ โดยข้อมูลสำคัญ ต่าง ๆ ที่จะต้องป้องกันและเก็บรักษาตามแนวทางดังนี้

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่จะเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญออกจากคลังที่เกิดฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
2. เพื่อให้คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉินได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหายตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ ได้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

1. ขั้นตอนเตรียมการดำเนินการให้ทันสมัยตลอดเวลา เมื่อยังไม่เกิดเหตุฉุกเฉิน
 - 1.1. ให้ทุกหน่วยงานสำรวจและจัดทำบัญชีข้อมูล หรือเอกสารสำคัญเมื่อถูกทำลายแล้วจะมีผลกระทบต่อความมั่นคงและสูญเสียกับ OR
 - 1.2. จัดส่งบัญชีข้อมูลหรือเอกสารสำคัญและป้องกัน ให้ผู้บังคับบัญชาการเหตุฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต เพื่อพิจารณาขอให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพประจำคลัง
2. ขั้นตอนพร้อมปฏิบัติดำเนินการเมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 - 2.1. ให้หน่วยงานจัดเก็บเอกสารข้อมูลสำคัญที่ได้จัดทำบัญชีไว้ใส่ภาชนะบรรจุผูกมัดเป็นหมวดหมู่ แล้วติดเครื่องหมายสีแดง “อพยพฉุกเฉิน” ทุกกล่อง ทุกมัด
 - 2.2. หัวหน้าทีมรวมพลและอพยพ สำรวจข้อมูลเตรียมขนย้ายเอกสารและข้อมูลจากหน่วยงานต่าง ๆ เมื่อมีการอพยพ
 - 2.3. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนป้องกันโครงสร้างหรือสถานที่สำคัญที่เกิดเหตุ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมได้
 - 2.4. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญและยานพาหนะสำหรับเคลื่อนย้าย
 - 2.5. ผู้บัญชาการ สั่งผิมน้ำป้องกันโครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงจะได้รับผลกระทบ
 - 2.6. หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ สั่งขนย้ายเอกสารและข้อมูลสำคัญ ไปไว้ที่จุดรวมพล 2 ป้อม รปภ.หน้าคลัง
 - 2.7. ดำเนินการตามขั้นตอนการอพยพ โดยการเคลื่อนย้าย ให้เป็นไปตามลำดับความสำคัญ ก่อนหลัง ให้ดูรายละเอียดตาม แบบฟอร์ม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

สถานที่	ข้อมูล/อุปกรณ์ที่จะต้องเก็บรักษาเตรียมการเคลื่อนย้ายด่วน
ห้องแผนกบริการขาย	<ol style="list-style-type: none"> 1. ระบบบัญชี – งานขายทุกชนิด 2. เงินสด 3. เอกสารการเงินและบัญชี 4. ประวัติทางการเงินลูกค้า 5. ประวัติทางการแพทย์ของพนักงาน
ห้องแผนกปฏิบัติการน้ำมัน	<ol style="list-style-type: none"> 1. Operation And Maintenance Manual 2. Drawing ทุกชนิด 3. Tank Calibration 4. ใบอนุญาตต่าง ๆ ของคลัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต
แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลสำคัญ
ตามลำดับความสำคัญการเคลื่อนย้าย

ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์ / ชนิด ที่ต้องการขนย้าย	สถานที่ใช้งาน / ติดตั้ง	หมายเลข
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน
 (_____)
 ตำแหน่ง _____
 วันที่ ____ / ____ / ____

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ
 (_____)
 ตำแหน่ง _____
 วันที่ ____ / ____ / ____

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.1

การอพยพพนักงานและผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่จะอพยพ พนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ออกจากคลังน้ำมันภูเก็ต (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
2. เพื่อให้คลังน้ำมันภูเก็ต (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหาย ติดตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ

ได้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

ขั้นตอนเตรียมการ

1. กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพ และสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพ
 - 1.1 กำหนดผู้นำทาง และการควบคุมอพยพ
 - 1.2 จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับการขนย้ายอพยพ
 - 1.3 จัดลำดับความสำคัญการอพยพ เป็น 6 กลุ่ม ดังนี้
 - ประชาชนรอบคลัง
 - พนักงานประจำทีมสนับสนุนทั่วไป
 - พนักงานประจำทีมสนับสนุนพิเศษ
 - บุคคลประจำศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
 - ทีมดับเพลิง และทีมตัดแยกระบบ
2. ทีมผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ และบุคคลประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ที่จำเป็น
3. ให้ทุกหน่วยงานส่งบัญชีรายชื่อพนักงานที่อยู่ในบริเวณคลัง ฯ ให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ

ขั้นตอนการอพยพ

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต มีคำสั่งให้ดำเนินการอพยพ
2. ผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินสั่งการ
 - Shutdown ระบบปฏิบัติการทั้งหมด
 - ให้ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ไม่ต้องใช้คนควบคุม
 - ถัดน้ำป้องกันโครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงที่จะได้รับผลกระทบ
 - อพยพทีมดับเพลิง, ทีมตัดแยกระบบ, ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุและบุคคลประจำศูนย์ควบคุมฯ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถจะควบคุมได้อีกต่อไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

3. หัวหน้าหน่วย หัวหน้าทีม ตรวจสอบพนักงานประจำทีม และอพยพออกจากคลังตามคำสั่งและผู้บัญชาการ เหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน
4. หัวหน้าทีมรวมพลและอพยพ สั่งขนย้ายเอกสารและข้อมูลสำคัญ
5. หัวหน้าทีมอพยพรวมพลนำพนักงานทั้งหมดรวมถึงบุคคลภายนอกไปที่จุดรวมพลที่ 2 บริเวณทางเข้าหน้า คลังน้ำมันภูเก็ต
6. หัวหน้าทีมอพยพ สั่งการให้ พนักงานที่สังกัดในหน่วยงานตัวเอง ขนย้ายเอกสารสำคัญไปไว้ยังจุดรวมพล 2 บริเวณทางเข้าหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต
7. หัวหน้าทีมอพยพรวมพล ตรวจสอบจำนวนพนักงานและบุคคลภายนอกที่อพยพมาจากบริเวณภายในพื้นที่ ปฏิบัติงานของคลังน้ำมันภูเก็ต
8. ตรวจสอบการอพยพพนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ รวมถึงบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่องานหรือปฏิบัติงาน ตกค้างอยู่ในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
9. กรณีไม่สามารถเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลที่กำหนดได้ ให้ผู้บัญชาการ สั่งการให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ ย้ายไปยังสำนักงานหลังเก่าของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.2

การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนในพื้นที่ข้างเคียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่เคลื่อนย้าย บุคคล และเอกสารข้อมูลสำคัญของประชาชนพื้นที่ข้างเคียงออกจาก คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ได้อย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
2. เพื่อให้ประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงเกิดเหตุฉุกเฉินได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญไม่ให้เกิดความเสียหายติดตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ

1. ติดต่อกับผู้ใหญ่บ้าน, คณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อช่วยแจ้งข่าวทางโทรโข่ง, โทรศัพท์หรือเครื่องขยายเสียง และประสานงานกับชาวบ้านในการอพยพ
2. ติดต่อขอความช่วยเหลือจากเทศบาลตำบลวิชิต, สถานีตำรวจภูธรตำบลวิชิต ในการจัดรถยนต์เสริมในการขนย้ายชาวบ้าน และอำนวยความสะดวก
3. กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพและสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพเมื่อเคลื่อนย้ายไปยังจุดปลอดภัยแล้วให้ตรวจสอบความครบถ้วนของชาวบ้าน

การแจ้งข่าวการอพยพให้ราชการ

1. นายอำเภอเมืองภูเก็ต
 - โทรศัพท์ 076 217597
 - โทรสาร 076 211171
2. ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
 - โทรศัพท์ 076 354875, 076 216101
 - โทรสาร 076 354875, 076 216101

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนข้างเคียง

สถานการณ์ที่ต้องแจ้งให้ชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต อพยพไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย มีดังนี้

กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้

ขั้นตอนการแจ้งข่าวต่อชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต

1. ประกาศ (ทางเครื่องกระจายเสียง)
 - พนักงานห้องควบคุมประกาศเมื่อได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการ (ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน) เมื่อไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้
2. ติดต่อสื่อสารแจ้งข่าวโดยทางโทรศัพท์ โดยพนักงานในทีมประชาสัมพันธ์สื่อสารแจ้งตาม “แผนผังชุมชนและรายชื่อผู้ประสานงานชุมชน” ในภาคผนวก

ข้อความประกาศ (ชุมชนรอบคลัง ฯ)

“ประกาศ ประกาศ ประกาศ ขณะนี้คลังน้ำมันภูเก็ตได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้จึงขอให้ประชาชนที่อาศัยอยู่รอบคลัง ฯ อพยพออกนอกพื้นที่ให้ห่างจากคลังน้ำมันภูเก็ต อย่างน้อย 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางที่เหนือลม”

ข้อความแจ้งทางโทรศัพท์ (ชุมชนรอบคลัง)

“สวัสดิ์ครับจากคลังน้ำมันภูเก็ต ขอแจ้งให้ทราบ ขณะนี้คลังน้ำมันภูเก็ตได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ จึงขอให้ท่านนำคนในชุมชนของท่านอพยพออกจากพื้นที่ ให้ห่างคลังฯ 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางเหนือลม โดยด่วน”

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 78 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.3

การค้นหาและช่วยชีวิต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 78 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

เพื่อค้นหาและช่วยชีวิตบุคคลต่าง ๆ ที่อาจจะติดอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ

ผู้รับผิดชอบ

1. ผู้บัญชาการเหตุการณ์
2. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ
3. หัวหน้าทีมสนับสนุน
4. ทีมดับเพลิง
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

การปฏิบัติ

1. ตรวจสอบจำนวนคนหรือพนักงานรวมทั้งบุคคลภายนอกจากจุดต่าง ๆ เพื่อทราบจำนวนที่แน่นอน โดยใช้แบบฟอร์ม “ฟอร์มบัญชีรายชื่อบุคคลที่เข้ามาจุดรวมพล” และการค้นหาให้ใช้ข้อมูลจากแบบฟอร์มนี้ในการค้นหาผู้สูญหายและผู้บาดเจ็บ
2. วางแผนการค้นหาโดยจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของทีมที่จะเข้าค้นหา
3. กำหนดตัวบุคคลที่จะเข้าไปค้นหาในที่เกิดเหตุ
4. กรณีที่ต้องใช้อุปกรณ์พิเศษในการเข้าไปค้นหาหรือช่วยชีวิต จะต้องให้ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านเป็นผู้ดำเนินการ เช่น การเข้าไปในที่อับทึบ ฯลฯ
5. ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้ามาในพื้นที่ โดยเด็ดขาด
6. ทีมค้นหาหรือช่วยชีวิตที่มาจากหน่วยงานภายนอก ต้องได้รับอนุญาตจากผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ประจำคลังน้ำมันภูเก็ต ก่อน
7. ผู้ที่เข้าไปในที่เกิดเหตุต้องแต่งกายในชุดป้องกันเปลวเพลิง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.4

การเคลื่อนย้ายพื้นที่หลังเกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

เพื่อตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ ว่าอยู่ในสถานะที่ปกติหรือปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินหรือยัง ก่อนที่จะประกาศยกเลิกแผนระงับเหตุ (All Clear)

ผู้ปฏิบัติ

1. ผู้บัญชาการเหตุการณ์
2. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ
3. หัวหน้าทีมดับเพลิง
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

การปฏิบัติ

1. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจะต้องประเมินสถานการณ์ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุและรายงานให้ผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต ทราบเพื่อตัดสินใจ
2. ตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบว่าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการเข้าไปตรวจสอบหรือไม่
3. ต้องได้รับคำสั่งให้เข้าไปเคลียร์พื้นที่จากผู้บัญชาการเหตุการณ์ก่อน
4. เตรียมเครื่องวัดไอระเหยของน้ำมัน และทีมสนับสนุนพร้อมถังดับเพลิงแบบมือถือ
5. ตรวจสอบสภาพพื้นที่ในจุดที่มีน้ำหรือน้ำมันท่วมขัง เช่นรางระบายน้ำ ทรัพย์สิน และรายงานความเสียหายให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์
6. หลังเคลียร์พื้นที่ให้รายงานผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ทราบและบันทึกลงในแบบฟอร์ม
7. ประกาศยกเลิกโดยผู้บัญชาการสั่งการเหตุการณ์ประจำคลังฯ การประกาศให้กลับเข้าพื้นที่ (เสียงตามสาย) คำพูดอยู่ใน วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุการณ์ (สัญญาณยกเลิกเหตุการณ์)

การตรวจสอบ

1. โครงสร้างเสียหาย
2. วัสดุ / อุปกรณ์ เสียหาย
3. คนหาย
4. เพลิงสงบแล้ว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.1 การบรรเทาทุกข์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

วัตถุประสงค์

เพื่อรองรับความเสียหายที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉินร้ายแรง

การปฏิบัติ

1. หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว ต้องดำเนินการดังต่อไปนี้
 - 1.1 การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
 - 1.2 การสำรวจ และประเมินความเสียหาย
 - 1.3 การรายงานตัวของพนักงาน การกำหนดสถานที่ตั้งจุดรวมพล
 - 1.4 การช่วยชีวิต และค้นหาผู้เสียชีวิตเพื่อช่วยเหลือส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ
 - 1.5 การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินของผู้ตาย
 - 1.6 การช่วยเหลือส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ
 - 1.7 การดำเนินการมิให้ธุรกิจหยุดชะงัก
 - 1.8 การรายงานสถานการณ์ และผลการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

2. ผู้บัญชาการเหตุการณ์ เป็นผู้รับผิดชอบโดยตรง และมอบหมายให้ผู้รับผิดชอบ ดังนี้

หน้าที่ความรับผิดชอบ	ผู้ดำเนินการ
1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการเหตุการณ์ ผู้ร่วมทีม : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
2. การสำรวจและประเมินความเสียหาย	หัวหน้าทีม : ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ และผู้สนับสนุนภายนอก ผู้ร่วมทีม : ทีมซ่อมบำรุงและวิศวกร
3. การรายงานตัวของพนักงานและจุมรวมพล	หัวหน้าทีม : หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสาร ผู้ร่วมทีม : ตามคำสั่งผู้บัญชาการ
4. การค้นหาและช่วยชีวิต	หัวหน้าทีม : ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ ผู้ร่วมทีม : พนักงานดับเพลิงทีมต่างๆ
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยและทรัพย์สินของผู้ตาย หรือผู้ได้รับบาดเจ็บ	หัวหน้าทีม : ทีมสนับสนุน ผู้ร่วมทีม : ทีมปฐมพยาบาล
6. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัยและประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ	หัวหน้าทีม : ทีมต้อนรับประชาสัมพันธ์ ผู้ร่วมทีม : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
7. การดำเนินการเพื่อไม่ให้ธุรกิจหยุดชะงัก	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุการณ์ ผู้ร่วมทีม : ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
8. การรายงานสถานการณ์และผลการปฏิบัติงาน	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุ ฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต ผู้ร่วมทีม : 1. พนักงานประจำศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ คน.ภก. 2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.2

การแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

วัตถุประสงค์

เพื่อชี้แจงให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเกี่ยวกับข้อเท็จจริงของสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาอันเหมาะสม โดยรักษาผลประโยชน์และไม่ให้เกิดภาพพจน์ในแง่ลบกับบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ผู้รับผิดชอบ

1. ผู้จัดการคลังน้ำมันภูเก็ต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่แทนเป็นผู้แถลงข่าว
2. หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดเตรียมสถานที่ ในการแถลงข่าว
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และพนักงานในทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารทำหน้าที่เตรียมข้อมูลและให้คำปรึกษาในการแถลงข่าว

การปฏิบัติ

1. สามารถแถลงข่าวได้เมื่อได้ข้อเท็จจริง หรือเมื่อได้ข้อเท็จจริงหลังจากเหตุการณ์สงบ แต่ทั้งนี้ข่าวนั้นต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค
2. ต้องกระทำด้วยความสุภาพ ให้เกียรติ และเคารพในหน้าที่ความรับผิดชอบ
3. ต้องคำนึงถึงสิ่งที่ควรทำ และสิ่งที่ไม่ควรทำดังนี้
 - 3.1 ต้องรวบรัด
 - 3.2 ต้องคำนึงถึงความถูกต้อง
 - 3.3 ถ้อยแถลงควรเป็นรูปธรรม
 - 3.4 ต้องเป็นความจริง
 - 3.5 ไม่ควรคาดเดา
 - 3.6 ไม่ควรระบุตัวบุคคล
 - 3.7 ไม่แสดงความคิดเห็นแตกต่างไปจากร่างที่เตรียมไว้
 - 3.8 ไม่กล่าวคำว่า “ไม่มีความคิดเห็น” หรือ “ไม่ทราบ”
4. ผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมาย เตรียมข้อมูลร่างแถลงข่าวส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการ Approve ข่าวก่อนให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์ แถลงข่าวจากกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

5. ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ต้องส่งข่าวที่แถลงให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สายปฏิบัติการคลังหรือผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ปภธ. ทำการตรวจสอบเอกสารและถ้อยคำในการแถลงข่าว เพื่อป้องกันการแถลงข่าวที่ขัดแย้งกัน

ตัวอย่างเอกสารแถลงข่าว

กระผม นายจำเริญ วงศ์ทวีพิทยากุล ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอเรียนว่าตามที่ได้เกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล / เพลิงลุกไหม้ขึ้นที่ โรงจ่ายน้ำมัน / ท่าเทียบเรือ เป็นเหตุให้มีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต จำนวน 1 คน นั้น บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอเรียนชี้แจงให้ทราบว่า บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) สามารถควบคุมสถานการณ์ดังกล่าวได้แล้ว โดยหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ร่วมกับหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องช่วยกันดับเพลิง / ขจัดคราบน้ำมันโดยใช้ผงเคมีแห้ง / น้ำยาขจัดคราบน้ำมันและมีการระดมรถดับเพลิงหรือเรือปฏิบัติการ เข้าระงับเหตุจนเหตุการณ์ดังกล่าวเข้าสู่ภาวะปกติ

ส่วนสาเหตุของการเกิดเหตุเพลิงไหม้ / น้ำมันรั่วไหล ครั้งนี้ยังไม่ทราบสาเหตุแน่ชัดโดยขณะนี้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) อยู่ระหว่างการตรวจสอบสาเหตุที่แท้จริงอยู่ ส่วนผลกระทบที่เกิดขึ้นกับประชาชนนั้นจากรายงานเบื้องต้น ประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด เนื่องจากในช่วงเกิดเหตุพนักงาน บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ที่คลังน้ำมันภูเก็ต ได้ช่วยกันระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น ป้องกันไม่ให้เหตุการณ์ลุกลามขยายออกไปจากสถานที่เกิดเหตุจนกระทั่งหน่วยสนับสนุนของส่วนราชการมาช่วยเหลือ ส่วนผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต จำนวน 1 นั้นในเบื้องต้นทางคลังได้ติดต่อโรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ตมารับคนเจ็บ เนื่องจากได้มีข้อตกลงร่วมระหว่าง ปตท. และทางคลังฯจะได้ติดตามความคืบหน้าต่อไป

อย่างไรก็ตาม จากเหตุการณ์ครั้งนี้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่และผู้เกี่ยวข้องทุกคนตลอดจนประชาชนใกล้เคียงที่ได้ให้ความช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุครั้งนี้ให้เป็นไปด้วยความรวดเร็วราบรื่นและปลอดภัยและขออภัยว่านโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นนโยบายที่ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ได้ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดตลอดมา

หมายเหตุ ข้อความที่ขีดเส้นใต้สามารถแก้ไขได้ตามความเหมาะสมตามสถานการณ์และพื้นที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.3

หมายเลขโทรศัพท์ตามสายงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานตามสายงาน

ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์ตรง	มือถือ
รคธ.	02-2397941	081-1742879
ผจ.ปภธ.	02-2397302	092-4091771
ผจ.วชธ.	02-2397502	081-8615634
ผจ.สช.ปชธ	02-2397756	081-1743038
ผจ.กค.รคธ.	02-2397402	089-9694932
ผจ.ชภ.วชธ.	02-2397510	081-6296133
ผจ.มป.วชธ.	02-2397828	098-2519779
ผจ.มว.วชธ.	02-2397509	081-3718882
ศูนย์ SHE DUTY (คปญ.)	063-2736996	063-2736996

โทรศัพท์ตามสายงานภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

ลำดับ	ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง	เบอร์โทรศัพท์				หมายเหตุ
1	นายพิเชต ราชเวียง	มือถือ :	086-5582881			
	ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต	ที่ทำงาน :	076-391428 ถึง 9	โทร.ภายใน :	2451	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-391427	
2	นายมงคล ศรีเหล็ก	มือถือ :	081-9795325			
	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยานกะ A	ที่ทำงาน :	076-327190	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
3	นายยุทธชาติ วิเชียรบุตร	มือถือ :	091-2296046			
	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยานกะ B	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
4	นายพรเทพ สาใจ	มือถือ :	087-3968989			
	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยานกะ C	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
5	นายวิญญูพงษ์ เพชรหนู	มือถือ :	089-7949447			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	2450	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

6	นางวิภาพร วงศ์ทวีพิทยากุล	มือถือ :	087-2820549			
	พนักงานบริการขาย	ที่ทำงาน :	076-391428	โทร.ภายใน :	2450, 2453	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-391427	
7	นายศรายุทธ ไชยทะเลสรณ์	มือถือ :	082-6551494			
	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ที่ทำงาน :	076-391428	โทร.ภายใน :	2455	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-391427	
8	นายปวิวรรต กิ่งบุตร	มือถือ :	081-1748538			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	075-701524	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	075-701525	
9	นายปิยพงศ์ เพชรคง	มือถือ :	085-0655394			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
10	นายณัฐวุฒิ ดันดิออนกุลชัย	มือถือ :	087-4734217			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :		โทร.ภายใน :	076-328220	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
11	นายพิชิต ปั่นทองพันธ์	มือถือ :	085-6711977			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :		
12	นายพนม สามัคคี	มือถือ :	087-5661678			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
13	นายพงศกร น้าพากิจ	มือถือ :	085-7834156			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :		
14	นายอริคม กัณหากุล	มือถือ :	086-9489875			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	075-701524	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	075-701525	
15	นายเสกสรร สายระชา	มือถือ :	089-7258877			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
16	นายสรวิศ ทองสัน	มือถือ :	093-5769688			
	วิศวกร	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
17	นายภาณุ สมใจ	มือถือ :	083-5924587			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

18	นายปทุมพร รักษา	มือถือ :	063-5855892			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.4

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับที่	หน่วยงาน	ชื่อ – สกุล/ตำแหน่ง (ผู้ที่สามารถติดต่อกรณีฉุกเฉิน)	หมายเลขโทรศัพท์
1.	ตำรวจภูธรจังหวัดภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ : 0-7621-2046 โทรสาร : 0-7621-6922
2.	สถานีตำรวจภูธรวิชิต	ผู้เข้าเวร	0-7635-5073
3.	สถานีตำรวจภูธรสาธุ	ผู้เข้าเวร	0-7632-8121
4.	สถานีตำรวจภูธรตลาด	ผู้เข้าเวร	0-7631-3919
5.	สถานีตำรวจภูธรท่าฉัตรไชย	ผู้เข้าเวร	0-7634-8522
6.	สถานีตำรวจภูธรเมืองภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	0-7621-9071
7.	ที่ว่าการอำเภอเมืองภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ : 0-7621-7597 โทรสาร : 0-7621-1171
8.	ที่ว่าการอำเภอดอน	ผู้เข้าเวร	0-7631-1046
9.	ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	0-7622-2886 และ 0-7635-4875
10.	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดภูเก็ต	หัวหน้าสำนักงานฯ	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
11.	เทศบาลนครภูเก็ต	นายกเทศบาล, รองนายก	076-211174
12.	ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 ภูเก็ต	ผู้อำนวยการศูนย์	โทรศัพท์ : 076-219532 โทรสาร : 076-219531
13.	เทศบาลตำบลวิชิต	ธรรมากร, ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-7652-5100 โทรสาร : 0-7652-5101
14.	ท่าอากาศยานภูเก็ต • เบอร์โทรศัพท์กลาง • ศูนย์รักษาความปลอดภัย	ผู้เข้าเวร ผู้เข้าเวร	0 76327230 ถึง 7 0 76327230 ถึง 7 ต่อ 1191
15.	บริษัท ไทยแลนด์สแมลต์ติ้งแอนดรีไฟนิง จำกัด (THAISARCO)	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ : 0-7637-1111 โทรสาร : 0-7637-1120

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

16.	ศูนย์เตือนภัยพิบัติแห่งชาติ กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย	● 3/12 อาคาร 1 ชั้น 4 ถ.อุททองนอก แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร 10300	โทรศัพท์ : 0-2637-3750 ถึง 9 โทรสาร : 0-2241-7479
		● 4353 อาคารศูนย์เตือนภัยพิบัติ แห่งชาติ แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260	โทรศัพท์ : 0-2399-4114 โทรสาร : 0-2399-1133
17.	มูลนิธิธรรมาภิบาลเตือนภัยพิบัติแห่งชาติ	ผู้เข้าร่วม	028882215
18.	ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทพเรือภาคที่ 3	ทพเรือภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598 โทรสาร 076 391591 มือถือ 082 1888199, 062 9815689
19.	ศูนย์ประสานการปฏิบัติในการรักษา ผลประโยชน์ของชาติทางทะเล 3 (สรชล. เขต 3)	ทพเรือภาคที่ 3	โทรศัพท์ : 076- 391596 , 076- 391598 ต่อ 21630 โทรสาร : 0- 7781- 1098
20.	หน่วยประสานงานศูนย์รักษา ผลประโยชน์ของชาติทางทะเล เขต 3	1. กองกำกับ 8 กองบังคับการตำรวจน้ำ (กก.8 บก.รณ.)	โทรศัพท์ 076-214368 โทรสาร 076-216677
		2.ด่านตรวจคนเข้าเมืองภูเก็ต (ด่าน ตม. ภูเก็ต สดม.ภาคใต้)	โทรศัพท์ 076-221905 โทรสาร 076-212108
		3. สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงานจังหวัดภูเก็ต (สสจ.ภูเก็ต)	โทรศัพท์ 076-211995 โทรสาร 076-211995
		4. สำนักงานการขนส่งทางน้ำที่ 5 สาขา ภูเก็ต (สขน. (ภก.))	โทรศัพท์ 076-391174 โทรสาร 076-391174
		5.ด่านศุลกรกร ภูเก็ต	โทรศัพท์ 076-211105 โทรสาร 076-211106
		6. สถาบันวิจัยและพัฒนาทรัพยากรทาง ทะเล ชายฝั่งทะเล และป่าชายเลน (สวพ.)	โทรศัพท์ 0-7639-1128 โทรสาร 0-7639-1127

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.บ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

21.	โรงแรม Crowne Plaza Phuket Panwa Beach (คราวน์ พลาซ่า ภูเก็ต พันวา บีช รีสอร์ท)	ผู้จัดการ	โทรศัพท์ : 0-7630-2900
22.	โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ 0-7636-1234, สายด่วน 1669 โทรสาร 0-7636-1333
23.	โรงพยาบาลกลาง	ผู้เข้าเวร	0-7631-1033 ถึง 4 0-7631-3192 ถึง 3
24.	โรงพยาบาลมิชชั่นภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ (076) 237220-6 โทรสาร (076) 212149, 237250 ฉุกเฉินโทร. (076) 237227
25.	โรงพยาบาลสิริโรจน์	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ : 076 249-400, 076 361-818 โทรสาร : 076 210-936
26.	โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
27.	ด่านศุลกากรภูเก็ต	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 0 7621 1105 โทรสาร : 0 7621 1106 Call Center : 1164
28.	โรงพยาบาลดีบุก	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์ : 076 298292 – 8 โทรสาร : 076 298 298
29.	ศูนย์รับเรื่องราวร้องทุกข์ทำเนียบรัฐบาล	สายด่วน 1376 ศูนย์บริการประชาชน กรุงเทพฯ	โทร 0-2282-8710
30.	กรมควบคุมมลพิษ กระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 02-298-2000 โทรสาร : 02-298-2002
31.	กรมเจ้าท่า	● สายด่วนเจ้าท่า หรือศูนย์ปลอดภัยทาง น้ำหรือ ศูนย์ CCTV หรือศูนย์ควบคุม ปฏิบัติการ โทรทัศน์วงจรปิดทางน้ำ (CCTV)	สายด่วน 1199 โทรศัพท์ : 0-2639-4782
		● โอเปอเรเตอร์ (เบอร์กลางกรม)	โทรศัพท์ : 0-2233-1311-8 โทรสาร : 0-2238-3017

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

		<ul style="list-style-type: none"> ● สถานีบริการนำร่องที่ 5 (ภูเก็ต) 	โทรศัพท์ : 0-7639-1173 โทรสาร : 0-7639-1173
		<ul style="list-style-type: none"> ● สำนักความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทางน้ำ (กลุ่มสิ่งแวดล้อม) 	โทรศัพท์ : 0-2234-3832 0-2236-7907 ต่อ 331,330,332,415 โทรสาร : 0-2234-3832 0-2236-1802
32.	สมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน Oil Industry Environmental Safety Group Association (IESG)	555 สำนักงาน ปตท.พระโขนง ชั้น 10 ถ.อาจณรังค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10260 บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) CALTEX ESSO SHELL THAI OIL CHEVRON	โทรศัพท์ : 0-2239-7955-56 โทรสาร : 0-2239-7917 0-2335-8888, Hotline 1651 0-2081-4000 0-2262-4000 โทรศัพท์ : 0-2262-6000 โทรสาร : 0-2249-8393 0-2231-7000 โทรศัพท์ : 0-2545-5555 โทรสาร : 0-2545-5554
33.	บริษัท ภูเก็ต ดีฟ ซี พอร์ต จำกัด (ท่าเรือ น้ำลึก จ.ภูเก็ต)	นายท่า	โทรศัพท์ : 0-7639-1161-2 โทรสาร : 0-7639-1157 มือถือ : 08-7544-5240
34.	บริษัท วิทยูการบินแห่งประเทศไทย จำกัด	ศูนย์ควบคุมการบินภูเก็ต	โทรศัพท์ : 0-7632-7251-5 โทรสาร : 0-7632-7259
35.	สนง.ประชาสัมพันธ์ จ.ภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	0-7621-6118
36.	สำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัดภูเก็ต	ผู้เข้าเวร	0-7621-6927
37.	กองสรรพาวุธ สำนักงานส่งกำลังบำรุง สำนักงานตำรวจชาติ	ผู้เข้าเวร	โทรศัพท์กลาง : 0-2241-3341 ถึง 5 โทรสาร : 0-2241-0035
38.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายยุทธการ	0-2534-1719
39.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายข่าว	0-2534-1702

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

40.	กรมสรรพาวุธทหารบก	เบอร์กลาง	02-2431061-8
41.	กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2243-0020 ถึง 27 และ 0-2241-7470 ถึง 84 สายด่วน 1784 โทรสาร : 0-2241-7466 และ 0-2241-7499
42.	ศูนย์ปฏิบัติการกระทรวงมหาดไทย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2221-0818 โทรสาร : 0-2224-6188 ถึง 9
43.	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิจิต	ผู้เข้าเวร	0-7639-1405
44.	สำนักงานสภาพความมั่นคงแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2629-8000 โทรสาร : 0-2629-8056
45.	สำนักข่าวกรองแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	0-2281-7399
46.	สำนักงานเลขานุการตำรวจแห่งชาติ สำนักงานตำรวจแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์กลาง : 0-2205-2760
47.	ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมง อ้นคามัน ตอนบน (ภูเก็ต)	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 076-391138 โทรสาร : 076-391139
48.	ฝ่ายฝ่ายสื่อสารองค์กร (สสญ.)	ผู้จัดการฝ่ายฯ	โทรศัพท์ : 0-2196-6336, 0-2196-6337 โทรสาร : มือถือ : 08-1174-2950

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.5 แผนฟื้นฟู

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

แผนฟื้นฟู

ความพร้อมของคลังน้ำมันภูเก็ต

1. คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงคลังน้ำมันภูเก็ต ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับพี่น้องประชาชนในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึง ความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. การเริ่มดำเนินการปรับปรุง หรือการเปิดดำเนินการในเบื้องต้น จะอยู่ในการตัดสินใจของ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (รคท.), ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ปภ.), ฝ่ายวิเคราะห์คุณภาพ (วคท.), ส่วนกลยุทธ์และแผนปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (กค.รคท.)
3. การเริ่มปรับปรุง หรือ เปิดดำเนินการในเบื้องต้น ทำหลังจากการสืบสวนหาสาเหตุ ของการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุแล้ว โดยการส่งการตัดสินใจให้เป็นไปตามอำนาจหน้าที่ของ ข้อ 2

แนวทางและขั้นตอนการฟื้นฟู

เนื่องจาก คลังน้ำมันภูเก็ต จะต้องจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับประชาชน เพื่อให้ภารกิจดังกล่าวไม่หยุดชะงัก จึงมีแนวทางและขั้นตอนการดำเนินการดังนี้

1. การจ่ายน้ำมันให้กับลูกค้าที่เป็นรถบรรทุก ให้รับเพิ่มได้ที่ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี, คลังปิโตรเลียมสงขลา
2. การซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆจะดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยการดำเนินการซ่อมแซมจะอยู่ภายใต้เงื่อนไข และการควบคุมของเจ้าหน้าที่ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) โดยบริษัทประกันภัย ด้วยเพราะ คลังน้ำมันภูเก็ตได้ทำประกันภัยไว้กับ บริษัท ทิพยประกันภัย จำกัด
3. การฟื้นฟูในด้านจิตใจของพนักงาน จะอยู่ภายใต้การดูแลของทีมแพทย์จากส่วนการแพทย์ ของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

1. กระบวนการทางฟิสิกส์ – เคมี

การทำให้เป็นกลาง เป็นการใส่สารเคมีเพื่อให้สารพิษกลายเป็นตะกอน หรือเกลือที่คงรูปไม่ละลายน้ำ เช่น การเติมกรดเพื่อทำลายฤทธิ์ของเสียที่เป็นด่าง เป็นการเติมเพื่อทำลายฤทธิ์ของเสียที่เป็นกรด

การใช้สารเคมีให้ตกตะกอน ทั้งนี้เพื่อให้สารที่เจือปนอยู่ในรูปของเสียซึ่งอยู่ในรูปสารละลาย แยกตัว และตกตะกอนออกมา อาทิ

- น้ำเสียที่ปนเปื้อนด้วยไซยาไนด์ จะถูกทำลายโดยกระบวนการ Alkali Chlorination โดยการเติมปูนขาว ในน้ำเสียที่ปรับค่า pH อยู่ระหว่าง 11-11.5 คลอรีนในรูปโซเดียมไฮโปคลอไรท์ จะทำปฏิกิริยากับ ไซยาไนด์กลายเป็นก๊าซไนโตรเจน และคาร์บอนไดออกไซด์ที่ไม่เป็นอันตราย
- น้ำที่มีสารโครเมียม (Cr^{+6}) จะถูกเปลี่ยนสภาพเป็นโครเมียม (Cr^{+3}) ที่ไม่เป็นอันตรายโดยเติมโซเดียมเมตาซัลไฟด์ ในน้ำเสียที่ปรับค่า pH ให้อยู่ในระหว่าง 2-2.5 ด้วยกรดกำมะถัน จากนั้น Cr^{+3} ที่ได้จะถูกทำให้ตกตะกอนในสภาพที่เป็นด่าง pH 10 ด้วยการเติมปูนขาว
- น้ำที่ปนเปื้อนด้วยโลหะชนิดอื่น ๆ เช่น สังกะสี นิกเกิล ทองแดง จะถูกกำจัดด้วยกระบวนการทำให้ตกตะกอนโดยการปรับ pH น้ำเสียให้อยู่ในช่วงประมาณ 10 ด้วยการเติมปูนขาว อาจมีการเติมสารโพลีอิเล็กโทรไลต์ เพื่อช่วยการตกตะกอนของ NaOH ให้เร็วขึ้น

การใช้สารเคมีทำลายฤทธิ์ โดยการเติมสารเคมี เพื่อให้ปฏิกิริยาทางเคมีกับสารพิษ ที่เจือปนอยู่ในของเสียทำให้สารพิษนั้นอยู่ในรูปสารประกอบอื่น ๆ ซึ่งไม่เป็นพิษ สามารถทำได้หลายวิธี เช่น

- Cement-based technic วิธีนี้ใช้ซีเมนต์ผสมกับตะกอนและเติม Additive เช่น Fly Ash เพื่อทำให้เกิดการแข็งตัวและรวมตัวได้ดีขึ้น ซีเมนต์มี pH เป็นด่าง ประมาณ 11 ทำให้โลหะหนักอยู่ในรูปของสารประกอบ Hydroxide หรือ Carbonate ซึ่งไม่ละลายน้ำ ใช้ในการกำจัดตะกอน หรือ ผุ่นที่มีสารโลหะหนัก เช่น แคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว แมงกานีส
- Lime-based Technic วิธีนี้ใช้ปูนขาว น้ำ และ Additive คือ Fly Ash และ Cement-Kiln Dust ใช้ในการกำจัดกากตะกอนที่มีสารกำจัดศัตรูพืชและแมลง
- Organic Polymer Technical จะใช้ Urea formaldehyde ผสมกับกากตะกอนในรูป Monomer และ Catalyst เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

- Thermoplastic Technic วิธีการนี้จะนำกากตะกอนที่แห้งผสมกับ Bitumen ที่อุณหภูมิสูงกว่า 1000C เมื่อของเสียเย็นลงจะแข็งตัว ส่วนใหญ่จะใช้ในการกำจัดกากตะกอนของวัตถุกัมมันตรังสี Bitumen-Waste Mixture ที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีนี้จะใส่ในภาชนะเหล็ก หรือพลาสติกก่อนที่จะนำไปกำจัดด้วยการด้วยการฝัง อัตราส่วนของ Bitumen ต่อกากตะกอน 1:1 หรือ 1:2 อาจใช้ Asphalt แทน Bitumen ได้
- Encapsulation Technic เป็นกระบวนการที่ทำให้ของเสียถูกเคลือบด้วยสาร Bidder อาทิ Polybutadiene ผสมกับของเสียทำให้เป็นก้อน แล้วใช้ Polyethylene ที่มีความหนาแน่นสูงห่อหุ้มเคลือบผิวภายนอกอีกชั้น
- กากตะกอนที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีต่าง ๆ แล้ว ก่อนที่จะนำไปกลบฝังควรทดสอบคุณสมบัติว่าไม่ละลายน้ำอีก โดยค่าที่จากการตรวจวัดสารประกอบในน้ำสกัด (Leachate) จะต้องไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศของกรมโรงงานกระทรวงอุตสาหกรรม
- กระบวนการเฟอร์ไรท์ เป็นวิธีการบำบัดสารโลหะหนักในน้ำเสีย โดยเปลี่ยนให้กลายเป็นสารประกอบเฟอร์ไรท์ โดยอะตอมของสารโลหะหนักจะแทรกอยู่ในโครงข่ายไฮดรอกไซด์ ซึ่งจะเสถียรมาก และไม่ละลายออกมาในการกำจัดด้วยวิธีนี้จะต้องควบคุม pH อุณหภูมิของสารละลายในขณะที่เกิดปฏิกิริยาระหว่างโลหะหนักกับสารประกอบ $FeSO_4$ ตะกอนที่ได้จะมีลักษณะเป็นตะกอนละเอียดหนักมีสีดำ มีคุณสมบัติเป็นสารแม่เหล็กและไม่ต้องใช้ลานตากตะกอน การทำให้แห้ง โดยการนำมาผึ่ง กรอง บั่น หรือบีบน้ำออก วิธีนี้ทำให้ปริมาณของเสียลดลงใช้ในการบำบัดของเสียที่มีลักษณะกึ่งของแข็งหรือกากตะกอน เช่น กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำ

2. กระบวนการทางชีววิทยา

เป็นการบำบัดของเสียเพื่อลดปริมาณของเสียที่สามารถกำจัดได้ด้วยจุลินทรีย์ สารอินทรีย์ต่างๆจะถูกย่อยสลายและเปลี่ยนไปเป็นก๊าซ และได้เซลล์ของจุลินทรีย์เพิ่มมากขึ้น หรือโดยการใช้เอนไซม์ที่จุลินทรีย์ผลิตขึ้นในการย่อยสลายสารต่างๆ อาทิ

- Biodegradation โดยการใช้เชื้อจุลินทรีย์ย่อยสลายตามธรรมชาติ วิธีนี้ใช้ในการบำบัดน้ำเสียที่มีสารประเภท Hydrocarbon ได้
- Bioremediation / Bio reclamation โดยการเพิ่มสารอาหาร Nitrogen และ Phosphorus เพื่อให้อยู่ในสัดส่วนที่พอเหมาะให้เชื้อเจริญได้ดี ซึ่งจะทำให้เพิ่มการย่อยสลาย การบำบัดวิธีนี้ใช้ในการย่อยสลายคราบน้ำมันหรือกากตะกอนน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

3. กระบวนการใช้ความร้อน

การเผาในเตาเผาเป็นขบวนการบำบัดของเสียอุตสาหกรรมทั้งที่เป็นของแข็ง ของเหลว และก๊าซ โดยใช้ความร้อนสูง ทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ การเผาจะเกิดอย่างสมบูรณ์หรือไม่ขึ้นกับ เวลา อุณหภูมิ การคลุกเคล้า ระยะเวลาที่ใช้ในการเผา ขึ้นอยู่กับสารแต่ละชนิด และเตาเผาควรมีระบบควบคุมสารมลพิษที่เกิดจากการเผาด้วย เช่น ระบบดักฝุ่นและก๊าซ ระบบบำบัดน้ำเสีย เตาเผามีหลายแบบ อาทิ

- Rotary kiln
- Multiple hearth incinerator
- Fluidized bed incinerator
- Cement kiln

4. การนำไปฝังดิน (ให้หลีกเลี่ยงวิธีการนี้ หากเลี่ยงไม่ได้ให้ปรึกษา คปญ.)***

ในสถานที่ ที่จะขุดเตรียมไว้ โดยในบ่อดินจะต้องบูก้นบ่อ และผนังโดยรอบด้วยวัสดุกันซึม เช่น ดินเหนียว แผ่นพลาสติก เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันหรือน้ำเสียไหลซึมออกไปปนเปื้อนภายนอก โดยที่ก้นบ่อจะต้องมีท่อรับน้ำเสียเพื่อไปบำบัดด้วย และเมื่อฝังจนเต็มบ่อแล้วจะต้องปิดบ่อดินด้วยพลาสติกหรือดินเหนียว

หมายเหตุ

ก่อนที่จะดำเนินการฝังจะต้องทำการสำรวจขอบเขตและระดับความเข้มข้นของสารที่ปนเปื้อน เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการตัดสินใจเลือกวิธีการบำบัดพื้นที่ถูกต้องเหมาะสม และประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด

***** ตามเป้าหมายการดำเนินงานของ OR ห้ามมีการฝังกลบของเสียอันตราย**

แผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ - กรณีไฟไหม้ – กรณีน้ำมันหกหล่น

1. กรณีเกิดไฟไหม้

การระงับเหตุไฟไหม้

- 1.1 ใช้น้ำดับเพลิงฉีดเลี้ยงโครงสร้างต่าง ๆ
- 1.2 ใช้น้ำยาโฟมชนิด 3 % ฉีดปกคลุม

หมายเหตุ น้ำดับเพลิง ผสมกับน้ำยาโฟม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อน้ำยาโฟมกับน้ำมันไหลลงรางระบายน้ำมัน

1. เก็บ-ล้าง โฟมลงรางระบายน้ำมันเพื่อแยกน้ำและน้ำมันปล่อยน้ำออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ(ค่า น้ำทิ้งต้องไม่เกินค่าตามกฎหมาย)
2. สำหรับ โฟมกับน้ำมันเก็บใส่ถัง 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บขยะอันตรายเพื่อรอขนส่งไปทำลายตามระบบ

ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อน้ำยาโฟมกับน้ำมันไหลลงรางระบายน้ำ

แผนที่ 1 นำถุงทรายดักกรองระบายน้ำตรงจุดที่ปล่อยน้ำออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ

แผนที่ 2 เปิดประตुरางระบายน้ำเข้าสู่รางระบายน้ำมันเพื่อปล่อยเข้าบ่อกักใจ และแยกน้ำปล่อยออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ (ค่า น้ำทิ้งต้องไม่เกินค่ากฎหมาย) สำหรับโฟม กับน้ำมันเก็บใส่ถัง 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้ในโรงขยะอันตรายเพื่อรอขนส่งไปทำลายตามระบบ

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

1. เหตุการณ์สมมติ

- เกิดเหตุการณ์ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในลานถึง ขณะดำเนินการปรับปรุงงานได้มีการเปิดท่อโดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้น้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้ในเหตุการณ์ไม่มีการเกิดประกายไฟในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ

2. การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น

- ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน ปตท.ทันที เพื่อเข้าระงับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลทันทีที่ได้ ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับเก็บจ่ายน้ำมันทันที

ผู้จัดการส่วนคลังฯ/หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย แจ้งเหตุการณ์ไปที่ห้องควบคุม Control Room สำนักงานพระโขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นเพื่อทราบและร่วมดำเนินการสั่งการระงับเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

- พนักงานคลังและหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วชช., คปญ. เป็นต้น เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที กรณีตรวจพบว่ามีน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน
- สำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดินและสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดเจาะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหาปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน
- วิเคราะห์ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน/ไอระเหยของน้ำมันที่ได้ เพื่อเป็นแนวทางในการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

การแก้ไขการแพร่กระจายน้ำมันสู่สิ่งแวดล้อม

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันสู่แหล่งน้ำใต้ดิน

- หลังจากหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วชช., คปญ. เป็นต้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบโดยการขุดดินขึ้นมาวิเคราะห์หาปริมาณน้ำมัน/ไอระเหยของน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้ว พบว่ามีน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน (แม่น้ำ ลำน้ำ คูคลองหนองบึง)

เมื่อตรวจพบว่ามีคราบน้ำมันแพร่กระจายลงสู่แหล่งน้ำจากการรั่วไหลน้ำมันที่เกิดขึ้น ให้ดำเนินการดังนี้

- จำกัดการแพร่กระจายของคราบน้ำมัน โดยการใช้บูม (Boom) หรือแผ่นดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent) หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง
- ตักคราบน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำขึ้นมาแล้วนำไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ให้ตักคราบน้ำมันขึ้นมาให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant ฉีดลงบนคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ
- เฝ้าระวังการเกิดคราบน้ำมันบนผิวน้ำให้มั่นใจว่าไม่มีคราบน้ำมันลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นหรือไอระเหยจากน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่น้ำและสัตว์น้ำที่อาศัยอยู่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

- การกำจัดคราบน้ำมันที่เก็บได้ บูมและแผ่นดูดซับน้ำมัน หลังจากใช้งานแล้วให้นำส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยอาจขอความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่ดิน

หลังจากที่มีการบำบัดดินที่ปนเปื้อนน้ำมันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีน้ำมันส่วนอื่นที่แพร่กระจายลงดิน ซึ่งยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้าง ให้มีการดำเนินการดังนี้

- สำรวจพื้นที่เพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน โดยใช้การขุดเจาะดินเป็นจุด จำนวนจุดที่ขุดขึ้นอยู่กับบริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของน้ำมัน ทั้งนี้การสำรวจและการขุดเจาะดินควรใช้บริษัท/หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญโดยเฉพาะ ซึ่งสามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วชช, คปญ. เพื่อขอความช่วยเหลือในการจัดหาหน่วยงานมาดำเนินการดังกล่าว
- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณน้ำมัน/ไอระเหยของน้ำมันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุด เพื่อหาแนวโน้มการแพร่กระจายน้ำมัน
- พยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของน้ำมันในดินไม่ให้ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อกั้นไม่ให้น้ำมันที่ซึมอยู่ในดิน ซึมลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน

- ให้มีการติดตามเฝ้าระวังคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าตรวจพบว่าการปนเปื้อนลงสู่ น้ำใต้ดิน) เก็บตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจวัดหาค่าสารปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจัดทำจุดเก็บตัวอย่างไอระเหยน้ำมันในดิน เพื่อวัดค่าไอระเหยน้ำมัน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยดำเนินการอย่างต่อเนื่องจนมั่นใจว่าค่าสารปนเปื้อนไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด
- ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดินโดยวิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่นๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายน้ำมันในดิน การใช้น้ำชะล้าง เป็นต้น ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้การแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 9 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

การฟื้นฟูแหล่งน้ำผิวดิน

- ให้มีการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำผิวดินโดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เก็บตัวอย่างน้ำส่งวิเคราะห์คุณภาพน้ำอย่างน้อยทุก 2 เดือน และสังเกตพืชและสัตว์น้ำโดยรอบเพื่อต่อการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อคู่มือแนวโน้มนการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดอาจกำหนดระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความความเป็นจริง

เครื่องมือและอุปกรณ์

อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่าง ได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้โดยจัดส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้ ขวดเก็บตัวอย่างดิน

เครื่องมือตรวจวัดค่าไฮโดรคาร์บอนในดิน

- บวมและแผ่นดูดซับคราบน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)
- Oil Dispersant

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

เอกสารแสดงลักษณะชุดดินของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่ที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)

- แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)
- แผนที่แสดงพื้นที่คลังและบริเวณชุมชนใกล้เคียง
- มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

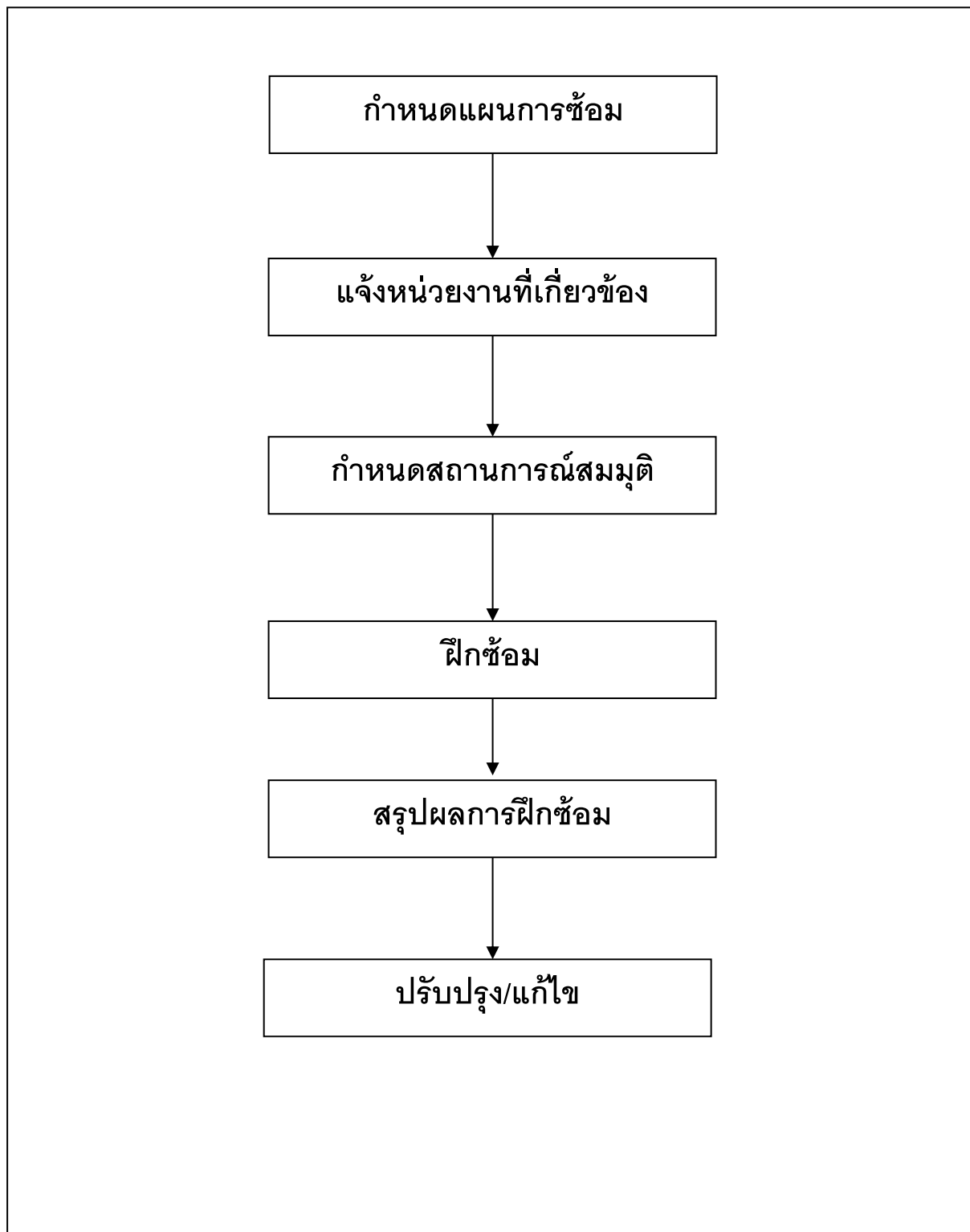
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.1

ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉิน

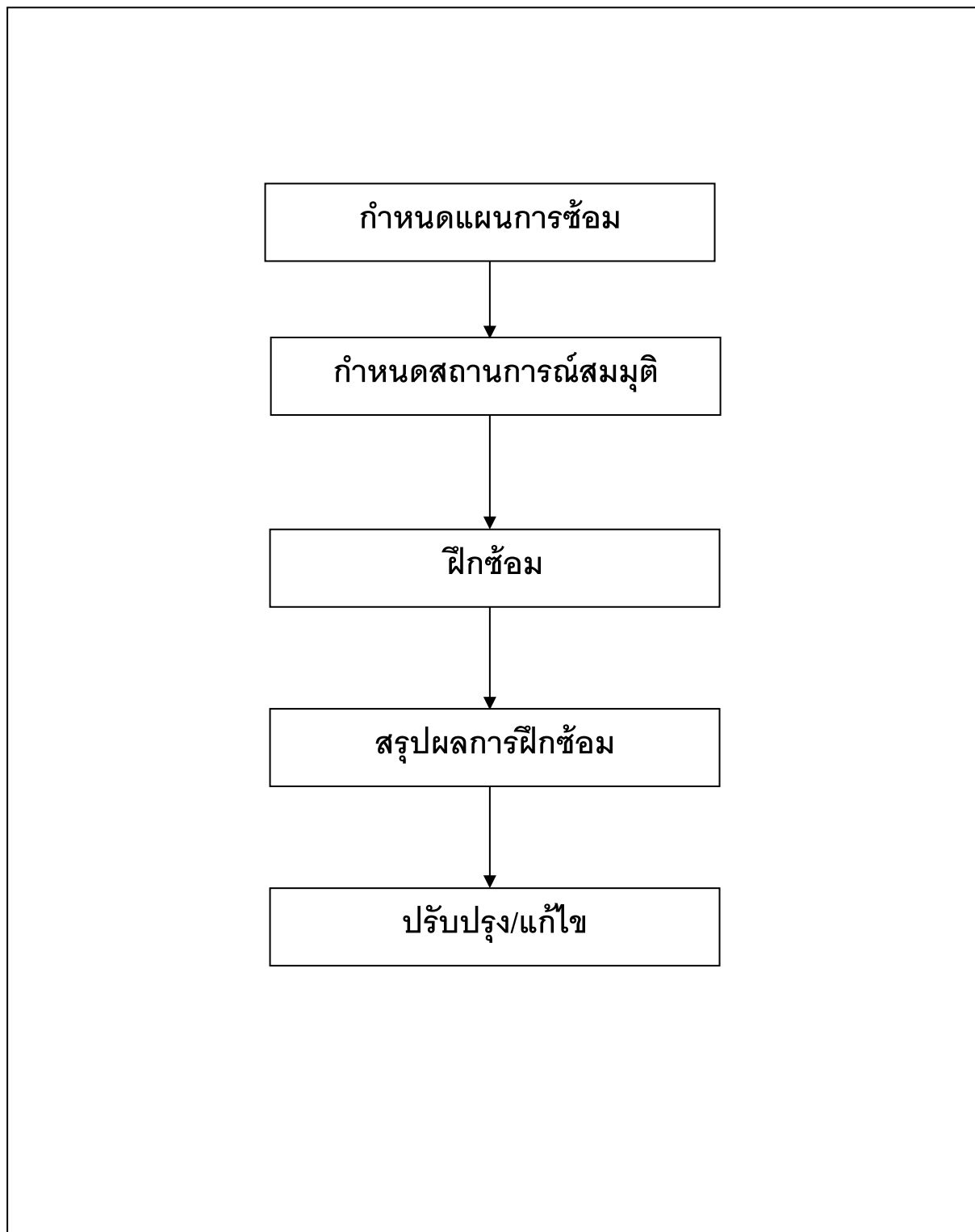
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำเดือน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อพบเห็นเหตุการณ์

ลักษณะเหตุการณ์ : พบเห็นเพลิงไหม้หรือเหตุการณ์ที่น่าจะลุกลามไปสู่เหตุเพลิงไหม้

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ผู้พบเห็นเหตุการณ์	<ol style="list-style-type: none"> 1. เข้าระงับเหตุทันที ถ้าสามารถทำได้ 2. เมื่อไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ ให้ปฏิบัติดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 2.1 แจ้งเหตุมายังผู้จัดการแผนก หรือพนักงานที่ปฏิบัติงานที่สำนักงานโดยทางใดทางหนึ่ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - วิทยุ UHF ช่อง 6 - กดสัญญาณแจ้งเหตุ ESD (ถ้าอุปกรณ์สื่อสารใช้การไม่ได้ให้วิ่งไปแจ้งเหตุด้วยตนเอง) 2.2 กดปุ่มสัญญาณ หยดระบบบริเวณที่เกิดเหตุ 2.3 หลังแจ้งเหตุแล้วให้อยู่ ณ ที่เกิดเหตุ เพื่อประกอบสถานการณ์ (ถ้าสามารถทำได้) 2.4 เมื่อผู้สั่งการหน่วยงานมาถึงที่เกิดเหตุ ให้รับคำสั่งต่อไป
ผู้สั่งการหน่วยงาน (ผู้จัดการแผนกฯ หรือผู้ได้รับมอบหมาย)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ไปที่จุดเกิดเหตุทันที 2. สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์ 3. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที 4. รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการพร้อมขอทีมและอุปกรณ์ต่าง ๆ 5. เข้าระงับเหตุ ตามความจำเป็นของเหตุการณ์ 1. ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่ เพื่อประกอบสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่าง ๆ จะมาถึง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุ

ลักษณะเหตุการณ์ : ได้ยินเสียงสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm)

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	<ol style="list-style-type: none"> หยุดการปฏิบัติงานทุกอย่างทันที ปิดเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่และเก็บในที่ปลอดภัย หากขับรถอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทางด้านซ้ายไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงแล้วลงจากรถ คากุญแจไว้ ไม่ถือกระเป๋า รอฟังประกาศต่อไป
ผู้บัญชาการ (ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย)	<ol style="list-style-type: none"> สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้สั่งการจุดที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ข้อมูลจากผู้สั่งการจุดที่เกิดเหตุ แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ให้ประกาศ “สถานการณ์ฉุกเฉิน” แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ให้แจ้งบุคคลสำคัญตามลำดับ <ol style="list-style-type: none"> ผจ.ปภ. โทร. 08-9969-6952 รคธ. โทร. 08-1174-2879 ศูนย์ SHE DUTY (คปญ.) หรือ 06-3273-6996

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก	

การเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมผจญเพลิง	<ol style="list-style-type: none"> 1. รับคำสั่งจากผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุ 2. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้องใช้ 3. รายงานตัวต่อผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุ 4. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุเพื่อเข้าระงับเหตุ
ผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุ	<ol style="list-style-type: none"> 1. สั่งการทีมผจญเพลิง เพื่อเข้าระงับเหตุ 2. รายงานสถานการณ์ ไปยังผู้บัญชาการฯ เป็นระยะ
ทีมผู้บัญชาการ	<ol style="list-style-type: none"> 1. บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด 2. ประเมินปริมาณการใช้น้ำดับเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ 3. ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น ๆ ถ้าจำเป็น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.2

เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

1. ระบบปั้มน้ำดับเพลิง

- ปั้มรักษาความดันในท่อน้ำดับเพลิง (JOCKEY PUMP) จะรักษาความดันในท่อน้ำดับเพลิงให้คงที่ อยู่ที่ระดับ 10BAR โดยสูบน้ำจากถังเก็บน้ำดับเพลิง
- เครื่องยนต์ CATERPILLA ขนาด 375 HP Model 3208 DIT-DRY
- ความเร็วรอบที่ 2100 RPM
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงความจุ 1,500 ลิตร
- PUMP MATERIALS ความดันใช้งาน 470 PSI
- เครื่องสามารถทำงานอัตโนมัติด้วยความดันของน้ำที่ลดลงที่ 50 PSI

2. ระบบน้ำดับเพลิง

- ท่อน้ำดับเพลิงขนาด 6 นิ้วรอบๆบริเวณคลัง
- หัวต่อน้ำดับเพลิง (HYDRANT) และตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง จำนวน 14 ชุด
- หัวฉีดโฟมติดตั้งอยู่กับที่ (FIXED FOAM MONITOR) บริเวณคลัง ฯ 8 ชุด
- ระบบสเปรย์น้ำหล่อเย็น ถังน้ำมันทุกถัง
- ถังน้ำดับเพลิง ขนาดความจุ 240,000 ลิตร

3. ระบบโฟมดับเพลิง

- หัวฉีดโฟม (FOAM CHAMBER) ติดตั้งที่ถังน้ำมันทุกใบ โดยใช้ระบบ Bladder Tank และ วาล์วควบคุม
- รถฉีดโฟมดับเพลิงเคลื่อนที่ (MOBILE FOAM UNIT) ติดตั้งอยู่ที่โรงเก็บอุปกรณ์ จำนวน 3 คัน
- ถังเก็บโฟมขนาดความจุ 200 ลิตร ติดตั้งบริเวณ FIXED FOAM MONITOR จุดละ 2 ถัง และ โรงเก็บโฟม 47 ถัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

4. ระบบแจ้งเหตุ

- ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน แบบปุ่มกด ติดตั้งทั่วไปบริเวณ
- แผนผังตำแหน่งการแจ้งเหตุ ติดตั้งไว้ 2 จุด คือ ห้องควบคุมปฏิบัติการ และป้อมยามรักษาการณ์ประตูทางเข้าคลัง ฯ
- ลำโพงไซเรนแจ้งเหตุ ติดตั้งอยู่บริเวณคลัง

5. ระบบป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่ท่าสาธารณะ

- BUND WALL เป็นกำแพงล้อมรอบกลุ่มถังน้ำมันทุกถัง
- บ่อแยกไขมัน เป็นบ่อที่เก็บกักไขมันที่อาจรั่วไหลลงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งไหลรวมมาที่บ่อแยกไขมัน ซึ่งทำหน้าที่แยกไขมันออกจากน้ำ ส่วนน้ำจะถูกปล่อยท่าสาธารณะ

อุปกรณ์ช่วยชีวิตภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

1. ชุดดับเพลิง จำนวน 11 ชุด
ติดตั้งอยู่ในตู้เก็บอุปกรณ์ความปลอดภัย / ตู้เก็บชุดผจญเพลิง
2. Eye Shower จำนวน 2 ชุด
ติดตั้งบริเวณจุดรับน้ำมันดีเซลทางรถบรรทุกและบริเวณท่าเทียบเรือ
3. หน้ากากกันสารเคมี
จัดเก็บในตู้ PPE ในห้องเก็บเอกสารสำนักงาน (ชั้น 2 อาคารปฏิบัติการน้ำมัน)
4. ถังดับเพลิง จำนวน 35 ถัง
ติดตั้งทั่วพื้นที่บริเวณปฏิบัติงาน
5. MOBILE FOAM มีจำนวน 3 ชุด
ติดตั้งอยู่บริเวณที่โรงเก็บอุปกรณ์
6. เสื้อชูชีพ จำนวน 20 ตัว
จัดเก็บบนชั้นวางอุปกรณ์ทั่วไปใน Workshop

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ผู้ยารรจวณวณัณห์ และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

- ติดตั้งในอาคารสำนักงาน 1 ชุด และชุดเคลื่อนที่ 1 ชุด

อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ

1. หัวฉีดน้ำ	4	หัว
2. สายสีเหลือง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร	12	เส้น
3. สายสีแดง 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร	12	เส้น
4. สายสีแดง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร	4	เส้น
5. รถ Mobile Foam	3	คัน
6. อุปกรณ์ทำมาน้ำ	2	หัว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ลำดับ	ยี่ห้อ	ชนิดโฟม			จุดจัดเก็บ
		Protein	AFFF	AR-AFFF	
1	BUCKEYE PLATINUM			600	โรงเก็บโฟม
2	fomtec (ARC 3x3)			200	โรงเก็บโฟม
3	National Foam	1,800			โรงเก็บโฟม
4	National Foam			400	โรงเก็บโฟม
5	National Foam	1,600			โรงเก็บโฟม
6	ORCHIDEE			2,000	โรงเก็บโฟม
7	FREEDOL			600	โรงเก็บโฟม
8	ANSUL LITE FOAM			200	โรงเก็บโฟม
9	CHEMGUARD			1,000	โรงผสมโฟม
10	ANSUL LITE FOAM			1,000	โรง BLADDER TANK
11	National Foam			200	Fixed Water Monitor No.1
12	fomtec (ARC 3x3)			400	Fixed Water Monitor No.2
13	ANSUL	400			Fixed Water Monitor No.3
14	ANSUL	400			Fixed Water Monitor No.4
15	fomtec (ARC 3x3)			400	Fixed Water Monitor No.5
16	fomtec (ARC 3x3)			2,000	โรงเก็บโฟม
17	ANSUL	200			Fixed Water Monitor No.6
18	ANSUL	200			Fixed Water Monitor No.7
19	ANSUL	200			Fixed Water Monitor No.8
20	ANSUL	50			Mobile Foam No.1
21	National Foam			50	Mobile Foam No.2
22	National Foam			50	Mobile Foam No.3
รวมปริมาณน้ำยาโฟมทั้งหมด		4,850	0	9,100	
ปริมาณน้ำยาโฟมตามกฎหมายกำหนด (ตามคำนวณ)		1,064			

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ถังน้ำมัน		ชนิดน้ำมัน	อัตราการใช้ สารละลายโฟม (ลิตรต่อพื้นที่ ต่อตารางเมตร)	พื้นที่ ที่ใช้ในการคำนวณ (ตารางเมตร)	เวลาที่ใช้ ในการคำนวณ (นาที)	ปริมาณโฟม ที่คำนวณ ตามกฎหมาย (ลิตร)
หมายเลข	ชนิดของถัง					
TA-01	ชนิดหลังคาติดตาย	ชนิดไวไฟน้อย	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-02	ชนิดหลังคาติดตาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-03	ชนิดหลังคาติดตาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-04	ชนิดหลังคาลอยภายใน	ชนิดไวไฟมาก	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	55	944
TA-05	ชนิดหลังคาลอยภายใน	ชนิดไวไฟมาก	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	55	944
TA-06	ชนิดหลังคาลอยภายใน	ชนิดไวไฟมาก	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	55	944
TA-07	ชนิดหลังคาลอยภายใน	ชนิดไวไฟน้อย	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-08	ชนิดหลังคาติดตาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
TA-09	ชนิดหลังคาติดตาย	ชนิดไวไฟปานกลาง	4.1	พื้นที่หน้าตัดของถัง	30	950
Loading Bay			4.1	พื้นที่กว้างยาว	15	819
Pump House			4.1	พื้นที่กว้างยาว	15	819
Strainer JET A-1			4.1	พื้นที่กว้างยาว	15	819
Receive House			6.5	พื้นที่กว้างยาว	15	138
Jetty			6.5	พื้นที่กว้างยาว	15	185
***การคำนวณปริมาณโฟมเข้มข้นที่ต้องสำรอง					ปริมาณที่ใช้สูงสุด	1,064
ของถังที่ใช้ปริมาณสูงสุด***					สำรองอีก 1 เท่า	2,128
***Foam Hose Steam (ตามกฎหมาย)		113.4 ลิตร			ปริมาณสำรองที่ คน.ภก.	13,950
(189 X 1 X 20 X 0.03) = 113.4					+	11,822

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.3

แบบรายงานแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
7. ภาคผนวก	

แถลงข่าว คลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)
<p>คำนำ</p> <p>.....</p>
<p>เหตุการณ์โดยสังเขป</p> <p>เหตุการณ์เกิดขึ้น วันที่ เวลา น.</p> <p>สถานที่เกิดเหตุ :</p> <p>เหตุการณ์ :</p> <p>.....</p> <p>สถานการณ์ขณะนี้ :</p> <p>.....</p>
<p>ความเสียหายเบื้องต้น</p> <p>การบาดเจ็บ : () ไม่มีผู้บาดเจ็บในขณะนี้</p> <p> () บาดเจ็บเล็กน้อยจำนวนคน เป็นพนักงานในหน่วยงาน :</p> <p>สาเหตุเพราะ :</p> <p> </p> <p> () เสียชีวิต จำนวน คน ได้แก่ พนักงานในหน่วยงาน :</p> <p>สาเหตุเพราะ :</p> <p> </p> <p>ทรัพย์สินเสียหาย : () กำลังอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา</p> <p> () ได้แก่ ราคาประมาณบาท</p> <p>อื่นๆ :</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
7. ภาคผนวก	

สาเหตุของอุบัติเหตุ

จากการตรวจสอบเบื้องต้นพบว่าเกิดจาก :

.....

การควบคุมและระงับเหตุ

เมื่อเริ่มเกิดเหตุ :

.....

ในขณะนี้ :

.....

แนวทางป้องกันแก้ไข

ผลกระทบต่อประชาชน :

.....

ผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจของ :

.....

การป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ :

.....

บันทึกโดย : ตรวจสอบโดย :

(.....) (.....)

ตำแหน่ง ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.4

แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน	
เรียน _____ จาก _____ โทร. _____ สถานที่เกิดเหตุ _____ วันที่เกิดเหตุ _____ เวลาที่เกิดเหตุ _____ น. ชนิดของเหตุการณ์ () ไฟไหม้ () เกิดการระเบิด () น้ำมันรั่วไหล () ก๊าซรั่ว () ก่อวินาศกรรม () ภัยธรรมชาติ () อื่น ๆ ระบุ _____ การบาดเจ็บ จำนวน _____ คน บาดเจ็บเล็กน้อย คน _____ บาดเจ็บสาหัส _____ คน จำนวนผู้เสียชีวิต _____ คน ศักยภาพความรุนแรง () ใหญ่หลวง () ร้ายแรง () เล็กน้อย	เหตุการณ์โดยสรุป _____ _____
การระงับเหตุเบื้องต้น _____ _____	
เหตุการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้น _____ _____	
ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน (.....) ตำแหน่ง วันที่/...../..... เวลา น.	
ต้นฉบับ ผู้บริหารที่รายงาน	สำเนา หน่วยงานที่รายงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน		
<p>1. ชื่อผู้แจ้งเหตุ.....</p> <p>2. หมายเลขโทรศัพท์ ที่อยู่ที่สามารถติดต่อกลับได้</p> <p>3. วันที่พบเห็นคราบน้ำมัน..... เวลา</p> <p>4. พื้นที่พบเห็นคราบน้ำมัน</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;"> <p><input type="checkbox"/> ท่าเทียบเรือ</p> <p><input type="checkbox"/> ที่เรือ Work Boat</p> <p><input type="checkbox"/> ท่อระบายน้ำกลุ่มถัง JET A – 1</p> <p><input type="checkbox"/> ท่อระบายน้ำที่กลุ่มถังน้ำมันเบา</p> <p><input type="checkbox"/> Road Loading</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p><input type="checkbox"/> แนวชายฝั่ง</p> <p><input type="checkbox"/> แนวสะพาน</p> <p><input type="checkbox"/> จุกระบายน้ำเสียลงทะเล</p> <p><input type="checkbox"/> Pump House</p> <p><input type="checkbox"/> บริเวณอื่น ๆ โปรดระบุ.....</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p><input type="checkbox"/> ที่ FIRE PUMP HOUSE</p> <p><input type="checkbox"/> คอสะพานจุด Fill Line</p> <p><input type="checkbox"/> ท่อระบายน้ำที่กลุ่มHSD</p> <p><input type="checkbox"/> จุดเติม Additive</p> </div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> <p>ละติจูด</p> <p>ลองจิจูด</p> </div>		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน
<p>5. ต้นเหตุของการรั่วไหล</p> <p> <input type="checkbox"/> เรือชนกัน <input type="checkbox"/> เรือรั่ว <input type="checkbox"/> เรือล่ม <input type="checkbox"/> รถชน <input type="checkbox"/> ไม่ทราบสาเหตุ <input type="checkbox"/> สาเหตุอื่น ๆ โปรดระบุ </p>
<p>6. รายละเอียด</p> <p>ชื่อเรือ/รถ</p> <p>ประเภทเรือ /รถ.....</p>
<p>7. ลักษณะ / ปริมาณของคราบน้ำมัน</p> <p> <input type="checkbox"/> หนา สีดำ <input type="checkbox"/> บาง สีดำหรือสีน้ำตาล <input type="checkbox"/> บาง สีขุ่น / เงิน <input type="checkbox"/> กระจายเห็นหย่อม ๆ </p>
<p>8. คราบน้ำมันครอบคลุมพื้นที่ กว้างเมตร ยาวเมตร</p>
<p>9. กระแสน้ำ ทิศทาง..... ความเร็ว</p>
<p>10. กระแสลม ทิศทาง ความเร็ว.....</p>
<p>ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน</p> <p>()</p> <p>ตำแหน่ง _____</p> <p>วันที่ ____ / ____ / ____ เวลา ____ น.</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 96
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.5

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 96
7. ภาคผนวก	

ลำดับ	รายการ	หน้า
1	ทำเทียบเรือน้ำมัน	3-9
2	การกู้ภัยรถขนส่งน้ำมัน	10-15
3	โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 1)	16-21
4	กลุ่มลานถังน้ำมัน (MOGAS)	22-28
5	โรงเก็บขยะอันตราย	29-34
6	แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล	35-38
7	แผนขู่วางระเบิด	39-44
8	โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ	45-50
9	พื้นที่ลานถังกรณีน้ำมันหกส้น	51-58
10	พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันกรณีน้ำมันหกส้น	59-66
11	จุดรับน้ำมันทางรถกรณีน้ำมันหกส้น	67-74
12	โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)	75-81
13	กรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว	82-85
14	แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน	86-90
15	การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำท่วม	91-96

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.1

ทำเทียบเรือน้ำมัน

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

ท่าเทียบเรือน้ำมัน

2. เหตุการณ์สมมติ

ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานสูบ – ถ่ายน้ำมัน JET A-1 ขึ้นถึง จำนวน 1,500,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่นั้นได้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นที่กลุ่มวาล์วท่าเรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้

3. การขยายผล

เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้นได้รับบาดเจ็บ

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์จึงรีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ใกล้ตัวที่สุด (บริเวณโรงเก็บอุปกรณ์กำจัดคราบ) และนำคนเจ็บออกมาจากจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน รปภ.ได้อันสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูทางเข้า - ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุรายงาน คน.ภก.เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานใช้ผงเคมีแห้งใช้ดับเพลิงขั้นเบื้องต้น
- 6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน พนักงานควบคุมอุปกรณ์เปิด FIXED FOAM MONITOR ตัวที่ 7 ฉีดคลุมบริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อทำการดับไฟ
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 และทีม 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 14
- 6.4 ทีมดับเพลิงสนับสนุน Standby บริเวณประตูทางลงสะพานไปท่าเทียบเรือ

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 96
7. ภาคผนวก	

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 93 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุกทุก 5,000,000 ลิตร และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 1.8 เมตร ท่าเรือประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำมัน
- 8.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 6 นิ้ว จำนวน 2 เส้น
- 8.3 ระบบท่อทางในการสูบน้ำมัน
- 8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย
- 8.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน JET A-1

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 2 ใบ
- 9.2 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 125 ปอนด์ จำนวน 1 ใบ
- 9.3 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------|---|------|
| 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 2 ½ นิ้ว จำนวน | 4 | เส้น |
| 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 1 ½ นิ้ว จำนวน | 4 | เส้น |
| 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.4 จุดต่อน้ำดับเพลิง | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.5 FIXED FOAM MONITOR | จำนวน 2 จุด | | |

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 1 ทีม ทีมละ 2 นาย
- 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 ปริมาณโฟมที่มีในคลัง ประมาณ 13,950 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 96
7. ภาคผนวก	

12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร ได้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที่ สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม.

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

16. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 16.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 16.3 พนักงานเมื่อล่าช้าจากการปฏิบัติงาน
- 16.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 16.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

17. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 17.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 17.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 17.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 17.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 17.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 17.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพย์ประกันภัย จก.
- 17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับ บริษัทฯ
- 17.10 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

18. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 18.1 จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
- 18.2 ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)
ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7
ค่าสูงสุด (UEL): 5.0
- 18.3 อุณหภูมิติดไฟได้เอง (Auto ignition Temperature): 210 °C (minimum)
- 18.4 (Hazard Rating)
NFPA: Health- 1 Fire- 2 Reactivity- 0
- 18.5 การเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity)
มีความคงตัวสูงในสภาวะการเก็บและการใช้งานปกติ (Stable under ordinary conditions of use and storage)
- 18.6 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Material to Avoid)
สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง เช่น คลอเรต ไนเตรต และเปอร์ออกไซด์ (Strong oxidizing agents, chlorate, nitrates, peroxides)

19. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 96
7. ภาคผนวก	

19.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เชื้อรา ทำให้เกิดระคายเคือง

19.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

20. มาตรการด้านความปลอดภัย

20.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

20.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

20.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

20.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

20.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

21. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

21.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

21.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

22. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทั้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทั้งจากการดับเพลิง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 10 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.2

การกักขังรถขนส่งน้ำมัน

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 11 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมุติ

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนนบริเวณหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจากรถบรรทุกน้ำมัน ชนกับรถบรรทุกน้ำมัน พลิกคว่ำลงคว่ำหน้าคลังน้ำมัน มีน้ำมันรั่วไหล แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

2. ข้อมูลทั่วไป

- 2.1 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันได้รับบาดเจ็บ ช่วยตนเองให้ออกจากตัวรถได้แต่ไม่สามารถทำอะไรอื่นได้อีก
- 2.2 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันตกใจรีบลงจากรถวิ่งหนีออกห่างจากจุดเกิดเหตุ

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 5 นาที พร้อมประกาศสภาวะฉุกเฉิน

4. วิธีการลดปริมาณของน้ำมันและการเข้าระงับเหตุ

- 4.1 เจ้าหน้าที่ รปภ. เห็นเหตุการณ์ รีบแจ้งเหตุรายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
- 4.2 พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กดปุ่ม ESD แตรสัญญาณภัยดังขึ้น สภาวะฉุกเฉินพร้อมประกาศรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลังน้ำมันภูเก็ตหยุดปฏิบัติงานทั้งหมดทันที
- 4.3 ทีมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุ
- 4.4 นำกรวยจราจรมาวางห่างจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันคน พาหนะอื่น ๆ เข้ามาชน และต้องปิดกั้นบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตรโดยรอบ
- 4.5 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น
- 4.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
- 4.7 แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้ยืนอยู่เหนือลม หยุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำให้เกิดประกายไฟ
- 4.8 ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และโฟม ทำการฉีดโฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันหกกระจายไปทั่วรวมทั้งในคูน้ำข้างทาง
- 4.9 กำหนดรถกู้ภัย รถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้หยุดการรั่วไหลโดยการสูบน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดหารถยก เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากผิวจราจรให้เร็วที่สุด
- 4.10 จัดทีมงานในการจัดเก็บคราบน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- 4.11 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไม่สามารถลุกติดไฟได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องตรวจวัดก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรให้เปิดการจราจรได้ตามปกติ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 12 จาก 96
7. ภาคผนวก	

4.12 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

4.13 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที

ปริมาณน้ำมันดีเซลที่รั่วไหล ประมาณ 1,000 ลิตร

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.4 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และ สอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

8. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์จัดคราบน้ำมันและอื่น ๆ

- | | |
|--|------------------|
| 8.1 โฟมดับเพลิง | จำนวน 400 ลิตร |
| 8.2 รถสูบล้างผลิตภัณฑ์ | จำนวน 1 คัน |
| 8.3 น้ำยาจัดคราบน้ำมัน | จำนวน 3,400 ลิตร |
| 8.4 MOBILE FOAM ขนาดบรรจุ 200 ลิตร | จำนวน 2 ชุด |
| 8.5 เครื่องสูบน้ำแบบเคลื่อนที่ได้ | จำนวน 1 เครื่อง |
| 8.6 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง | จำนวน 9 เส้น |
| 8.7 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง | จำนวน 4 เส้น |

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 13 จาก 96
7. ภาคผนวก	

9. พนักงานดับเพลิง

- 9.1 พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 6 คน
- 9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 4 คน

10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ

- 10.1 ปริมาณโฟมที่ใช้ 20 นาที จำนวน 500 ลิตร
- 10.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตรได้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

11. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

เนื่องจากคูน้ำหน้าคลัง จุดที่รถบรรทุกน้ำมันพลิกคว่ำลงไป เป็นคูน้ำที่มีขนาดสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

12. ข้อมูลด้านอภีภัย

- 12.1 สี : เหลืองใสไม่มีตะกอน
- 12.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 12.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 357°C
- 12.4 จุดวาบไฟ : ไม่น้อยกว่า 52°C
- 12.5 ความถ่วงจำเพาะ : 0.81 – 0.87
- 12.6 ความถ่วง API : 38.0
- 12.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

การเข้าสู่ร่างกายทางตา ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ตา ผิวหนังและเยื่อบุระคายเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจาก NIOSH

14. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 14.1 สวมถุงมือป้องกันน้ำมัน
- 14.2 สวมแว่นตานิรภัย
- 14.3 ควรสวมชุดป้องกันการสัมผัสสาร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 14 จาก 96
7. ภาคผนวก	

15. การปฐมพยาบาล

- 15.1 สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำและสบู่จำนวนมาก
- 15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์
- 15.3 สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปที่อากาศบริสุทธิ์

16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 16.1 การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือใช้ทรายเป็นตัวดูดซับ
- 16.2 การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม
- 16.3 การใช้สายดับเพลิง ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดร็อกไซด์ หรือใช้ทรายในกรณีเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

17. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือวัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมัน/ก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่จากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
 - น้ำที่จากการดับเพลิง
 - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 - ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
 - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
 - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกเลื้อยหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 15 จาก 96
7. ภาคผนวก	

4. กรณีของแข็งที่หกั่วไหล (ฝุ่นเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายขึ้นคลุกแล้วใช้พลั่วตักกวาดพื้นด้วยแปรง

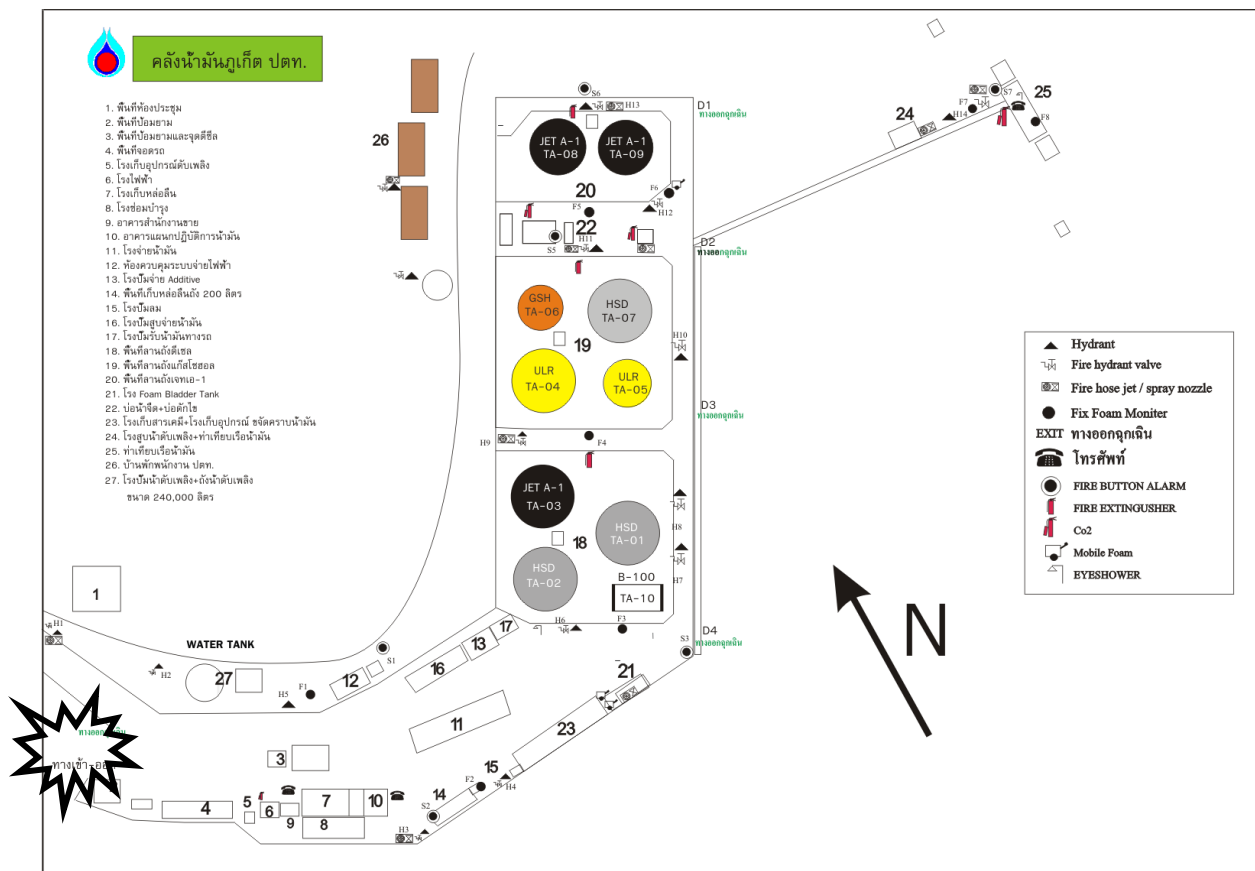
17.2 น้ำที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากสถานะ ดังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND WALL) และบ่อแยกกักไข่ เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำที่ที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

น้ำที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 16 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.3

โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 1)

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 17 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

จุดจ่ายน้ำมันทางรถ (น้ำมัน GSH95-E10) ช่องจ่ายที่ 1

2. เหตุการณ์สมมติ

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมัน GSH95-E10 ช่องจ่ายที่ 1 เกิดน้ำมันล้นถังเนื่องจากมิเตอร์ไม่ตัดทำให้น้ำมันไหลลงมาถูกเครื่องยนต์ที่กำลังร้อนจัด

3. การขยายผล

เพลิงลุกไหม้ที่เครื่องยนต์และได้ลุกลามไปยังตัวรถน้ำมันที่จอดปฏิบัติงานอยู่

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุถ้าไฟไม่ดับให้ส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย รปภ.จะปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุ จากรายงานของผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าปั๊อมยาม
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIXED FOAM MONITOR 1 ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIXED FOAM MONITOR 2 ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 3 ทีมสนับสนุนป้องกันพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับ ทีมที่ 2

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็น โครงหลังคาทรงโปรง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 18 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 8.2 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH95E20, GSH91 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH91
- 8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH95E10, GSH95E20, GSH91, JET A-1 , HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง
- 9.2 ทราบดีดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- | | | | |
|---|-------------------|---|------|
| 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 2 นิ้วครึ่ง จำนวน | 3 | เส้น |
| 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 1 นิ้วครึ่ง จำนวน | 3 | เส้น |
| 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด เวลาที่ใช้ในการฉีด | 20 นาที จำนวน | 2 | คัน |
| 10.5 จุกต่อน้ำดับเพลิง | จำนวน | 2 | จุก |
| 10.6 FIXED FOAM MONITOR | จำนวน 2 จุก | | |

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 FIXED FOAM MONITOR
 - ทีมที่ 2 FIXED FOAM MONITOR
 - ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน
- 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร ได้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที่ สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 19 จาก 96
7. ภาคผนวก	

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 20 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทพยประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอัตรากีฏ

- 17.1 สี : ส้มใสไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 62 kPa
- 17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความถ่วง API : 57.5
- 17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อหู ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 22 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.4

กลุ่มลานถังน้ำมัน (MOGAS)

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 23 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

ลานถังน้ำมัน (MOGAS)

2. เหตุการณ์สมมติ

ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงาน ตัดต่อ/เปลี่ยนท่อทางน้ำมัน GSH95E20 บริเวณหน้าถังบรรจุน้ำมันหมายเลข TA-05 ทำให้เกิดประกายไฟและเกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาใช้ผงเคมีแห้งระงับเหตุเบื้องต้น

3. การขยายผล

เกิดเพลิงลุกไหม้บริเวณหน้าวาล์วรับ – จ่าย ของถังหมายเลข TA-05 เนื่องจากมีน้ำมันค้างท่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุเห็นควันพวยพุ่งออกมาจากลานถัง จึงใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งในพื้นที่ของผู้รับเหมาไปดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถเข้าไประงับเหตุเบื้องต้นได้ เพราะว่ามีควันไฟมากเกินไปไม่สามารถมองเห็นจุดเกิดไฟได้ชัดเจน จึงรีบไปกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ ป้อมยามทางออก รปภ. ได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูด้านทางเข้า - ออกคลัง

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินเพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าป้อมยาม
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR ตัวที่ 5 ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อน้ำที่ 4-5 ฉีด MOBILE FOAM ไปยังถังน้ำมันหมายเลข TA-05
- 6.5 ทีมควบคุมอุปกรณ์เปิดระบบฉีดน้ำรอบถังในกลุ่มถังน้ำมัน MOGAS
- 6.6 ทีมควบคุมอุปกรณ์เปิดระบบโฟมถังน้ำมัน GSH95E20 (TA-05)
- 6.7 ทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับทีมที่ 2 - 3

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 24 จาก 96
7. ภาคผนวก	

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์จำนวน 9 ใบ

- ถังน้ำมัน HSD	ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร	จำนวน 2 ใบ
- ถังน้ำมัน JET A-1	ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร	จำนวน 4 ใบ
- ถังน้ำมัน GSH91	ขนาดความจุ 1,000,000 ลิตร	จำนวน 1 ใบ
- ถังน้ำมัน GSH95E10	ขนาดความจุ 500,000 ลิตร	จำนวน 1 ใบ
- ถังน้ำมัน GSH95E20	ขนาดความจุ 500,000 ลิตร	จำนวน 1 ใบ
- 8.2 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน จำนวน 1 นาย
- 8.3 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1, HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำลานถัง

- 9.1 HYDRANT รอบคลัง 15 จุด
- 9.2 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 7 จุด
- 9.3 FIRE WATER PUMP

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- | | | | | |
|--|----------|-------|---------|-------------|
| 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 2 ½ นิ้ว | จำนวน | 4 | เส้น |
| 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 1 ½ นิ้ว | จำนวน | 4 | เส้น |
| 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ | | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.7 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด | | | 20 นาที | จำนวน 2 คัน |
| 10.8 จุดต่อน้ำดับเพลิง | | จำนวน | 3 | จุด |
| 10.9 ม่านน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม | | จำนวน | 2 | ชุด |

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
 - ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
 - ทีมที่ 2 MOBILE FOAM
 - ทีมที่ 3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 25 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 2 นาย
- 11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 26 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทพชประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอภิกฤติภัย

- 17.1 สี : น้ำตาลใสไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 64 kPa
- 17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความถ่วง API : 55.8
- 17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อหู ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 27 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่เกาะกะปิ ดงเคียบ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

21.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
 - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
 - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
 - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
 - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกเล็ดหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 29 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.5

โรงเก็บขยะอันตราย

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 30 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมุติ

เกิดเหตุการณ์น้ำมันปนเปื้อนหกรั่วไหลและมีการลุดคิดไฟ ในโรงเก็บขยะ เนื่องจากภาชนะบรรจุแตก ชำรุด น้ำมันรั่วไหล

2. ข้อมูลทั่วไป

ประเภท/ชนิดสารเคมีที่เก็บไว้ในอาคารเก็บขยะอันตราย ขณะนั้น มีดังนี้

- 2.1 น้ำมันปนเปื้อน ขนาดถัง 200 ลิตร จำนวน 1,000 ลิตร
- 2.2 พนักงานกำลังปฏิบัติงานในโรงซ่อมบำรุง จำนวน 2 คน

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 15 นาที พร้อมประกาศสภาวะฉุกเฉิน

4. วิธีการในการลดปริมาณของสารเคมีที่หกรั่วไหลและขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉิน

- 4.1 พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงซ่อมบำรุง เห็นเหตุการณ์จึงรีบโทรศัพท์แจ้งเหตุไปยังห้องควบคุม
- 4.2 หลังจากแจ้งเหตุแล้วได้เข้าทำการดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้งทันที แต่ไม่สามารถระงับเหตุได้ จึงรายงานเหตุการณ์กลับมายังห้องควบคุมอีกครั้ง
- 4.3 พนักงานห้องควบคุมรีบกดปุ่ม ESD แตรสัญญาณเตือนภัยดังขึ้น พร้อมประกาศสภาวะฉุกเฉินและรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง
- 4.4 ประกาศให้พนักงานผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการดับเพลิงรีบออกจากสถานที่ทำงานของตนโดยเร็วตามแผนอพยพหนีไฟ และไปรวมกัน ณ จุดรวมพลเพื่อตรวจนับจำนวน
- 4.5 ประเมินความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้หรือไม่ ถ้าไม่ได้จะต้องตัดสินใจขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก
- 4.6 ทีมดับเพลิง 2 สาย ต่อสายส่งน้ำดับเพลิงจากจุดต่อ HYDRANT ทำการฉีดน้ำฟอยปกคลุมจุดเกิดเหตุเหนือด้านทิศเหนือลม
- 4.7 ทีมภายนอกดับเพลิงอีกสาย ให้ทำการฉีดน้ำหล่อเย็นปกคลุมโครงสร้าง วัสดุ อุปกรณ์
- 4.8 ปฏิบัติตามข้อมูลเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัดในการควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน
- 4.9 เมื่อทีมดับเพลิงสามารถดับไฟได้ หยุดการรั่วไหลของสารเคมีได้แล้ว ให้ทำการฉีดน้ำปกคลุมบริเวณต่ออีกระยะหนึ่ง เพื่อลดอุณหภูมิโครงสร้าง วัสดุ อุปกรณ์ ป้องกันการลุดคิดไฟซ้ำหรือการเกิดระเบิด
- 4.10 ทีมดับเพลิงหยุดฉีดน้ำ ให้ทีมช่างเข้าตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ
- 4.11 เหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ ผู้บัญชาการฯ สั่งการยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน
- 4.12 ทุกคนรีบกลับมาที่จุดรวมพล
- 4.13 สืบหาความเสียหายต่อบุคคล ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 31 จาก 96
7. ภาคผนวก	

4.14 สอบสวนถึงสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุดังกล่าว เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันต่อไป

4.15 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 15 นาที

ปริมาณน้ำมันปนเปื้อน ที่หกรั่วไหลและไฟไหม้ จำนวน 200 ลิตร

6. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 6.6 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.7 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 6.8 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.9 การจราจรด้านหน้าคลังติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.10 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความ ปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 2.2 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา , สุราษฎร์ธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 2.2 ติดต่อ/ประสาน ฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 2.2 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ตได้ทำประกันภัยกับ บ. ทิพยประกันภัย จก.
- 2.2 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

8. อุปกรณ์ดับเพลิงและอื่น ๆ

- 8.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 6 เส้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 32 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 8.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 8.3 หัวฉีดปรับน้ำฝอย จำนวน 3 หัว
- 8.4 ม่านน้ำ จำนวน 1 หัว
- 8.5 เครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง 20 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง

9. พนักงานดับเพลิง

- พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 6 คน
- พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 3 คน

10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ

- หัวฉีดน้ำปรับฝอย = 2 หัว
- FLOW RATE = 265 ลิตร/นาที/จำนวน
- เวลาเกิดเหตุ 15 นาที = $265 \times 15 \times 2$
- = 7,950 ลิตร

11. การระบายน้ำ/ระบบระบายน้ำ

ปริมาณอาคารเก็บสารเคมี มีรางระบายน้ำขนาดใหญ่ และเขื่อนกัน (BUND WALL) พร้อมทั้งมีบ่อดักแยกกากไขมัน สำหรับเก็บกากสารเคมี กรณีเกิดหกส้นรั่วไหล หรือรองรับน้ำทิ้งจากการดับเพลิง

12. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 12.1 สี : เหลือง
- 12.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 12.3 ค่าความหนืดที่ 40 °C, mm²/s : 61.2-74.8
- 12.4 จุดวาบไฟ : ไม่ต่ำกว่า 210 °C
- 12.5 การละลายได้ในน้ำ : ไม่ละลายน้ำ

13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 13.1 การสูดดม : มีความเป็นพิษต่ำมาก บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.2 การรับประทาน : อาจเป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม
- 13.3 ผิวหนัง : มีความเป็นพิษต่ำมาก บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.4 ดวงตา : อาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองตาเล็กน้อย เป็นระยะเวลาสั้น ๆ บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 33 จาก 96
7. ภาคผนวก	

14. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 14.1 การป้องกันทางเดินหายใจ ใช้เครื่องช่วยหายใจ
- 14.2 การป้องกันมือ ใช้ถุงมือยาง
- 14.3 การป้องกันตา ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

15. การปฐมพยาบาล

- 15.1 การสัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำสะอาด และฟอกด้วยสบู่
- 15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำสะอาดให้ไหลผ่าน 15 นาที และไปพบแพทย์
- 15.3 สัมผัสทางหายใจ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก และไปพบแพทย์

16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

สารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือโฟม หรือผงเคมีแห้ง

17. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตรายหรือวัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
 - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
 - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 - ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
 - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
 - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 34 จาก 96
7. ภาคผนวก	

2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทรายขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้
4. กรณีของแข็งที่หกส้นหรือรั่วไหล (ฝุ่นเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายขี้เลื่อยแล้วใช้พลั่วตัก กวาดพื้นด้วยแปรง

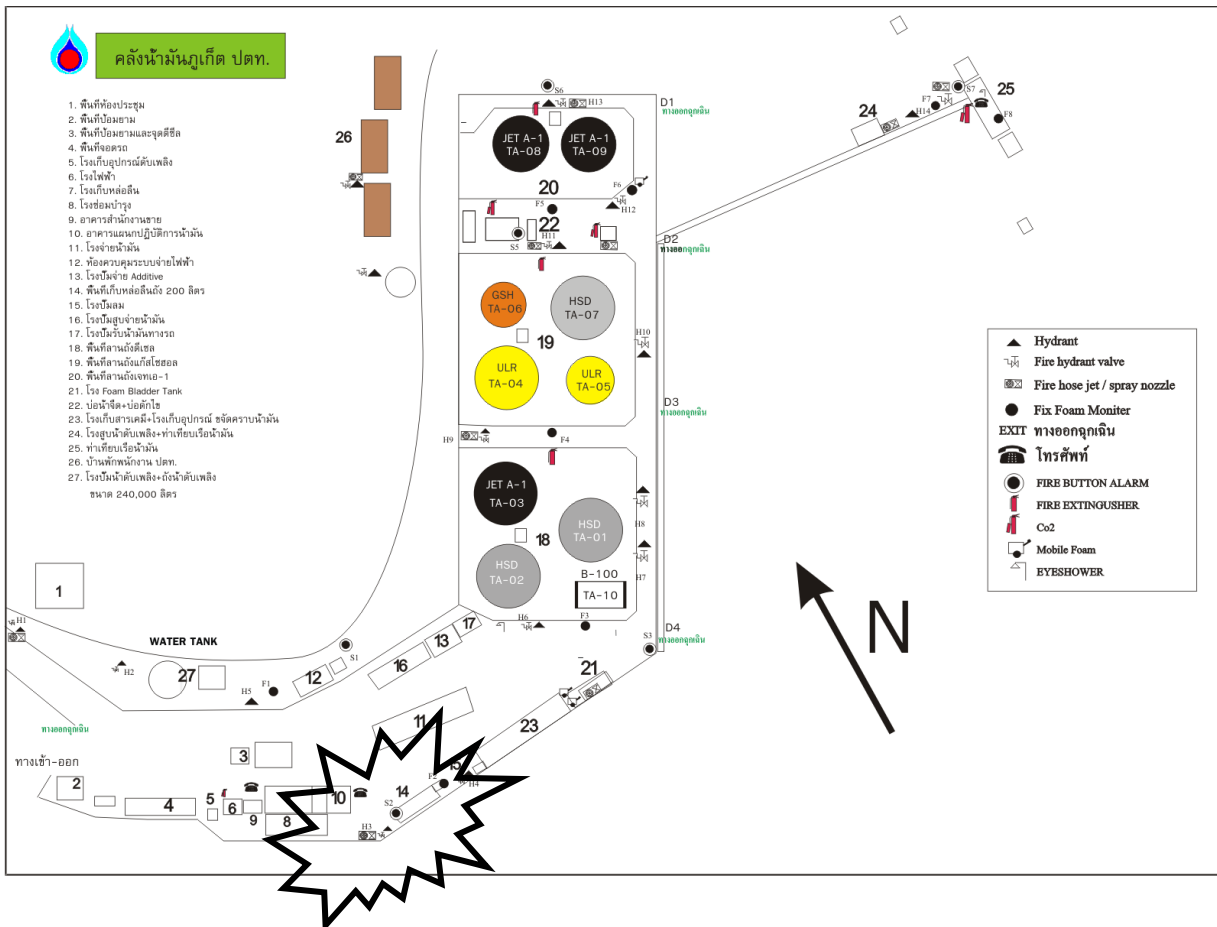
17.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND WALL) และบ่อแยกกากไขมัน เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 35 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.6

แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 36 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมติ

ได้เกิดเหตุการณ์ชาวบ้านมาปิดล้อมที่ถนนหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต เนื่องจากชาวบ้านเข้าใจผิดคิดว่าน้ำมันที่หกรั่วไหลไปตามถนนนั้นเกิดจากรถบรรทุกน้ำมันที่ออกไปจากคลัง

2. ข้อมูลทั่วไป

2.1 ชาวบ้านประมาณ 100 คน ได้มาชุมนุมหน้าคลัง

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

3.1 ทางคลังรับทราบข้อมูลเบื้องต้นพร้อมเข้าระงับเหตุประมาณเวลาที่ใช้ 15 นาที

4. วิธีการลดความรุนแรงที่เกิดขึ้น

- 4.1 รปภ.หน้าคลังฯ จุดเกิดเหตุปิดประตูหน้าคลัง รายงานต่อเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ
- 4.2 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ คลังน้ำมันภูเก็ตรับทราบข่าวแจ้ง ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 4.3 ผู้จัดการส่วนคลังฯ และเจ้าหน้าที่ไปยังจุดเกิดเหตุหน้าคลัง ประเมินสถานการณ์
- 4.4 พยายามลดความรุนแรงต่างๆ โดยให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในพื้นที่ เข้าเจรจาในเบื้องต้น
- 4.5 เข้าสู่แผนฉุกเฉินรายงานตามขั้นตอนการแจ้งเหตุทางโทรศัพท์ / Fax
- 4.6 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้าสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น
- 4.7 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ให้พร้อม
- 4.8 แจ้งขอความช่วยเหลือจาก อบต. ในพื้นที่
- 4.9 แจ้งขอความช่วยเหลือไปยัง กองเรือ ภาค 3 ในพื้นที่
- 4.10 ให้ทาง อบต. ในพื้นที่ ตรวจสอบชาวบ้านเพื่อหาแกนนำ เพื่อจะได้ให้ทางคลังฯ แจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- 4.11 ผู้จัดการส่วนคลังฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมชี้แจงให้ผู้ชุมนุม ให้เข้าใจในความถูกต้อง
- 4.12 ชาวบ้านที่มาชุมนุมพอใจคำชี้แจงของ ผู้จัดการส่วนคลังฯ ยินดีสลายตัว
- 4.13 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ชาวบ้านที่มาชุมนุมได้สลายตัวไปเรียบร้อยแล้ว
- 4.14 ประชุมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นรวมใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 37 จาก 96
7. ภาคผนวก	

6. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 6.1. ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2. พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.3. การจราจรติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.4. ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

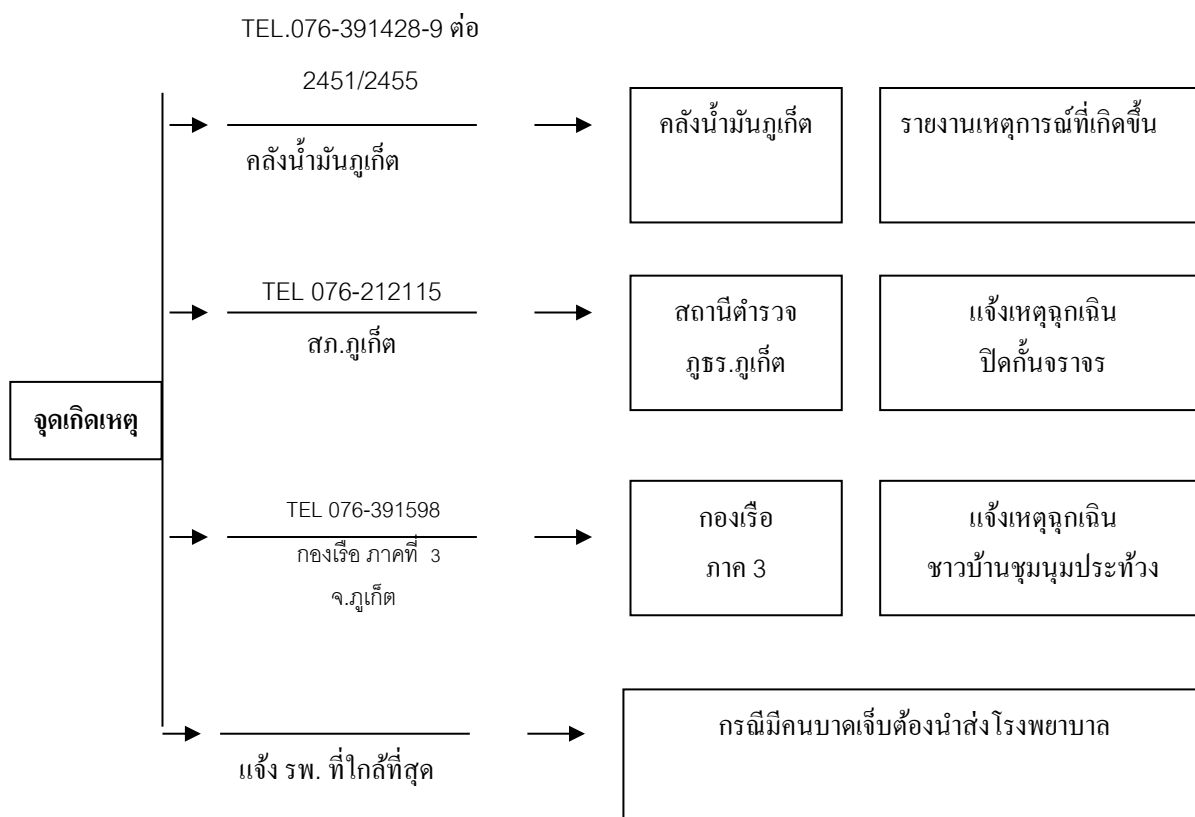
7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลตำบลวิชิต	076-525199
สถานีตำรวจภูธรวิชิต	076-355073
โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต	โทรศัพท์ 0-7636-1234 โทรสาร 0-7636-1333 สายด่วน 1669
โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
คลังน้ำมันภูเก็ต	076-391428-9 ต่อ 111/117/119
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทพเรือภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598 โทรสาร 076 391591

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 38 จาก 96
7. ภาคผนวก	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 39 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.7

แผนขู่วางระเบิด

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 40 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. เหตุการณ์สมมติ

คลังน้ำมันภูเก็ตได้รับแจ้งจากผู้ไม่ประสงค์ออกนามทางโทรศัพท์ว่าได้มีการวางระเบิดแบบตั้งเวลาระเบิดไว้ ณ เวลา 12.00 น. ที่คลังน้ำมันภูเก็ต (ขณะรับแจ้งเป็นเวลา 10.00 น.)

ทั่วไป

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ภายในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์วิจัยกรมประมงภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์. 076-391428 ถึง 9, โทรศัพท์ 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 8 คน
- พนักงานจ้างเหมา มีจำนวน 5 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 4 คน
- ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา 0800-1700 น.

ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนกปฏิบัติน้ำมันและแผนกขายและการเงินสำรองน้ำมันเชื้อเพลิงเพื่อจำหน่ายให้กับพื้นที่จังหวัดภูเก็ต พังงา ภูเก็ต กระบี่ ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร สำหรับน้ำมันเชื้อเพลิง 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

รวม 17 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 41 จาก 96
7. ภาคผนวก	

ทำเทียบเรือ

ออกแบบสำหรับเรือขนาดระหว่าง 500 - 5,000 เมตริกตัน ความยาว 92.50 เมตร ความลึกของร่องน้ำเมื่อน้ำขึ้นสูงสุด 8 เมตร น้ำล่งต่ำสุด 5.5 เมตร

สภาพภูมิประเทศ

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการน้ำมัน / ขยายและการเงิน ตั้งอยู่บนชายฝั่งทะเลด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดย

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามันตอนบน / โรงแรมท่องเที่ยว
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือน้ำลึก / โรงงานถลุงแร่ดีบุกบริษัทไทยชาร์โก้
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะเกาญ้อย / เกาะตะเกาใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดชุมชนและเชิงเขา

ส่วนมากกระแสน้ำที่พื้นที่ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) จะมาจากทะเล

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสน้ำวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสน้ำวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

2. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

2.1 ทางคลังรับทราบข้อมูลเบื้องต้น

3. วิธีการเข้าควบคุมพื้นที่คลังน้ำมัน

- 3.1 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ที่รับโทรศัพท์บันทึกรายงาน จดจำน้ำเสียง รายงาน ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 3.2 ผู้จัดการส่วนคลังฯฯ รับทราบข้อมูลเบื้องต้นประเมินสถานการณ์
- 3.3 เข้าสู่แผนฉุกเฉินรายงานตามขั้นตอนการแจ้งเหตุทางโทรศัพท์ / Fax
- 3.4 นายคลังฯแจ้ง เจ้าหน้าที่ทุกหน่วยในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ตหยุดกิจกรรมทั้งหมด แจ้ง รปภ.ปิดประตูทางเข้าคลังฯ เคลียร์พื้นที่ปฏิบัติงาน
- 3.5 แจ้งหน่วยงานที่อยู่รอบคลังเพื่อรายงานข้อมูล คนเข้าออกในพื้นที่ ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามัน (ตอนบน)
- 3.6 แจ้งผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
- 3.7 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 42 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 3.8 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ให้พร้อม
- 3.9 แจ้งหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย
- 3.10 แจ้งขอความช่วยเหลือกองสรรพาวุธตำรวจแห่งชาติ
- 3.11 แจ้งขอความช่วยเหลือกรมสรรพาวุธทหารบก
- 3.12 แจ้งขอความช่วยเหลือศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ เพื่อประสานงานกับกองทัพอากาศที่ 3 ในพื้นที่ อ่วมะฆาม
- 3.13 แจ้งสำนักงานเลขาธิการกรมตำรวจ
- 3.14 แจ้งสำนักข่าวกรองแห่งชาติ
- 3.15 แจ้งกองป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนกรมปกครอง
- 3.16 ผู้จัดการส่วนคลังฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมเพื่อรายงานสภาพพื้นที่ภายในคลัง
- 3.17 หน่วยงานเก็บกู้วัตถุระเบิดของรัฐบาลสำรวจหาวัตถุต้องสงสัย
- 3.18 หน่วยงานตรวจสอบจนแน่ใจว่าไม่มีวัตถุต้องสงสัยหรือถ้ามีต้องนำวัตถุต้องสงสัยไปทำลายภายนอกพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
- 3.19 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- 3.20 นายคลังฯ แลกเปลี่ยนข้อมูลร่วมกับหน่วยงานของรัฐบาล

4. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

5. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

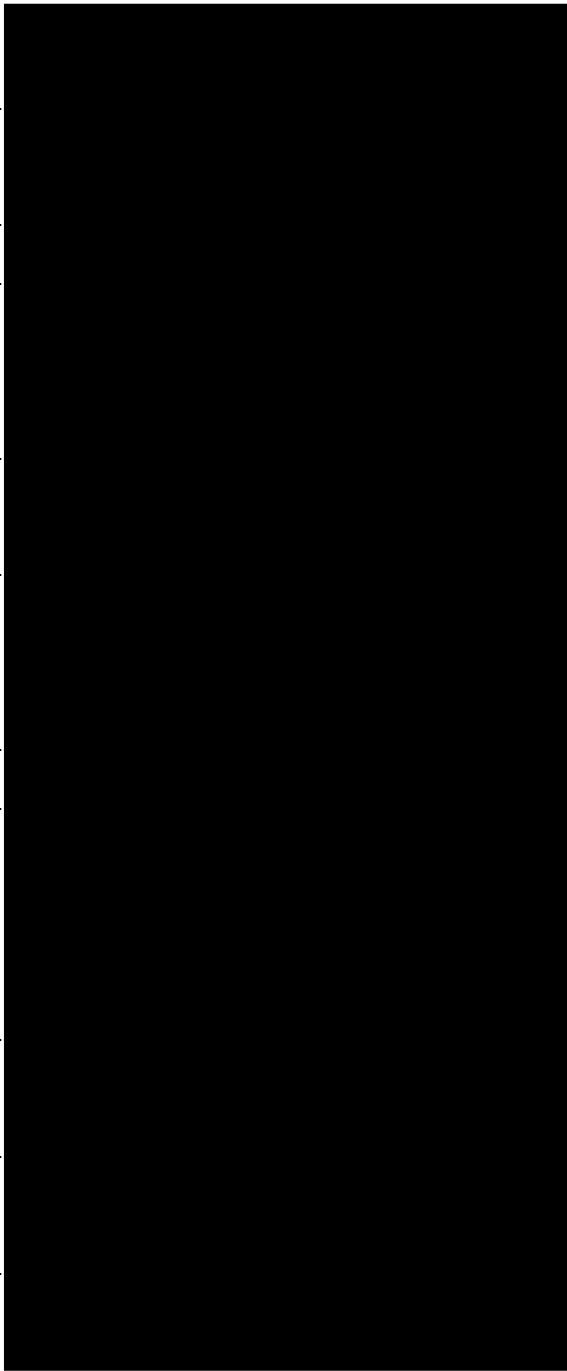
- 5.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 5.2 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 5.3 การจราจรติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 5.4 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

6. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

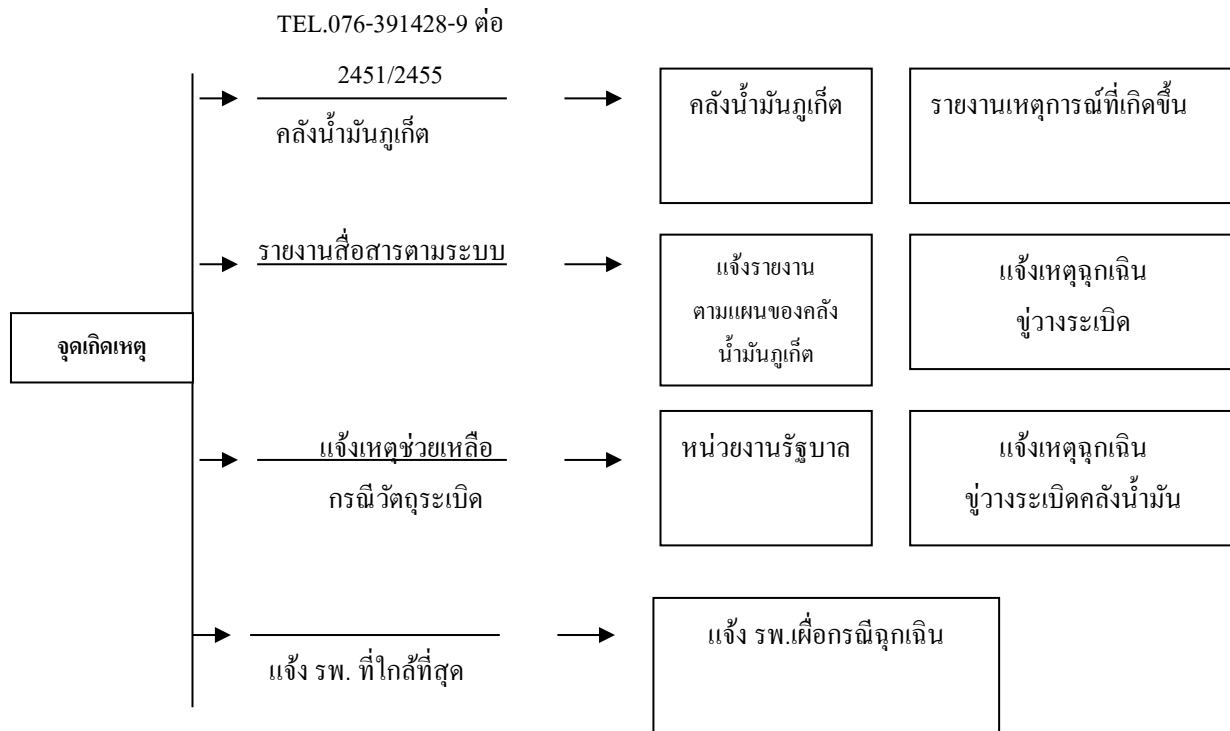
- 6.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 6.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 6.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 6.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 6.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยคำนึงถึงความ ปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 43 จาก 96
7. ภาคผนวก	

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต	
ตำรวจภูธรจังหวัดภูเก็ต	
สถานีตำรวจภูธรวิชิต	
โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต	
โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	
โรงพยาบาลมิชชั่นภูเก็ต	
คลังน้ำมันภูเก็ต	
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทพเรือภาคที่ 3	
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต	
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 ภูเก็ต	
เทศบาลตำบลวิชิต	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 44 จาก 96
7. ภาคผนวก	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 45 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.8

โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 46 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ

2. เหตุการณ์สมมติ

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมัน MOGAS ช่องจ่ายที่ 1 เมื่อจ่ายน้ำมันให้ลูกค้าเสร็จแล้ว พนักงานประจำโรงจ่ายไม่ปิดสวิตช์ดับมอเตอร์ปั๊ม ทำให้ปั๊มเดินโดยที่ pressure relief valve ไม่ทำงานในขณะนั้นทำให้ปั๊มร้อนเนื่องจากการไหลเวียนของน้ำมันพนักงาน ประกอบกับการอากาศในท่อรับจ่ายน้ำมัน ทำให้เกิดปฏิกิริยาสันดาปภายใน ปั๊มเกิดร้อนเนื่องจากความร้อน ทำให้น้ำมันไหลออกมา และระเบิดในที่สุด

3. การขยายผล

เพลิงลุกไหม้ที่ตัวปั๊มและได้ลุกลามไปยังมอเตอร์ปั๊ม และมีน้ำมันไหลออกมาตลอดเวลา

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุถ้าไฟไม่ดับให้ส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย รปภ.จะกดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุ จากรายงานของผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าปั๊มยาม
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดที่ 3
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR ฉีดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดที่ 2
- 6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 3 ทีมสนับสนุนป้องกันพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับ ทีมที่ 2
- 6.6 เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิงปิดวาล์ว 2 ทีม จัดทีมโดยมี Leader นำทีมเข้าปิดวาล์ว
- 6.7 จัดทีมดับเพลิง Stand-by ช่วยเหลือทีมดับเพลิงที่เข้าไปปิดวาล์ว
- 6.8 เมื่อทีมได้ปิดวาล์วแล้ว ผู้สั่งการสั่งทีมเข้าค้นหาและช่วยเหลือ ตรวจสอบพื้นที่ รายงานความเสียหาย
- 6.9 เมื่อเหตุการณ์อยู่ในความควบคุมแล้วสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- 6.10 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 47 จาก 96
7. ภาคผนวก	

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณโรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปรง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีปั๊มมอเตอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- 8.2 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปรง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 8.3 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, HSD
- 8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 8.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD, JET A-1

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง
- 9.2 ทราบดีดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ขี้เลื่อย)

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- | | | | |
|--|-------------------|---|------|
| 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 2 นิ้วครึ่ง จำนวน | 3 | เส้น |
| 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 1 นิ้วครึ่ง จำนวน | 3 | เส้น |
| 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด | 20 นาที จำนวน | 2 | คัน |
| 10.5 จุกต่อน้ำดับเพลิง | จำนวน | 3 | จุก |
| 10.6 FIX FOAM MONITOR | จำนวน 2 จุก | | |

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
 - ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR จุกที่ 3
 - ทีมที่ 2 FIX FOAM MONITOR จุกที่ 2
 - ทีมที่ 3 ทีมน้ำสนับสนุน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 48 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม – มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน – กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 49 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บริษัท ทิพยประกันภัย (มหาชน)
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอค์กัภัย

- 17.1 สี : น้ำตาลใสไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 64 kPa
- 17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความถ่วง API : 55.8
- 17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 51 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.09 (พื้นที่ลานถัง)

กรณีน้ำมันหกหล่น

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 52 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

กลุ่มลานถังน้ำมัน MOGAS / HSD / JET A-1

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน GSH95 ทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย บริเวณจุดรับน้ำมันทางรถได้รับน้ำมัน GSH95 ตามปกติจนน้ำมันหมดรถบรรทุกน้ำมัน ขณะที่ไปทำการปิดวาล์วรับน้ำมันนั้น ได้กลิ่นน้ำมันไปทั่วกลุ่มบริเวณลานถัง เมื่อได้เข้าไปยังกลุ่มลานถังได้พบว่ามิ้น้ำมัน GSH95 ไม่ทราบจำนวนที่แน่นอนหกส้นอยู่

3. การขยายผล

3.1 เกิดน้ำมัน GSH95 สิ้นถังน้ำมัน TA-06

3.2 เนื่องจากกระแสลมไม่แรงมากนักทำให้มีกลุ่มไอน้ำมันปกคลุมไปทั่วบริเวณกลุ่มถังน้ำมัน MOGAS

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกีดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดสวิตช์ปั๊มรับน้ำมัน แจ้งเหตุไปยัง ผจ.แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้มีอำนาจสั่งการฯ รายงานเหตุการณ์

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศสภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- พนักงานที่ปฏิบัติการซ่อมบำรุงบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้รับไปกีดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบ/ประเมินสถานการณ์
- ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศสภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคลังปฏิบัติตามแผน
- พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM นีคลคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Standby)
- ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมโดยใช้จุดต่อน้ำเพื่อ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1
- ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกันบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีน้ำมันหกส้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 54 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.4 อุปกรณ์ฉีดขจัดคราบน้ำมันแบบสะพายหลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 3 จุด
- 10.7 ทุ่นกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
 - ทีมที่ FIXED FOAM MONITOR
 - ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 12.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 12.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 55 จาก 96
7. ภาคผนวก	

15. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

16. ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 56 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 18.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัย กับ บ.ทิพยประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

19. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 19.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –52 องศาเซลเซียส
- 19.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5
- 19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
- 19.4 จุดเดือด/ไม่สูงกว่า 357 องศาเซลเซียส
- 19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีเหลือง – เขียว (YELLOW – GREEN)

20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทำจากยางชนิดที่ทำจากยางนีโอพรีน ไนไตรล์ หรือโพลีเอทิลีน
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์

22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 22.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฝอยฉีดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 57 จาก 96
7. ภาคผนวก	

22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสีย เนื่องจากการไหม้ไฟ

23.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ

3. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

23.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

23.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 59 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.10 (พื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน)

กรณีน้ำมันหกหล่น

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 60 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

พื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมันทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังจ่ายน้ำมัน HSD ทางรถ มิเตอร์ที่จ่ายเบอร์ 1 ไม่ตัดขณะที่ได้ตัวเลขตามจำนวน จึงทำให้มีน้ำมันหกส้น เป็นจำนวนปริมาณ 300 ลิตร

3. การขยายผล

- 3.1 เกิดน้ำมัน HSD (ดีเซล) หกส้นรถบรรทุกน้ำมัน ปริมาณ 300 ลิตร
- 3.2 เนื่องจากกระแสลมไม่แรงมากนักทำให้มีกลุ่มไอน้ำมันปกคลุมไปทั่วบริเวณพื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดสวิทช์ปั๊มจ่ายน้ำมัน พก.ปิดวาล์วจ่ายน้ำมัน พนักงานพื้นที่แจ้ง พก.ห้ามขับรถออกนอกพื้นที่โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุไปยัง ผจ.แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้มีอำนาจสั่งการณ รายงานเหตุการณ์

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและจะได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศสถานะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการ ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบ/ประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศสถานะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคลั่งปฏิบัติตามแผน
- 6.4 พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันหกลงพื้นที่ก่อดับบริเวณไม่ให้ น้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง และไหลลงสู่รางระบายน้ำออกสู่แหล่งน้ำภายนอกคลังฯ
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ฉีดคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Sandby)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 61 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อนน้ำ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1
- 6.8 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มีน้ำมันหก

7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกมีปริมาณมาก วางทุ่นกักน้ำมันรอบบริเวณห้ามไม่ให้มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้ปั๊มดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกมีปริมาณน้อย ใช้ขี้เลื่อยซับน้ำมัน แล้วตักออก
- 7.4 ในส่วนของคราบน้ำมันที่ตกค้าง ใช้วัสดุดูดซับเก็บน้ำมัน
- 7.5 ใช้ผงซักฟอกชำระล้างให้สะอาด
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เกลียวพื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุการณ์ตั้งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

9. ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 บริเวณโรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปรง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีปั๊มมอเตอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- 9.2 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปรง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 9.3 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95, GSH95-E20 และช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
- 9.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 9.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95, GSH95-E20, JET A-1 , HSD

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่

- 10.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 4 ใบ
- 10.2 น้ำยาทำความสะอาด
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี
- 10.4 อุปกรณ์ฉีดขจัดคราบน้ำมันแบบสเปรย์หลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 62 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด
- 10.7 ท่อนักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR 1 จุด
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 12.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะไม่สามารถระบายทัน

15. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 63 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

16. ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 18.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัท หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 64 จาก 96
7. ภาคผนวก	

19. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 19.1 จุดวาบไฟ – ไม่ต่ำกว่า –52 องศาเซลเซียส
- 19.2 ขีดจำกัดความติด – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5
- 19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
- 19.4 จุดเดือด/ไม่สูงกว่า 357 องศาเซลเซียส
- 19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีเหลือง – เขียว (YELLOW – GREEN)

20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 21.2 ใส่ถุงมือที่ทำจากยางชนิดที่ทำจากยางนีโอพรีน ไนไตรล หรือโพลีเอทิลีน
- 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก
- 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
- 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์

22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 22.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทั้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 65 จาก 96
7. ภาคผนวก	

23.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำที่เกิดจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ

3. กรณีที่สารเคมีหกสั่นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

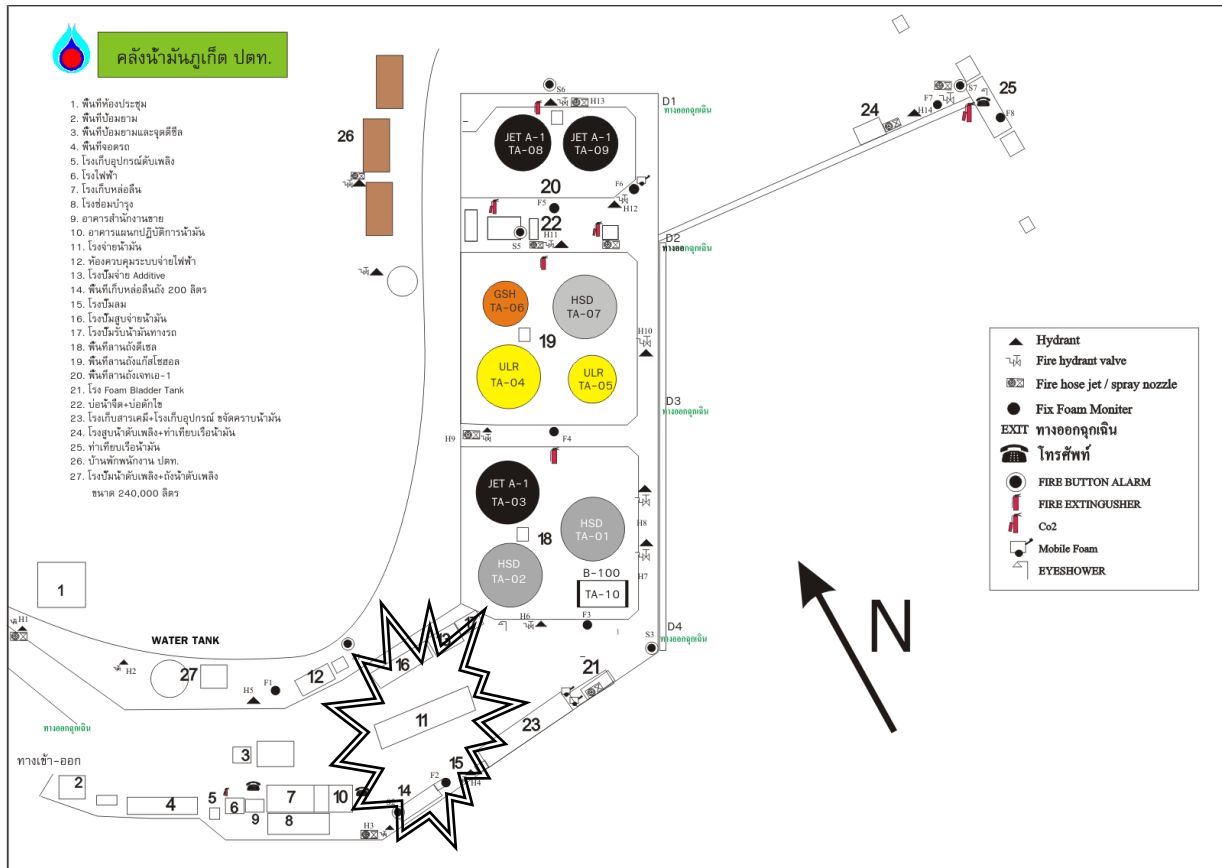
23.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

23.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 66 จาก 96
7. ภาคผนวก	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 67 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.11 (จุดรับน้ำมันทางรถ)

กรณีน้ำมันหกหล่น

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 68 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

จุดรับน้ำมันทางรถ

2. เหตุการณ์สมมติ

ขณะปฏิบัติงานรับน้ำมันทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย พพร.จำนวน 1 นาย บริเวณโรงรับน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังรับน้ำมัน HSD ทางรถ ในช่วงขณะปั้มทำงานปกติ ท่อ Hose ยางได้หลุดจากข้อต่อทำให้มีน้ำมันหกลงพื้น ประกอบกับ พนักงานประจำพื้นที่ อยู่ไกลจากจุดรับน้ำมันทำให้เสียเวลาไปยังจุดเกิดเหตุ

3. การขยายผล

3.1 เกิดน้ำมัน HSD (ดีเซล) หกลงพื้น ปริมาณ 200 ลิตร

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบไปกวดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดสวิทช์ปั้มรับน้ำมัน พพร.ปิดวาล์วจ่ายน้ำมัน พนักงานพื้นที่ปิดวาล์วรับน้ำมัน แจ้ง พพร.ห้ามขับรถออกนอกพื้นที่ โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุไปยัง ผจ.แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้มีอำนาจสั่งการณ รายงานเหตุการณ์

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรับทราบเหตุและได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศสภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- พนักงานที่ปฏิบัติการ ได้รับไปกวดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบ/ประเมินสถานการณ์
- ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศสภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคลั่งปฏิบัติตามแผน
- พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันหกลงพื้นที่กำจัดบริเวณไม่ให้ น้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง และไหลลงสู่รางระบายน้ำออกสู่แหล่งน้ำภายนอกคลังฯ
- พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ถังคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Standby)
- ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อนน้ำ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 69 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 6.8 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีน้ำมันหก
ล้น

7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกมีปริมาณมาก วางท่อนักน้ำมันรอบบริเวณห้ามไม่ให้มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้ปั๊มดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกมีปริมาณน้อย ใช้ขี้เลื่อยซับน้ำมัน แล้วตักออก
- 7.4 ในส่วนของคราบน้ำมันที่ตกค้าง ใช้วัสดุดูดซับเก็บน้ำมัน
- 7.5 ใช้ผงซักฟอกชำระล้างให้สะอาด
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุการณ์สั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

9. ข้อมูลทั่วไป

- 9.1 บริเวณโรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปรง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีปั๊มมอเตอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- 9.2 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปรง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 9.3 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10
- 9.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 9.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่

- 10.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 4 ใบ
- 10.2 น้ำยาทำความสะอาด
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี
- 10.4 อุปกรณ์ฉีดขจัดคราบน้ำมันแบบสเปซพาล์ง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 จุด
- 10.7 ท่อนักเก็บคราบน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 70 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.8 วัสดุกักเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
 - ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
 - ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและคุ้มกัน
- 12.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายน้ำ

พื้นที่ปฏิบัติงานน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

15. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 71 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

16. ทิศทางการ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมาทำให้ องค์กรเสียหายพจน์และชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพยประกันภัย จก.
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 72 จาก 96
7. ภาคผนวก	

19. ข้อมูลด้านอภิกฤติ

- 19.1 สี : เหลืองใสไม่มีตะกอน
- 19.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 19.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 357°C
- 19.4 จุดวาบไฟ : ไม่น้อยกว่า 52°C
- 19.5 ความถ่วงจำเพาะ : 0.81 – 0.87
- 19.6 ความถ่วง API : 38.0
- 19.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- ใส่ถุงมือที่ทำจากยางชนิดที่ทำจากยางนิโอพรีน ไนไตรล์ หรือโพลีเอทิลีน
- ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือน้ำกาก
- กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
- กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วจึงปรึกษาแพทย์

22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 73 จาก 96
7. ภาคผนวก	

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้พื้นที่ภาชนะเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

23.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แว่นตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
 - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
 - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
 - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
 - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
 - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดีไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย จีเลื้อยที่จัดเตรียมไว้

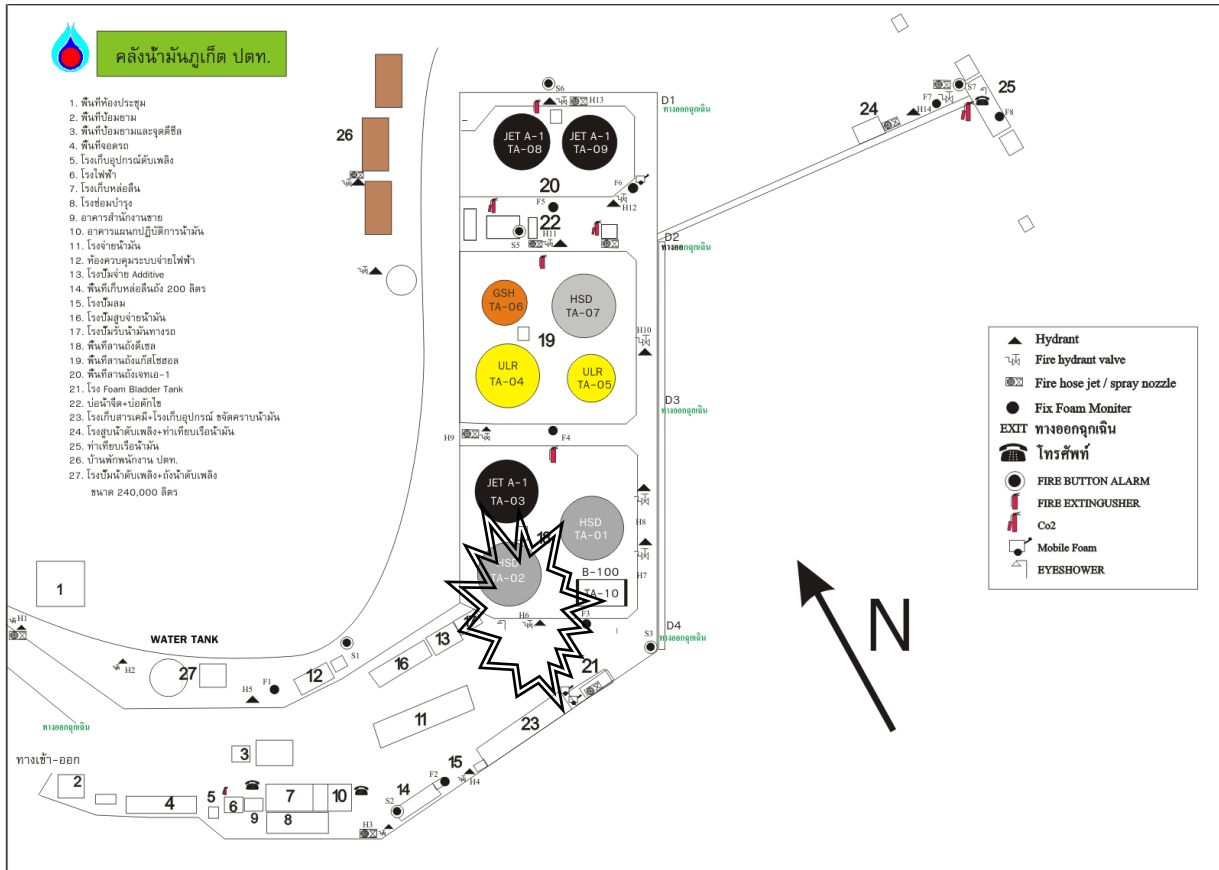
23.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยกกักไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

23.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 74 จาก 96
7. ภาคผนวก	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 75 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.12

โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 76 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)

2. เหตุการณ์สมมติ

ขณะปฏิบัติงานทำการสูบน้ำมัน JET A-1 กลับเข้าระบบฯ หม้อกรองเกิดระเบิดขึ้นจากไฟฟ้าลัด มีไฟไหม้และน้ำมันรั่วไหลออกมาประมาณ 500 ลิตร

3. การขยายผล

เพลิงลุกไหม้ที่ตัวหม้อกรองและได้ลุกลามขยายเป็นวงกว้างมีขนาดไฟใหญ่ขึ้น และมีน้ำมันที่อยู่ในท่อไหลออกมาตลอดเวลา

4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุและได้ส่งตะโกนแจ้งเหตุ และรายงานให้หัวหน้างานทราบพร้อมทั้งกดปุ่ม ESD ที่ด้านล่างโรงจ่ายน้ำมันฯ ซึ่งเป็นจุดที่ใกล้ที่สุด

5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุ จากรายงานของผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าปั๊มขาม
- 6.3 ทีมดับเพลิงที่ 1 (จำนวน 1 คน) เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR No.03 ฉีดคลุมบริเวณที่เชิงป่าสนเขาด้านหลังโรงปั๊มจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ
- 6.4 ทีมดับเพลิงที่ 1 (เหลือ 2 คน) เข้าระงับเหตุโดยใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิง เพื่อช่วยฉีดคลุมบริเวณที่เชิงป่าสนเขาด้านหลังโรงปั๊มจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ต่อสายน้ำจาก Hydrant N0.4
- 6.5 ทีมดับเพลิงที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิงต่อเข้ากับ Mobile ฉีดน้ำเพื่อช่วยฉีดคลุมบริเวณที่เชิงป่าสนเขาด้านหลังโรงปั๊มจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ต่อสายน้ำจาก Hydrant N0.4
- 6.6 ทีมดับเพลิงที่ 3 ซึ่งเป็นทีมตัดแยก เปิดน้ำหล่อเย็นที่โรงปั๊มจ่ายน้ำมัน และหล่อเย็นที่โรงจ่ายน้ำมัน
- 6.7 เปลี่ยนการหล่อเย็นมาฉีดโฟมดับไฟแทน โดยให้ทีมดับเพลิงที่ 1 หยุดฉีดน้ำหล่อเย็น
- 6.8 ทีมดับเพลิงที่ 2 เตรียมการหยุดฉีดน้ำที่เชิงป่าสนเขา
- 6.9 เมื่อทีมดับเพลิงดับเพลิงที่ 3 เตรียมการปิดน้ำหล่อเย็นที่โรงปั๊มจ่ายน้ำมัน และโรงจ่ายน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 77 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 6.10 ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.01
- 6.11 ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.02
- 6.12 ทีมดับเพลิงจากปภ.18 ทำการฉีดโฟม
- 6.13 ทีมดับเพลิงจากเทศบาล ต.วิชิต ทำการฉีดน้ำที่เชิงป่าสน
- 6.14 ในหัวข้อที่ 6.10, 6.911, และข้อที่ 6.12 ทำการฉีดโฟมพร้อมกัน
- 6.15 เมื่อเริ่มฉีดโฟม ทีมดับเพลิงที่ฉีดน้ำหล่อเย็นทั้งหมด จะปิดน้ำเพื่อยกเลิกการหล่อเย็น
- 6.16 เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิง Stand-by อยู่ที่บริเวณจุดเกิดเหตุ
- 6.17 จัดทีมดับเพลิง Stand-by ถึงดับเพลิงเคมีแห่งจำนวน 1 ถึง และ Gas Detector เพื่อ Back up ให้กับผู้บัญชาการ
- 6.18 ผู้บัญชาการลงพื้นที่สำรวจความเสียหายเบื้องต้น
- 6.19 ส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณหม้อกรอง JET A-1 ซึ่งอยู่ในโรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ มีอยู่ 3 ลูก โดยหม้อกรองที่เกิดเหตุเป็นหม้อกรองลูกที่ 3
- 8.2 โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปร่ง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีปั๊มมอเตอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด และหม้อกรอง
- 8.3 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปร่ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 8.4 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
- 8.5 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 1 นาย (แรงงานจ้างเหมา 1 นาย)
- 8.6 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 3 ถัง
- 9.2 ถังดับเพลิง CO₂ ชนิดมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 1 ถัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 78 จาก 96
7. ภาคผนวก	

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- | | | | | | |
|------|---|-------------|-------|---|----------------------------|
| 10.1 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 2 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 2 | เส้น |
| 10.2 | สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด | 1 นิ้วครึ่ง | จำนวน | 2 | เส้น |
| 10.3 | หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ | | จำนวน | 2 | หัว |
| 10.4 | MOBILE FOAM ความจุ 100 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด | | จำนวน | 1 | คัน |
| 10.5 | จุดต่อน้ำดับเพลิง | | จำนวน | 1 | จุด (2 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง) |
| 10.6 | FIX FOAM MONITOR | | จำนวน | 2 | จุด |
| 10.7 | ทีมดับเพลิงจาก ปภ. เขต 18 | | | | |
| 10.8 | ทีมดับเพลิงจากเทศบาล ต.วิชิต | | | | |

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 หัวฉีดน้ำ และใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 3
 - ทีมที่ 2 หัวฉีดน้ำต่อเข้าชุด Mobile (รถเข็น)
 - ทีมที่ 3 ใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 1 และ 2, เปิดหล่อเย็นโรงปั๊มและโรงจ่ายฯ
- 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 ผู้ช่วยผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 79 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงไซเรนเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บริษัท ทิพยประกันภัย (มหาชน)
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
- 17.2 ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)
ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 80 จาก 96
7. ภาคผนวก	

ค่าสูงสุด (UEL): 5.0

17.3 อุณหภูมิติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature): 210 °C (minimum)

17.4 Hazard Rating)

NFPA: Health- 1 Fire- 2 Reactivity- 0

17.5 การเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity)

มีความคงตัวสูงในสภาวะการเก็บและการใช้งานปกติ (Stable under ordinary conditions of use and storage)

17.6 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Material to Avoid)

สารออกซิไดร์ที่รุนแรง เช่น คลอเรต ไนเตรต และ เปอร์ออกไซด์ (Strong oxidizing agents, chlorate, nitrates, peroxides)

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อหู ทำให้เกิดระคายเคือง

18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

19. มาตรการด้านความปลอดภัย

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยจิดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 82 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.13

กรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 83 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" ก่อนเกิดแผ่นดินไหว "

1. สิ่งที่ต้องจัดเตรียมเอาไว้เพื่อเกิดเหตุการณ์แผ่นดินไหวมีดังต่อไปนี้
 - 1.1 เครื่องอุปโภคบริโภคที่จำเป็น เช่น ถ่านไฟฉาย ไฟฉาย อุปกรณ์ดับเพลิง น้ำดื่ม น้ำใช้ อาหารแห้ง ไว้ใช้ในกรณีไฟฟ้าดับหรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ
 - 1.2 เครื่องรับวิทยุที่ใช้ถ่านไฟฉายหรือแบตเตอรี่สำหรับเปิดฟังข่าวสารเตือน คำแนะนำและสถานการณ์ต่าง ๆ
 - 1.3 เตรียมอุปกรณ์นิรภัยสำหรับการช่วยชีวิต ยารักษาโรคและเวชภัณฑ์อื่น ๆ ให้พร้อมที่จะใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและควรมีความรู้พื้นฐานเรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วย
 - 1.4 ควรมีเครื่องมือดับเพลิงไว้ในอาคาร เช่น เครื่องดับเพลิง ถูทราย หากเตรียมอุปกรณ์เหล่านี้ไว้พร้อม แล้วสิ่งสำคัญอีกอย่างหนึ่งคือต้องให้ทุกคนในครอบครัวทราบด้วยคำว่าสิ่งของ เหล่านี้เก็บอยู่ที่ไหน... ไม่ใช่พอต้องใช้จริงๆ ค้นหาไม่เจอ
2. ควรทราบตำแหน่งของวาล์วเปิด-ปิดน้ำ และตำแหน่งของสะพานไฟฟ้า เพื่อตัดตอนการส่งน้ำ และไฟฟ้า
3. ควรยึดเครื่องเรือน เครื่องใช้ไม้สอยภายในอาคาร ที่ทำงานให้ความมั่นคงแน่นหนา ไม่โยกแยกโคลงเคลงไปทำความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สิน
4. ไม่ควรวางสิ่งของที่มีน้ำหนักมาก ๆ ไว้ในที่สูง เพราะอาจร่วงหล่นมาทำความเสียหายหรือเป็นอันตรายได้ ควรมีการเตรียมการอพยพเคลื่อนย้าย หากถึงเวลาที่จะต้องอพยพ
5. ปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนที่จัดทำไว้เพื่อเพิ่มลักษณะและความคล่องตัวในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
6. ควรมีการวางแผนเรื่องจุดนัดหมายในกรณีที่ต้องพลัดพรากจากกัน เพื่อมารวมกันอีกครั้งในภายหลัง
7. สร้างอาคารให้เป็นไปตามกฎเกณฑ์ที่กา หนดสำหรับพื้นที่เสี่ยงภัยแผ่นดินไหว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 84 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" ขณะเกิดแผ่นดินไหว "

1. อย่าตื่นตกใจ พยายามควบคุมสติอย่างสงบถ้าอยู่ในอาคารก็ให้อยู่ในอาคารที่ไม่มีสิ่งของร่วงทับถ้าอยู่นอกอาคารก็ให้อยู่นอกอาคาร เพราะส่วนใหญ่ได้รับบาดเจ็บเพราะวิ่งเข้าออกจากอาคาร
2. ถ้าอยู่ในอาคารให้ยืนหรือมอบอยู่ในส่วนของอาคารที่มีโครงสร้างแข็งแรงที่สามารถรับน้ำหนัก ได้มากทางที่ดี ควรมุดเข้าไปนอนใต้เตียงหรือหมอบอยู่ใต้โต๊ะที่แข็งแรง เพื่อป้องกันอันตรายจากสิ่งปรักหักพังร่วงหล่นลงมา หรือยื่นชิดติดกับเสาที่แข็งแรง
3. ให้อยู่ห่างจากประตู ระเบียง และหน้าต่าง สายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวน เพื่อป้องกันสิ่งปรักหักพังที่อาจร่วงหล่นลงมา อย่าอยู่ใต้คานหรือที่ ๆ มีน้ำหนักมาก
4. หากอยู่ในอาคารสูง ควรตั้งสติให้มั่น และรีบออกจากอาคารโดยเร็ว หนีให้ห่างจากสิ่งที่จะล้มทับได้ หากมีคนอยู่จำนวนมากอย่าแย่งกันออกที่ประตู เพราะจะเกิดอันตรายจากการเหยียบกัน
5. ถ้าอยู่ในที่โล่งแจ้ง ให้อยู่ห่างจากเสาไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวนต่าง ๆ ที่ปลอดภัยภายนอกคือที่โล่งแจ้ง
6. หลีกเลี่ยงวิ่งกระแทกแผ่นดินไหว
7. อย่าใช้เทียน ไม้ขีดไฟ หรือสิ่งที่ทำให้เกิดเปลวหรือประกายไฟ เพราะอาจมีแก๊สรั่วอยู่บริเวณนั้นเพราะหากมีการรั่วซึมของแก๊สหรือวัตถุไวไฟอาจเกิดภัยพิบัติจากไฟไหม้ ไฟลุกเข้าช้อนกับแผ่นดินไหวเพิ่มขึ้นอีก
8. หากกำลังขับรถให้อัตโนมัติในที่โล่งแจ้งห้ามหยุดใต้สะพาน ใต้ทางด่วน ใต้สายไฟฟ้าแรงสูง ให้อยู่ภายในรถและจนกว่าการสั่นสะเทือนผ่านพ้นไป
9. เมื่อเกิดแผ่นดินไหวไฟฟ้ามักจะดับจึงไม่ควรใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด
10. หากอยู่ชายหาดให้อยู่ห่างจากชายฝั่ง เพราะอาจเกิดคลื่นขนาดใหญ่ซัดเข้าหาฝั่ง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 85 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" หลังเกิดแผ่นดินไหว "

1. ควรตรวจตัวเองและคนข้างเคียงว่าได้รับบาดเจ็บหรือไม่ ให้ทำการปฐมพยาบาลขั้นต้นก่อน
2. ควรรีบออกจากอาคารที่เสียหายทันที เพราะหากเกิดแผ่นดินไหวตามมาอาคารอาจพังทลายได้
3. ให้ไปรวมพล ณ ที่หมายที่ได้ตกลงนัดหมายกันไว้ และตรวจนับจำนวนสมาชิกว่าอยู่ครบหรือไม่
4. ใต้รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้ายางเสมอ เพราะอาจมีเศษแก้ว หรือวัสดุแหลมคมอื่น ๆ และสิ่งหักพังแทงได้รับอันตรายบาดเจ็บ
5. ตรวจเช็คระบบน้ำ ไฟฟ้าหากมีการรั่วซึมหรือชำรุดเสียหายให้ปิดวาล์วเพื่อป้องกันน้ำท่วมเอ่อ ยกสะพานไฟฟ้า เพื่อป้องกันไฟฟ้ารั่ว ไฟฟ้าดูดหรือไฟฟ้าช็อต ที่สำคัญ อย่ากดน้ำล้างส้วม จนกว่าจะมีการตรวจเช็คระบบท่อเป็นที่เรียบร้อยแล้วเพราะอาจเกิดการแตกหักของท่อในส้วมทําให้น้ำท่วมเอ่อหรือส่งกลิ่นที่ไม่พึงปรารถนาออกมาทำลายสุขภาพจิต
6. ตรวจเช็คระบบแก๊สโดยวิธีการดมกลิ่นเท่านั้น หากพบว่ามีกลิ่นรั่วซึมของแก๊ส(มีกลิ่น) ให้เปิดประตูหน้าต่างแล้วออกจากอาคาร แจ้งเจ้าหน้าที่ป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนผู้ที่รับผิดชอบได้ทราบในโอกาสต่อไป
7. ให้ออกจากบริเวณที่สายไฟขาด และวัสดุสายไฟขาดถึง
8. ควรเปิดวิทยุรับฟังสถานการณ์ คำแนะนำ คำเตือนต่าง ๆ จากทางราชการอย่างต่อเนื่อง
9. อย่าใช้โทรศัพท์ นอกจากจำเป็นจริงๆ
10. ปลดปล่อยเจ้าหน้าที่ได้เข้าปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับความเสียหายผู้ไม่มีหน้าที่หรือไม่เกี่ยวข้อง ไม่ควรเข้าไปในบริเวณนั้น ๆ หากไม่ได้รับการอนุญาตอย่าเป็นไทยมุงหรือเข้าไปในเขตที่มีความเสียหายสูงหรืออาคารพัง
11. ให้ทีมดับเพลิงเตรียมพร้อม รองรับสถานการณ์ กรณีมีเหตุไฟไหม้ ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 86 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE ACTION PLAN NO.14

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 87 จาก 96
7. ภาคผนวก	

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล

เหตุการณ์ทั่วไป : มีน้ำมันรั่วไหลลงดิน หรือน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ จากการปฏิบัติงานของพนักงานหรือผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานของคลังฯ

1. เหตุการณ์สมมติ

เกิดเหตุการณ์ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในลานถัง ขณะดำเนินการปรับปรุงงานได้มีการเปิดหน้าแปลนท่อโดยไม่ทราบว่าน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้น้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ตามรอยแยกของพื้นคอนกรีต และทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้ในเหตุการณ์ไม่มีการเกิดประกายไฟ / ไฟไหม้ในบริ เวณพื้นที่เกิดเหตุ

2. การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น

- 2.1. ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน OR หรือผู้จัดการแผนกฯ ทันที เพื่อเข้าระงับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลหรือสะกัดกั้นการรั่วไหลทันทีเพื่อให้เกิดการรั่วไหลของน้ำมันน้อยที่สุดเท่าที่ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับเก็บจ่ายน้ำมันทันที
- 2.2. พนักงานที่รับแจ้งเหตุการณ์ / ผู้จัดการแผนกฯ แจ้งเหตุการณ์ไปยังผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 2.3. ผู้จัดการส่วนคลัง / พนักงานในแผนบริการขาย แจ้งเหตุการณ์ไปที่ Control Room สำนักงานพระโขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับเพื่อทราบและร่วมดำเนินการสั่งการระงับเหตุ

3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

- 3.1 พนักงานคลัง / ผู้จัดการแผนกฯ / วิศวกร / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที กรณีตรวจพบว่ามีน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน
- 3.2 สำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดิน การรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ และสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดเจาะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหาปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน / กรณีมีน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ ให้ดำเนินการเก็บน้ำมันบนผิวน้ำมาตรวจสอบด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 88 จาก 96
7. ภาคผนวก	

3.3 วิเคราะห์ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน / ไอระเหยของน้ำมันที่ได้ เพื่อเป็นแนวทางในการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

3.4 การแก้ไขการแพร่กระจายน้ำมันสู่สิ่งแวดล้อม

3.4.1 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หลังจากหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ คปญ., วชช. เป็นต้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบโดยการขุดดินขึ้นมาวิเคราะห์หาค่าปริมาณน้ำมัน / ไอระเหยของน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้วพบว่ามือน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

3.4.2 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน (แม่น้ำ ลำน้ำ คูคลองหนองบึงทะเล) เมื่อตรวจพบว่ามีคราบน้ำมันแพร่กระจายลงสู่แม่น้ำจากเหตุการณ์การรั่วไหลน้ำมันที่เกิดขึ้นให้ดำเนินการดังนี้

- จำกัดการแพร่กระจายของคราบน้ำมัน โดยการใช้บูม (Boom) หรือแผ่นดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent) หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง

- ตักคราบน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำ ขึ้นมาแล้วนำไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ ให้ตักคราบน้ำมันขึ้นมาให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant ผีคลลงบนคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ

- เฝ้าระวังการเกิดคราบน้ำมันบนผิวน้ำให้มั่นใจว่าไม่มีคราบน้ำมันลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นหรือไอระเหยจากน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่น้ำ และสัตว์น้ำที่อาศัยอยู่

- การกำจัดคราบน้ำมันที่เก็บได้ บูมและแผ่นดูดซับน้ำมัน หลังจากใช้งานแล้วให้นำส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยอาจขอความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

3.4.3 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่ดินหลังจากที่มีการบำบัดดินที่ปนเปื้อนน้ำมันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีน้ำมันส่วนอื่นที่แพร่กระจายลงไปในดิน ซึ่งยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้างให้มีการดำเนินการดังนี้

- สำรวจพื้นที่เพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน โดยใช้การขุดเจาะดินเป็นจุดจำนวนจุดที่ขุดขึ้นอยู่กับริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของน้ำมัน ทั้งนี้การสำรวจและการขุดเจาะดินควรใช้บริษัท / หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญโดยเฉพาะ ซึ่ง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 89 จาก 96
7. ภาคผนวก	

สามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วชช., คปญ. เพื่อขอความช่วยเหลือในการจัดหาหน่วยงานมาดำเนินการดังกล่าว

- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณน้ำมัน / ไอระเหยของน้ำมันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุดเพื่อหาแนวโน้มการแพร่กระจายน้ำมัน
- พยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของน้ำมันในดินไม่ให้ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อกั้นไม่ให้ น้ำมันที่ซึมอยู่ในดินซึมลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

4. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

4.1 การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน

- ให้มีการติดตามเฝ้าระวังคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าตรวจพบว่าการปนเปื้อนลงสู่ น้ำใต้ดิน) เก็บตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจวัดค่าสารปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจัดทำจุดเก็บตัวอย่างไอระเหยน้ำมันในดิน เพื่อวัดค่าไอระเหยน้ำมัน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยดำเนินการอย่างต่อเนื่องจนมั่นใจว่าค่าสารปนเปื้อนไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด
- ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดินโดยวิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่น ๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายน้ำมันในดิน การใช้น้ำชะล้าง เป็นต้น ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้การแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ

4.2 การฟื้นฟูแหล่งน้ำผิวดิน

- ให้มีการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำผิวดินโดยตรวจวัดคุณภาพน้ำ ทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตคราบน้ำมันที่ลอยอยู่เก็บตัวอย่างน้ำส่งวิเคราะห์คุณภาพน้ำอย่างน้อยทุก 1 เดือน และสังเกตพืชและสัตว์น้ำ โดยรอบเพื่อการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อคู่มือแนวโน้มนการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด อาจกำหนดระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความเป็นจริง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 90 จาก 96
7. ภาคผนวก	

5. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 5.1 อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่างได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้ โดยจัดส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้
- 5.2 เครื่องมือตรวจวัดค่าไฮโดรคาร์บอนในดิน
- 5.3 บวมและแผ่นดูดซับคราบน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)
- 5.4 Oil Dispersant

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 เอกสารแสดงลักษณะชุดดินของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)
- 6.2 แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)
- 6.3 แผนที่แสดงพื้นที่คลังและบริเวณชุมชนใกล้เคียง
- 6.4 มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- 6.5 มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- 6.6 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 91 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE ACTION PLAN NO.15

การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำท่วม

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 92 จาก 96
7. ภาคผนวก	

การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำท่วม คลังน้ำมันภูเก็ต

1. การเตรียมการก่อนน้ำท่วม

- 1.1 ติดตามข่าวสารเรื่องระดับน้ำในทะเลอันดามัน จากแหล่งข่าวทางราชการ อาทิเช่น ทพเรือภาค 3, กรมอุตุนิยมวิทยา และจากสื่อต่างๆ รวมทั้งจากมาตราน้ำ เพื่อตรวจสอบดูระดับน้ำสูงสุดในแต่ละวัน
- 1.2 เตรียมการจัดเก็บขยะอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง ไว้ในที่สูงที่น้ำท่วมไม่ถึง ตรวจสอบภาชนะที่ใส่ขยะอันตรายเพื่อให้แน่ใจว่าขยะเหล่านั้นไม่สามารถเล็ดลอดออกสู่ภายนอกได้
- 1.3 จัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ดังนี้
 - 1.3.1 กระสอบทราย
 - 1.3.2 ปัมป์สูบน้ำขนาดเล็ก
 - 1.3.3 รองเท้าบูทยาง
 - 1.3.4 ไฟฉาย
 - 1.3.5 ภาชนะสำหรับเก็บขยะ
 - 1.3.6 วิทยุสื่อสาร VHF

2. การตอบสนอง เมื่อน้ำท่วมในพื้นที่

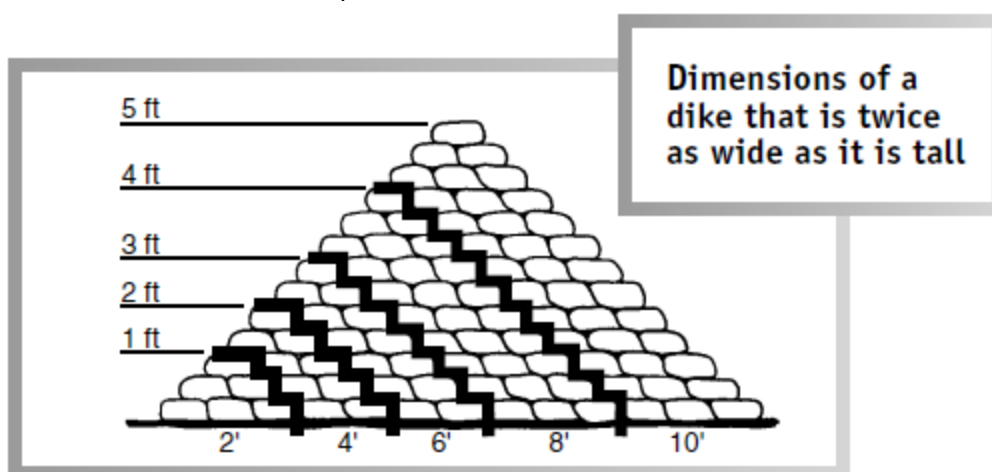
- 2.1 ระดับที่ 1 ระดับน้ำที่ประตูดอยู่ในระดับเดียวกับแนวกัน หรือต่ำกว่าแนวกัน
 - 2.1.1 สำรวจพื้นที่รอบๆ จัดเก็บสิ่งของที่ลอยน้ำไว้ในที่สูง
 - 2.1.2 แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ
 - 2.1.3 จัดคนเฝ้าระวัง ระดับเพิ่มสูงขึ้น
 - 2.1.4 จัดเก็บเอกสารสำคัญ ไว้ในที่สูง
 - 2.1.5 นำรถยนต์พาหนะ ไว้บนบ้านพักพนักงาน OR / กรมประมง
 - 2.1.6 จัดเตรียมกระสอบทรายตามจุดที่เสี่ยงน้ำจะเข้าถึง ดังนี้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 93 จาก 96
7. ภาคผนวก	

แนวกั้นชั้นนอก

1. บริเวณประตูน้ำข้างบ่อบำบัดน้ำเสีย

วางกระสอบทราย สูง 3 ft ความกว้าง ถุงทรายประมาณ 1 ft เท่ากับ 28 ถุงทราย วางความยาวรวม ประมาณ 50 เมตร ในแนวบ่อบำบัดน้ำเสียและประตูทางออกฉุกเฉิน ใช้ประมาณ 4,700 ถุงทราย



แนวกั้นชั้นใน

1. บริเวณห้องไฟฟ้า ห้องควบคุม สำนักงาน

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ft 15 ถุงทราย/1 ft วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุงทราย

2. บริเวณ โรงสูบน้ำดับเพลิง

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ft 15 ถุงทราย/1 ft วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุงทราย

3. บริเวณ โรงสูบน้ำมัน

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ft 15 ถุงทราย/1 ft วางยาว 40 เมตร ใช้ 2000 ถุงทราย

4. บริเวณ โรงเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ft 15 ถุงทราย/1 ft วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุงทราย

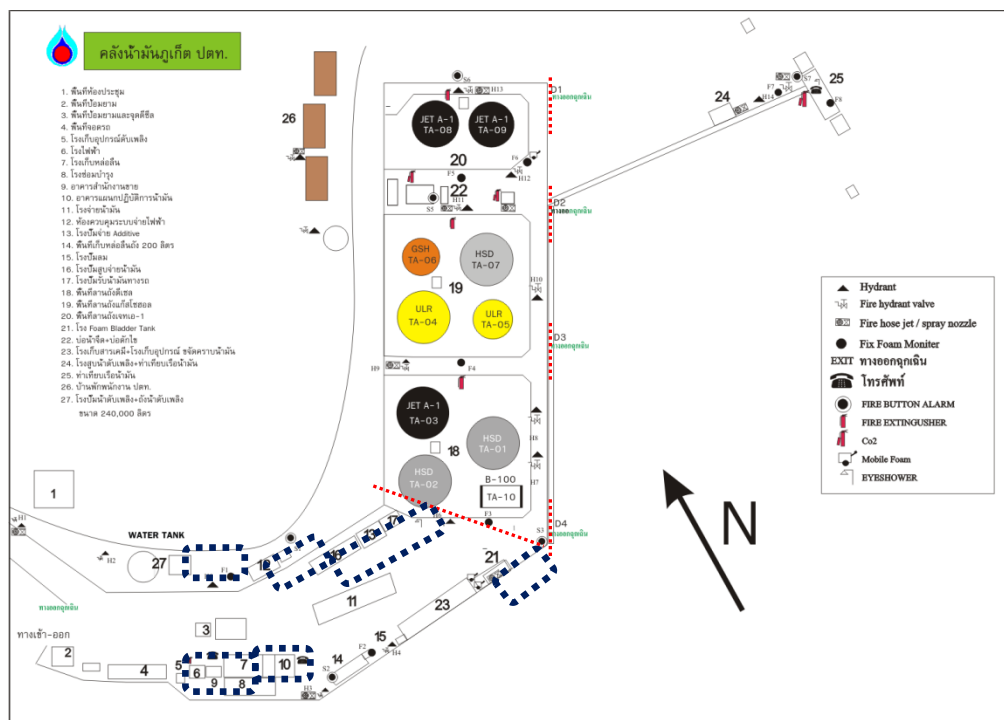
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 94 จาก 96
7. ภาคผนวก	

5. บริเวณโรงเก็บผลิตภัณฑ์หล่อลื่น

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ft 15 ถุงทราย/1 ft วางยาว 20 เมตร ใช้ 1000 ถุงทราย

6. บริเวณโรงเก็บขยะอันตราย

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ft 15 ถุงทราย/1 ft วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 ถุงทราย



รูป ตำแหน่งวางกระสอบทราย

--- - แนวกระสอบทรายชั้นใน

--- - แนวกระสอบทรายชั้นนอก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 95 จาก 96
7. ภาคผนวก	



2.2 ระดับที่ 2 ระดับน้ำล้นเข้ามาในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต

- 2.2.1 ผู้บัญชาการเหตุการณ์ / ทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารของคลังฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
พิจารณาแจ้งผู้บริหารตามคู่มือแผนฉุกเฉิน และรายงานใน PTT Group Event Report รายงาน
เหตุการณ์ประจำวัน
- 2.2.2 ทำการติดตั้งแนวกระสอบกั้นน้ำ และทำการสำรวจจำนวนกระสอบทราย / เพื่อเสริมแนวถ้า
จำเป็น
- 2.2.3 ผู้บัญชาการ / ผู้สั่งการ ประเมินสถานการณ์ และแจ้งรายงานผู้บริหารเป็นระยะ
- 2.2.4 แจ้งขออนุมัติผู้บริหาร เช่น ผจ.ปภธ., วชธ. เพื่อถอดอุปกรณ์ที่สำคัญหากน้ำท่วมแล้วเสียหาย
เช่น มอเตอร์สูบน้ำมันฯ
- 2.2.5 ทำการสูบน้ำออกจากพื้นที่ โดยใช้ ปัมป์น้ำ สูบน้ำทิ้งสู่ทะเล
- 2.2.6 หากระดับน้ำสูงถึงแนว ระดับห้องควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า และอาคารสำนักงาน คลังน้ำมัน
ภูเก็ต ให้แจ้งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเพื่อให้ดับไฟฟ้าแรงสูงด้านหน้า พร้อมแจ้งผู้บริหารเตรียม
เคลื่อนย้ายพนักงาน ต่อไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ. -04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 96 จาก 96
7. ภาคผนวก	

การอพยพ

เมื่อระดับน้ำภายในพื้นที่สูง 30-40 เซนติเมตร ประชาสัมพันธ์ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

1. แจ้งเหตุฉุกเฉินให้กับทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน
2. เมื่อได้รับแจ้งจากเสียงตามสายให้หยุดการปฏิบัติงานทันที ปิดเครื่องคอมพิวเตอร์ และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด และเก็บเอกสารสำคัญ รอคำสั่งอพยพจากทีมประชาสัมพันธ์
3. เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุให้พนักงานอพยพออกจากพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต โดยใช้ทางออกประตูฉุกเฉิน 5, (หน้าคลัง) หรือ 2 อาคารสำนักงานเก่า (แล้วแต่กรณี)
4. ให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่ จุดรวมพล 2 (อาคารสำนักงาน เก่า)
5. รายงานตัวต่อทีมประชาสัมพันธ์ ตรวจสอบเช็คจำนวนพนักงาน , CONTRACT OUT , ผู้มาติดต่อและจัดตั้งให้ ผู้สั่งการณจุดเกิดเหตุ
6. ผู้สั่งการณจุดเกิดเหตุ แจ้งขอให้ผู้บังคับบัญชา ประจำหน่วยปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินทราบ หากจำนวนไม่ครบ หรือมีผู้สูญหาย ให้รีบแจ้งขอผู้สูญหายโดยด่วน เพื่อสั่งให้ทีมค้นหาช่วยชีวิต ดำเนินการค้นหาผู้หลงเหลือในพื้นที่ต่อไป

ทีมบริการ/สนับสนุน

1. ทีมบริการ/สนับสนุน ประสานงานกับ คป.สร./สอ.ภก. เพื่อขอความช่วยเหลือเสบียง/อาหาร ให้กับผู้อพยพ โดยวิธีขนส่งทางรถขนส่ง / เรือ

3. การฟื้นฟูหลังน้ำลด

1. สำรวจความเสียหาย และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายใน และรอบ ๆ พื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ โดยหน่วยงานฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
2. ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น และแจ้งหน่วยงาน วชช. ทำการตรวจสอบความปลอดภัยอีกครั้ง ก่อนเปิดระบบใช้งาน
3. การเปิดระบบใช้งาน ต้องขออนุมัติ ผู้จัดการส่วนของหน่วยงาน อนุมัติก่อนใช้งานต่อไป แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เข้าปฏิบัติงาน แจ้งลูกค้า ต่อไปรายละเอียด แผนฟื้นฟูคลังฯตามแผนคู่มือแผนฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต